

ภาคผนวก

- 1 สำเนาหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
- 2 สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
รายงานรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1-6)
- 3 แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ
- 4 ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet (SDS))
- 5 ใบอนุญาตก่อสร้างและดัดแปลงอาคารผลิต
- 6 เอกสารขออนุญาตดัดแปลงอาคารคลังสินค้าเป็นอาคารผลิต 3
- 7 บัญชีรายการเครื่องจักร
- 8 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ภาคผนวก 1

สำเนาหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและ
ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-25-1-109-80080-2565
ออกให้ ณ วันที่	25 มกราคม 2565
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่	31 พฤษภาคม 2565
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
Name	RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ	01055540594210012
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105554059421
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตระก/ชอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ	ผลิตผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปด้วยการหล่อ (Die Casting Products)
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตระก/ชอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม	อมตะซิตี้ ระยอง
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	A-144, A-191, A-235
เนื้อที่	ประมาณ 69 ไร่ 1 งาน 16.20 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	64(13)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่	82251400125555 (น.64(13)-1/2555-นอต.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ

เนื่องจากบริษัท โอนสิทธิการใช้ที่ดินโดยให้ความยินยอม ให้แก่
โดยให้ความยินยอม แก่ บริษัท คันทัน โซลูชันส์ (ประเทศไทย)
จำกัด กนอ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาตฯ ฉบับใหม่ แทนฉบับที่
2-25-1-109-80080-2565 ออกให้ ณ วันที่ 25 มกราคม 2565

ซึ่งเป็นอันยกเลิก

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายกิตติ เหลืองรุจิพันธ์)
ผู้อำนวยการฝ่ายบริการผู้ประกอบการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก 1 หน้า 1/2

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว



01055540594210012

หน้า ที่ 1
จากทั้งหมด 2 หน้า



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่ 2-25-1-109-80080-2565 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565

ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ผู้ประกอบการต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมด ของสถานประกอบการ ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ ก.บอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
6. ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก ก.บอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัสดุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
8. ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการ ป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561
9. ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือก.บอ. ที่ อก 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565
10. ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่ง ต้องจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562 กำหนดไว้ ก่อนการดำเนินการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.)
11. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
12. ต้องดำเนินการ ควบคุม ดูแล การจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ให้เรียบร้อย และเป็นไป ตามกฎหมาย และ หรือระเบียบที่เกี่ยวข้องตลอดระยะเวลาประกอบกิจการ และปฏิบัติ ตามการจัดการตามความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไป ตามกฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตลอดเวลาการประกอบกิจการ
13. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล การป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออก ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
14. ให้จัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และภาชนะบรรจุ หรือวัสดุบนเบื่อนที่ไม่ใช่ แล้ว ภายในอาคารที่มีหลังคา และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่ เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีเขียน หรือกำกับคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย
15. ต้องจัดให้มีบุคลากรเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน ตามที่กฎหมายกำหนด
16. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่การประกอบกิจการ
17. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน เพื่อประกอบอุตสาหกรรม
18. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ได้รับคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายกิตติ เหลืองรุจิรัตน์)

ผู้อำนวยการฝ่ายบริการผู้ประกอบการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก 1 หน้า 2/2

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.บอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.บอ. แล้ว

ภาคผนวก 2

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และรายงานรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1-6)

ภาคผนวก 2.1

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม หนังสือที่ ทส 1010.3/16072 ลงวันที่ 20
พฤศจิกายน 2561



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๖ ๐ ๗๒

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท
เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๕๕๒๔
ลงวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๑

๒. หนังสือบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ HR012/2561 ลงวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ ๗/๓๔๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง ที่บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๑
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงหลอม
อะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๗/๓๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัท เรียวบี ได คาสติง
(ไทยแลนด์) จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ พร้อมทั้งขอเปลี่ยนชื่อรายงานฯ เป็น รายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
เพื่อให้สอดคล้องตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๑
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

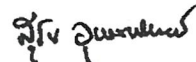
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับชี้แจงเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๑ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบ
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์)
จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๗/๓๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัด
ระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำ

รายงาน...

รายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๓ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุริย อนุภิตพิทย)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

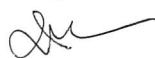
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ภาคผนวก 2.2

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1)
หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๗ ๓ ๑ ๔

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๖๐/๑ ขอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

F ๒ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๑๖๒๔๐
ลงวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๓๖๒
ลงวันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๓

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสตัง (ไทยแลนด์)
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัด
ระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๕๐/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๒
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด
ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ จัดทำรายงานโดยบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่
๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี
ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง
จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ

ผลกระทบ...



ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำ รายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับ สมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่น บันทึกรายข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงาน นโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อ ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๖

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ภาคผนวก 2.3

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564

ด่วน

ที่ อก 5103.3.1/ 3458



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

24 ธันวาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEAT 002/2564 ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอม
อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำ
รายงานฯ โดยบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2564 เมื่อวันที่
17 ธันวาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๕

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๕ ๖ ๕ ๑



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๖๓
ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ มีมติเห็นชอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอม
อะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
(ระยอง) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จึงจัดส่งรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด
ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและ
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสิริน สัตยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๔๘ (हे็ดณภ)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ภาคผนวก 2.4

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/ 1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 1284



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

6 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEE 003/2565 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3)
ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอ
ปลวกแดง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2565 เมื่อวันที่ 5 เมษายน 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือ
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

ผู้ช่วยผู้อำนวยการสายงานพัฒนาที่ยั่งยืน ทำการแทน

รองผู้อำนวยการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๖๕



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๓๗๐๐
ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย แจ้งว่า คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓)
ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จึงจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานดังกล่าวต่อ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและ
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕
ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เชื้อมลจักร)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ภาคผนวก 2.5

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 4)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/3457 ลงวันที่ 7 พฤศจิกายน 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 3457



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

7 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEAT 003/2565 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
(ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 9/2565 เมื่อวันที่
6 ตุลาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือ
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๖๙

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๓ ๙ ๕ ๗

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๓๘๗๖
ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๔) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เอี่ยมลัตร์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘

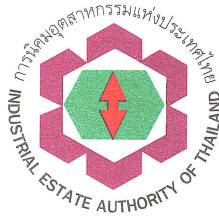
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ภาคผนวก 2.6

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/3298 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566

ที่ อก 5103.3.1/ 3298



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๑ ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEAT 034/2566 ลงวันที่ 27 กันยายน 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
(ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท เอ็นไว เวอร์ค จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณา
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 8/2566
เมื่อวันที่ 10 สิงหาคม 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิภา รุกขมธูร์)

รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก 2.7

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 6)
หนังสือที่ ออก 5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567

ที่ อก 5103.3.1/ 1844



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

12 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEAT 001/2567 ลงวันที่ 24 พฤษภาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
(ครั้งที่ 6) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง
ประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่
5/2567 เมื่อวันที่ 24 เมษายน 2567 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ กนอ. ขอให้บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอ
ไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวศิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑ ๓ ๗ ๐ ๗



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๖) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๑๘๔๒
ลงวันที่ ๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๗

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุม ครั้งที่ ๕/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๖๗ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๖) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอรายงานดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Clwe.

(นางอินทิรา เอี่ยมฉัตร)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐ (วรัญญาภรณ์)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6)

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมการแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 5/2567 โดยมีการเพิ่มเติมมาตรการฯ ในหน้า 1/78, 2/78, 18/78, 33/78, 35/78, 64-65/78 และ 72-77/78 รายละเอียดดังกล่าวที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ อ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบจาก สผ. หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563 และ กนอ. ที่ อก 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565



ลงชื่อ
(นางสุจิตรา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2567
1/78

ลงชื่อ
(นางสาวอภิญญา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคล
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางสุจิตรา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2567
2/78

ลงชื่อ
(นางสาวอภิญญา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคล
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดขึ้นเพื่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
3/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับผิดชอบแล้ว ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
4/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญห เหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุม หรือปิดมิดชิด เพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฟุ้งกระจาย - บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อย ออกมาจากอุปกรณ์ และรถบรรทุก - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสีย จากรถยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนนที่ใช้เป็นเส้นทางขนส่ง ของโครงการ - ฉีดพรมน้ำบริเวณที่ทำการเปิดหน้าดินเพื่อก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลด การฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง - กรณีที่มีวัสดุร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือ เส้นทางที่ใช้ขนส่ง จะต้องเก็บวัสดุที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณ ดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรก ในบริเวณต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเชษฐพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
5/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิด การชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน - กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวน การพักผ่อนของประชาชน - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตาม คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซม ดูแล รักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - ควบคุมการดำเนินการกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของ โครงการมีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับ คนงานในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้ - จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินการก่อสร้าง และเข้าพบปะ บ้านประชิดริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียมพื้นที่ ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียง พร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง หากชุมชนได้รับผลกระทบด้านเสียงจะต้องทำการ ติดตั้งวัสดุกันเสียง ได้แก่ แผ่นเหล็ก ความหนาไม่น้อยกว่า 0.79 มิลลิเมตร บริเวณ พื้นที่ทางด้านทิศตะวันออกของพื้นที่ก่อสร้าง ระยะติดตั้งวัสดุลดเสียงห่างจากพื้นที่ ก่อสร้าง 40 เมตร ความสูงวัสดุลดเสียง 2.5 เมตร ซึ่งจะสามารถช่วยลดเสียง ได้ไม่น้อยกว่า 20 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ริมรั้วโดยรอบโรงงาน - ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเชษฐพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
6/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบชักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของแรงงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้ประสานงานกับหน่วยงานราชการหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่ก่อสร้าง ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวก และให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนัก และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่สาธารณะ ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน ระหว่างเวลา 06.00-08.00 น. และ 17.00-19.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดระบบและทิศทางจราจรในพื้นที่โครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส้างตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่ง ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่ง ภายในพื้นที่ก่อสร้าง ภายในพื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ ภายในพื้นที่โครงการ เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้ริเริ่มมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
7/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	จัดกองวัสดุอุปกรณ์และเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ และก่อให้เกิดน้ำเสีย	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บและรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ ขยะมูลฝอยจากพนักงานจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่ก่อสร้าง ภายในพื้นที่ก่อสร้าง ภายในพื้นที่ก่อสร้าง ภายในพื้นที่ก่อสร้าง ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> การคัดเลือกบริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนดให้สัญญาจ้างบริษัทรับเหมา โดยกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของแรงงานให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และกำหนดให้มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของแรงงาน กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างทุกคนที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัทรับเหมา บริษัทรับเหมาและคนงานก่อสร้าง คนงานก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้ริเริ่มมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
8/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติในโครงการ รายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การตั้งนั่งร้าน การกำหนดเขตการก่อสร้าง การควบคุมดูแลความปลอดภัยในงานก่อสร้าง และการกำหนดคุณสมบัติของผู้รับเหมาในการทำงานแต่ละด้าน เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงาน เช่น ที่ครอบหูหรือที่อุดหู หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย คาน้ำยักันตักสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น และหน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น โดยอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

9/78

ลงชื่อ

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - จัดทำป้ายเตือนหรือป้ายเตือนเพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตลดความเร็วรถจักรยานยนต์" เป็นต้น - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านการความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น - จัดเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหามา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย - ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้งานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องจัดหาลำดับปฏิบัติงานตลอดระยะปฏิบัติงาน - ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น - ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้ค่า Plant Factor และ Performance ratio 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

10/78

ลงชื่อ

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)


ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหา ด้านฝุ่นละอองหรือเสียงดัง - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน ก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง และประสานงานกับหน่วยงาน ให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย - ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
11/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับ กิจกรรมโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชน ในพื้นที่ใกล้เคียง - จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะ บ้านประชิดริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียม พื้นที่ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบ ด้านเสียงและคุณภาพอากาศ พร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง - กำหนดเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหาเกี่ยวกับประชาชนในชุมชน และมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยต้อง กำหนดให้มีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษที่ชัดเจน รวมทั้งประสานงานกับ เจ้าหน้าที่ท้องถิ่น - จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบ พบว่า เรื่องที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งจัดทำ บันทึกข้อร้องเรียนสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนด แนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ - สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม - จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ภายในโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
12/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด




ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการ ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไช้เน่า อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาดีน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านมายางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหมอน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอโคกโพธิ์ไชย จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเออมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
13/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด




ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 8 บ้านข่อย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตราฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเออมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
14/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>8) จัดให้มีการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต้องมีการมาประชุมไม่น้อยกว่าหนึ่งครั้งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยข้อขัดแย้งที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p> <p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งชั่วคราวที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้ร่วมมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
15/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>5.1) ตาย</p> <p>5.2) ลาออก</p> <p>5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p>	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้มอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
16/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>งบประมาณ</p> <p>1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลา ในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาดังกล่าวโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
17/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</p> <p>- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตาม ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด</p>

ลงชื่อ 
(นางสุจิตรา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2567
18/78

ลงชื่อ 
(นางสาวกัญญา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคล
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุม ที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินกระทบ สิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการ ที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
19/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติ หรืออนุญาต รับจัดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไป ตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำ สำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับจัดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็น ว่า การปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อ สาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา ในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้อง พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไข เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
20/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนายั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยใช้หลักการ 3R ด้วยการลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
21/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังตารางที่ 1-1 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเดินปล่องจำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที ต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน ควบคุมระยะเวลาในการเดินปล่องไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการ จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
22/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลงการผลิตสูงสุด - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อนบริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่น ๆ เหล็กกันสนิมเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันสนิมที่ประตู • การตรวจสอบระบบดูดกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยืดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อของแผ่นกัน (Cell Plate) • การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเวอร์เตอร์ ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั่นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ • การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบทั้งของหัวฉีด • การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั่นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบดักฝุ่น (Dust Collector) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤหัสบดี 2565
23/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง • การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม • การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูงผิดปกติอย่างสม่ำเสมอ • การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่มีแรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถุงกรองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ - การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรองและทำความสะอาดถุงกรองทุก ๆ 1 ปี - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการเบี่ยงเบนการเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะระับการเปิดน้ำเตาอุณหภูมิเย็น และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบดักฝุ่น (Dust Collector) - ระบบดักฝุ่น (Dust Collector) - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤหัสบดี 2565
24/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานของบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สภาวะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เดาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง 3.1 การควบคุมเสียง	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงรั้วโรงงานภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
25/78

ลงชื่อ _____
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ใหพนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
26/78

ลงชื่อ _____
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีค่าตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ - ทำการดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ - น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ถังดักไขมัน - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
27/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร • ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถัง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร • ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ส่วนต่าง ๆ ได้แก่ * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CAB-15D20 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนสนับสนุน ก่อนระบายไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
28/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังบ่อกักเก็บน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยะเวลา กรณีสถานการณ์น้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อกักเก็บขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีดินเซิน - กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝน ซึ่งมีนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยะเวลา เพื่อระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH-4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยะเวลา ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- รางระบายน้ำฝน - ภายในพื้นที่โครงการ - รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
29/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุติดขัด ผลักดัน กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน - คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง - กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี - กำหนดให้รถขนส่งวัสดุติดขัด ผลักดัน สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
30/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งใน กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอม อะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ระวังเฉพาะ ในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น • กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายการที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียม โดยรถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการขนย้ายเท่านั้น • พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอม อะลูมิเนียมลงสู่ภาชนะบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนักรัดแน่น แว่นตานิรภัย และรองเท้านิรภัย • ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาชนะบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจาก การบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ • กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายการบรรจุน้ำอะลูมิเนียม • จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกหรือไหลเป็นประจําทุกปี 	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเชษฐพงศ์ เพ็ชรประเสริฐ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


RYOBI
เรียวบี (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
31/78

ลงชื่อ 
(นายเชษฐพงศ์ เพ็ชรประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


SSC
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้าง สารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่ง ประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสีย อันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐาน ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจ ได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสีย และต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัด ทุกครั้ง - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะ ที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะ การทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเชษฐพงศ์ เพ็ชรประเสริฐ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


RYOBI
เรียวบี (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
32/78

ลงชื่อ 
(นายเชษฐพงศ์ เพ็ชรประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


SSC
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม - จัดให้มีเต็นท์ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือ กระบะใส่ชิ้นงาน) รอการนำกลับไปยังงานอีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยและ ของเสียจากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 89.65 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการผุกร่อน และรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ _____
(นางสุจิตรา อินจันทร์)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2567
33/78

ลงชื่อ _____
(นางสาวอุษานา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีอาคารรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
34/78

ลงชื่อ _____
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วัสดุคั่วซัลเฟอร์ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ไส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 168.76 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ตะกอนอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศ หรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางสุจิรา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2567
35/78

ลงชื่อ
(นางสาวณัฏฐา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ (อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 107.54 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในท้องที่มีหลังคาแห้ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล เศษโลหะรวม ประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอื้องกรร เพลิงเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
36/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ - จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม - พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
37/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรมและมีการทบทวนทุกปี เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง - กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงานและกำหนดให้ทบทวนทุก 1 ปี - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
38/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อน หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น - หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีการจัดการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย - กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกหน่วยงานที่เข้าเข้ามาดำเนินการตรวจสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงาน - พนักงาน - พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
39/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี - ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานและผู้รับเหมาทำงานกับโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	<ul style="list-style-type: none"> - วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
40/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.4 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน - ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน - ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไปความต้องการในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม - ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - เครื่อง CNC - พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน - เครื่องฉีดขึ้นรูป 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
41/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่หรือน้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกเทชิ้นงาน • ปรับลดระยะห่างระหว่างการเข็นงานของลิฟท์ยกวัตถุดิบลงสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทกระหว่างการเทวัตถุดิบ • ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก้อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap • เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง • ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแต่งชิ้นงาน - จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เวิร์บิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
42/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน - ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณที่มีความร้อนสูง - บริเวณเตาอบชิ้นงาน (Heat Treatment)	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
43/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศการทำงาน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมใส่หน้ากากแบบคาร์บอน - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่หน้ากากเพื่อป้องกันการสูดดมควันจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว ต้องสวมใส่หน้ากากแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน - กำหนดให้มีการทำความสะอาดอะลูมิเนียมบริเวณใต้ปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมงเศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่หน้ากากแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดกลึงชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่ถุงมือผ้า หน้ากากเชื่อมเพื่อลดแสงจ้า และใส่หน้ากากแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์	- อาคารส่วนผลิต - บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม - บริเวณตกแต่งและขัดผิว - บริเวณตกแต่งและขัดผิว - บริเวณตกแต่งและขัดผิว - บริเวณซ่อมบำรุง	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีหี้อพยบาล เตียงคนไข เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
44/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ - บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด • ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด • ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงปัม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด • ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง • คู่มือหนีไฟดับเพลิง จำนวน 40 คู่มือ 	- ภายในพื้นที่โครงการ - สำนักงานและอาคารส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - สำนักงานและอาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

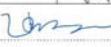


พฤษภาคม 2565
45/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

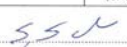
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง - ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - สถานพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง - ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับหน่วยงานควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในการเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของโรงงานเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีความรู้และความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร "ก๊าซไวไฟห้ามสูบบุหรี่ ห้ามทำไฟเปิดประกายไฟ"	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
46/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งความแตกต่างทิศทางท่อน้ำมันของวาล์วและข้อความแตกต่างทิศทางท่อน้ำมันท่อน้ำมันให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ - จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) - อุปกรณ์และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ	<p>มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเฝ้าระวังทางขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อน้ำมันก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง - การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) <ul style="list-style-type: none"> • สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือสัดจนร้าวหรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
47/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การบำรุงรักษาระบบป้องกันการถูกร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีพบการถูกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31.8 และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station)	<ul style="list-style-type: none"> - ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม - มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ - จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - เตาหลอมอะลูมิเนียม - เตาหลอมอะลูมิเนียม - เตาหลอมอะลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
48/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.14 การป้องกันอันตรายจากการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย - จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ในระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า - ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio - ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้งานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน รวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์และอินเวอร์เตอร์ - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ - ห้องควบคุมการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
49/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดการประชุมสัมมนา โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น <ul style="list-style-type: none"> • สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทุนบำรุงศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำฝาย • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาด • กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ • สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ชนบทธรรมเนียมประเพณีร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวิสัยทัศน์ต่าง ๆ เช่น หอดูดาว/ผ้าป่า เข้าพรรษา • ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน - สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างสม่ำเสมอ - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ - ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถ ที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
50/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณี เรื่องร้องเรียนจากชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือ ชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีทีมงานกลั่นกรองข้อพิพาทปะทุขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับ ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านทางต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด • ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง • ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) • ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง • ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง • ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
51/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ <ol style="list-style-type: none"> 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเคย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 3 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
52/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหมอน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมายางพรหม อย่างน้อย 1 คน • ด้านสหกรณ์พัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขมะพุด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <p>1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับผิดชอบการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
53/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องราวร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้อธิบายชี้แจงมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
54/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการ ประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ใน ตำแหน่งเข้ารับหน้าที่ไม่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้น จากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือ แต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่ กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรง ตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจาก ตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า เก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่าง ลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
55/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะ มีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อน ความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษ จำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิด ที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของ บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจ หน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางกรดำเนินงาน ให้บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณา ก่อน ดำเนินการ	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
56/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพื้นที่ปลูกได้แก่ ๑)โคกอินเดีย สนประดิพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 4 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นโคกอินเดีย จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นโคกอินเดีย หรือต้นสนประดิพัทธ์ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นอินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นโคกอินเดีย ถัดไปเป็นต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร - การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณประโยชน์จะต้องทำการเว้นระยะถอยร่นให้เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้ - ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการที่ติดกับทางสาธารณประโยชน์ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ _____
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



RYOBI
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
57/78



ลงชื่อ _____
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในดัชนี <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - สำหรับทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด 	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) 	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - เสียงรบกวน 	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) 	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. กากของเสีย	รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการของเสียช่วงก่อสร้าง	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ _____
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



RYOBI
บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
58/78



ลงชื่อ _____
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำพร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	รายงานสรุปผลการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานก่อสร้างและบริษัทรับเหมา	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งในช่วงก่อสร้างเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
59/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในดัชนี - ผุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ผุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 4 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) - วัดราชบุรีอัสตาราม (A2) - โรงเรียนบ้านกุโหล (A3) - รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A4) (รวบรวมผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัท อมตะซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่มีสถานี AQMS ชัดข้องหรือมีข้อมูลการตรวจวัดไม่ครบตามที่กำหนด)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึงกันยายน - ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึงกุมภาพันธ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดในดัชนี - ผุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	จำนวน 5 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่อง Dust collector 1, 2 - ปล่อง Furnace 1, 2, 3 จำนวน 1 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพในบรรยากาศ ปล่อง Dust collector 1, 2 ตรวจวัดในช่วงที่มีการเดิน Flux ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัดในช่วงที่มีการหลอมอะลูมิเนียม	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
60/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีดิตตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม ระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมจุดบริเวณพัดลม 	ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	บันทึกรายละเอียดในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - เสียงรบกวน 	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) 	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
		จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) 	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
61/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีดิตตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- Noise contour	ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึง ริมรั้วโครงการ	ภายใน 6 เดือน ภายหลังติดตั้ง เครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อ มีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้ง เครื่องจักรภายในอาคารผลิต และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สี (Color) กลิ่น (Odor) อุณหภูมิ (Temperature) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ที่เคเอ็น (TKN) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทั้งหมด 35 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมัน และไขมัน (Oil & Grease) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทั้งหมด 45 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
62/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ - MW-01 (เหนือหน้า) - MW-02 (ท้ายหน้า) - MW-03 (ท้ายหน้า)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. คุณภาพดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ - MW-01 (เหนือหน้า) - MW-02 (ท้ายหน้า) - MW-03 (ท้ายหน้า)	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. อากาศ	บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะ ทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ 1. ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2. วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 พร้อมทั้งแสดงใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
63/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงษ์ นนทะประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความร้อน	- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 32 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.2 แสงสว่าง	- ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงดัง ต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน จำนวน 32 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางสุจิตรา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2567
64/78

ลงชื่อ
(นางสาวอุษาภา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ทำงาน	ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 23 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน (1 เตา) - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน (2 เตา)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ _____
(นางสุจิตา อินจันทร์)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2567
65/78

ลงชื่อ _____
(นางสาวอภิญญา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไข ปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อ ไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณี ที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.6 สุขภาพของพนักงาน	การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกาย ทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและ น้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจ สมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และ อะลูมิเนียมในเลือด	พนักงานทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และ พนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
9. การสาธารณสุข	ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อ รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรค การ เจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่ อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็น ประจำทุกปี	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
66/78

ลงชื่อ _____
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
10. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบกิจการในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแผนการกระจายตัวการเก็บข้อมูล	ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการตั้งรูปที่ 10 ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในระยะรัศมี 5 กิโลเมตร สถานประกอบกิจการใกล้เคียง ที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อันเนื่องมา เช่น สถานพยาบาล โรงเรียน และวัด เป็นต้น	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



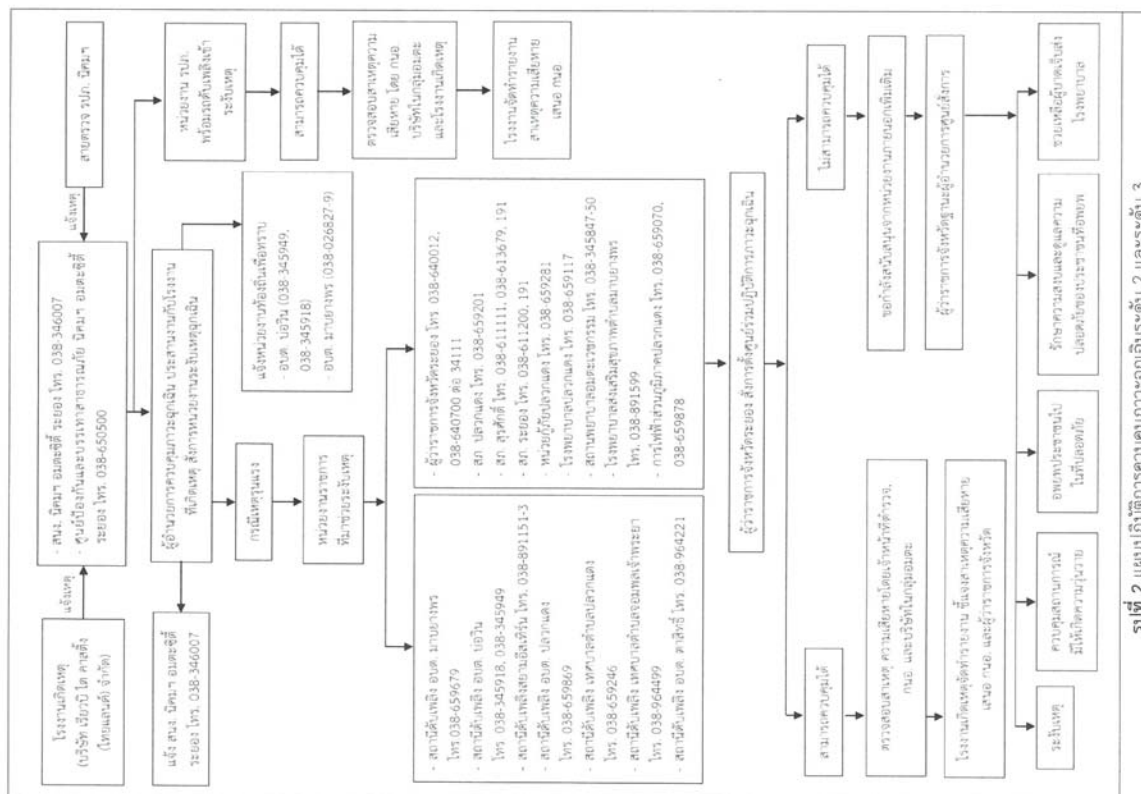
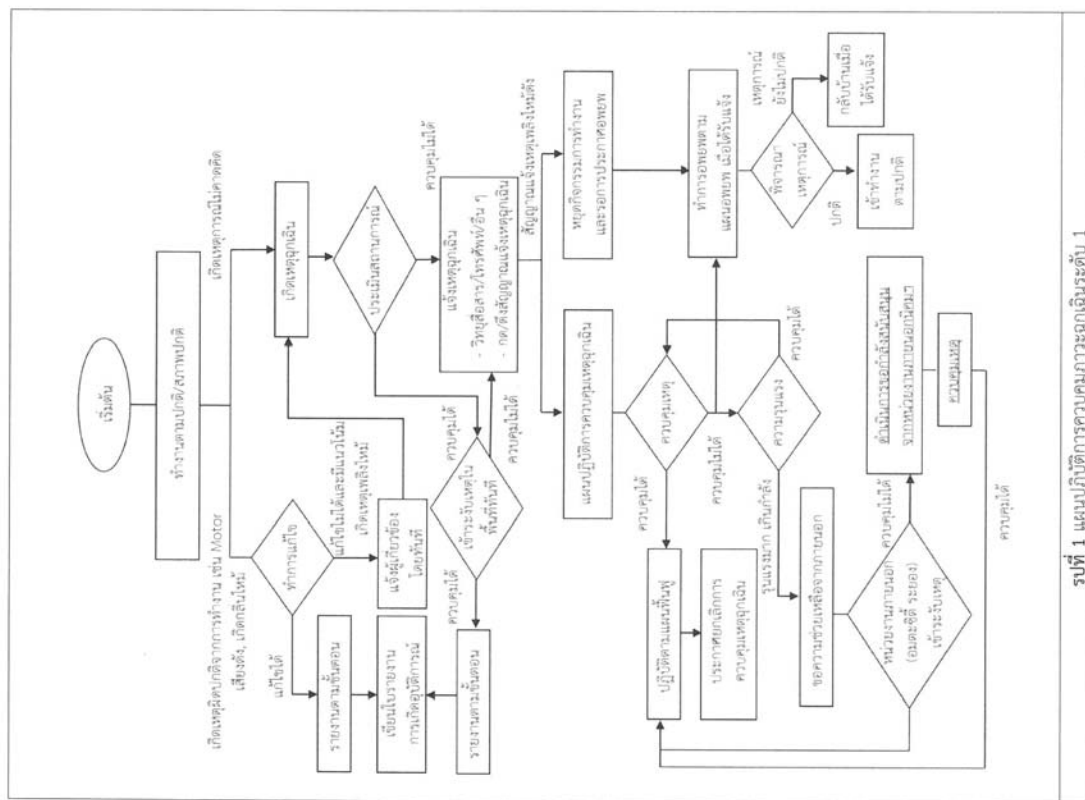
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

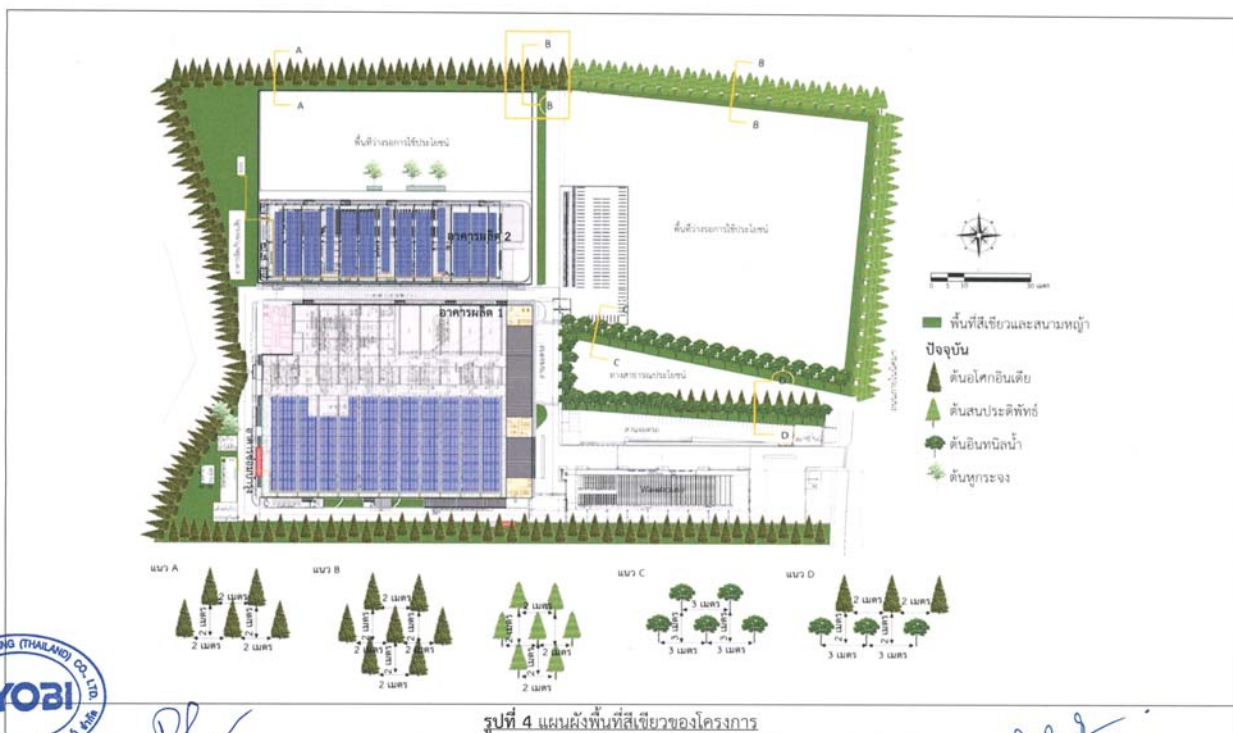
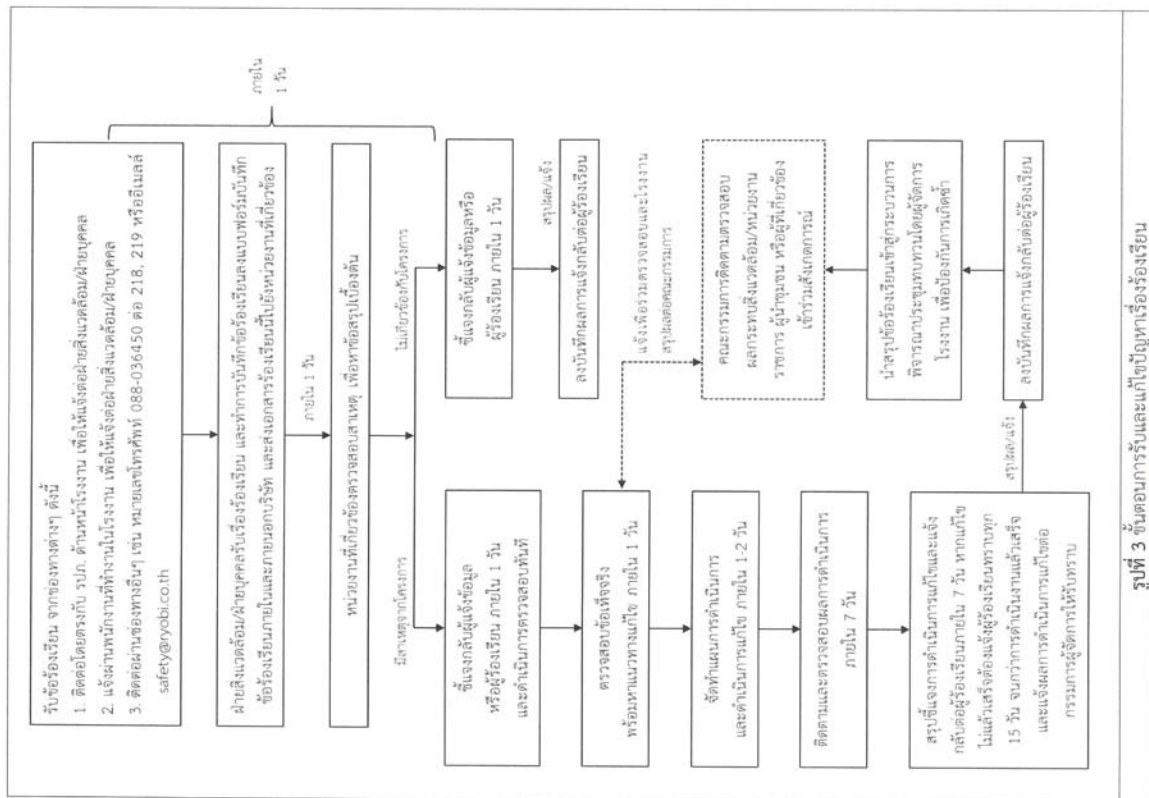
บทที่ 5
บทสรุปการวิจัย บทเรียนและการนำผลการวิจัยไปใช้ในการพัฒนาระบบการศึกษาระดับประถมศึกษา

ปล่องระบาย	แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ชั่วโมงทำงาน (hr.)	ประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ข้อมูลปล่อง					ความเข้มข้น ²⁾				อัตราการระบาย ³⁾			หมายเหตุ		
					ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (m ³ /s)	(Nm ³ /s)	(mg/ลบ.ม.)	SO ₂ (ppm)	(mg/ลบ.ม.)	NO _x (ppm)	(mg/ลบ.ม.)	TSP (g/s)		SO ₂	NO _x
1. Dust Collector 1	Melting Holding Killing (20T&2 ST No.1) and Scum	Cyclone and Pulse Jet Bag Filter No.1	8	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	แนวร่วม
2. Dust Collector 2	Melting Holding and Killing 2.5T	Pulse Jet Bag Filter No.2	4	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	แนวร่วม
3. Furnace 1	Melting 2.0T	-	24	-	20	0.55	929	8.80	2.09	0.56	96	4.8	12.6	40	75.3	0.054	0.007	0.042	แนวร่วม
4. Furnace 2	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	แนวร่วม
5. Furnace 3	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	แนวร่วม
6. Heat Treatment	อบชิ้นงาน	-	22.5	-	20	0.45	353	2.08	0.34	0.33	-	-	-	40	75.3	-	-	0.025	แนวร่วม
รวม																			
มาตรฐาน ¹⁾																			

โครงการวิจัยนี้มีขึ้นเพื่อศึกษาผลกระทบของการใช้สารเคมีกำจัดศัตรูพืชในการควบคุมศัตรูพืชในแปลงนาข้าวของเกษตรกรในพื้นที่ตำบลบ้านดง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลกระทบของการใช้สารเคมีกำจัดศัตรูพืชในแปลงนาข้าวของเกษตรกรในพื้นที่ตำบลบ้านดง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลกระทบของการใช้สารเคมีกำจัดศัตรูพืชในแปลงนาข้าวของเกษตรกรในพื้นที่ตำบลบ้านดง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

ប្រតិភូ រដ្ឋមន្ត្រី គណៈកម្មាធិការស្តីពីប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការ







สัญลักษณ์
จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดระดับเสียง

N1 ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร

N2 ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก



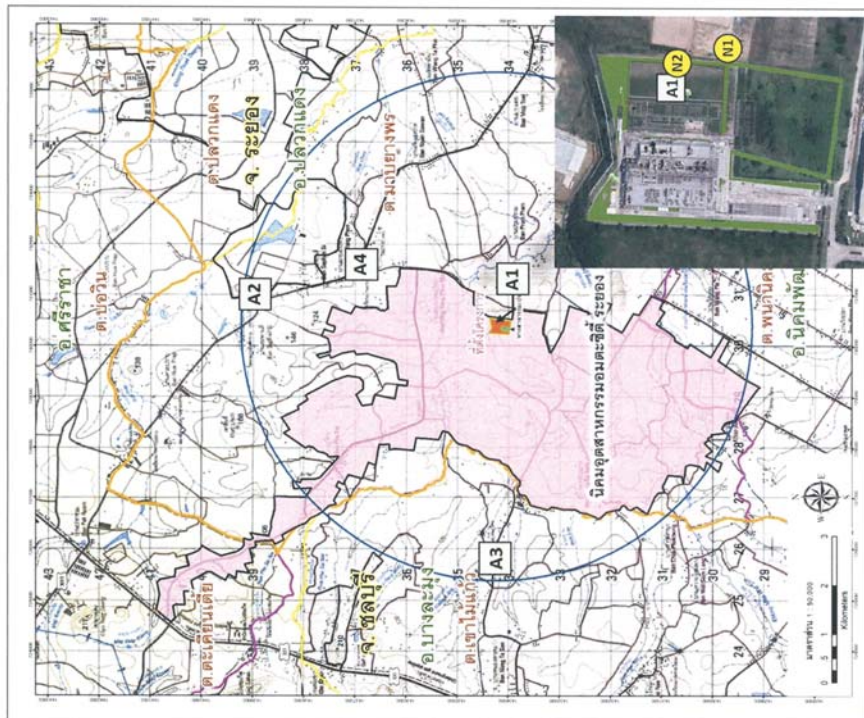
(นางสุจิรา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะก่อสร้าง

พฤษภาคม 2567
73/78

ลงชื่อ (นางสาวอุภาภา ภูมิฐานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น



จุดตรวจวัดระดับเสียง
N1 ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร
N2 ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
A1 บริเวณพื้นที่โครงการ
A2 วัดระยะภู่อีสราภรณ์
A3 โรงเรือนบ้านคูไทร
A4 วิทยาลัยเกษตรกรรมและประมง

สัญลักษณ์แผนที่
พื้นที่โครงการ
บริเวณอุตสาหกรรมและชุมชน
ระยะก่อสร้าง

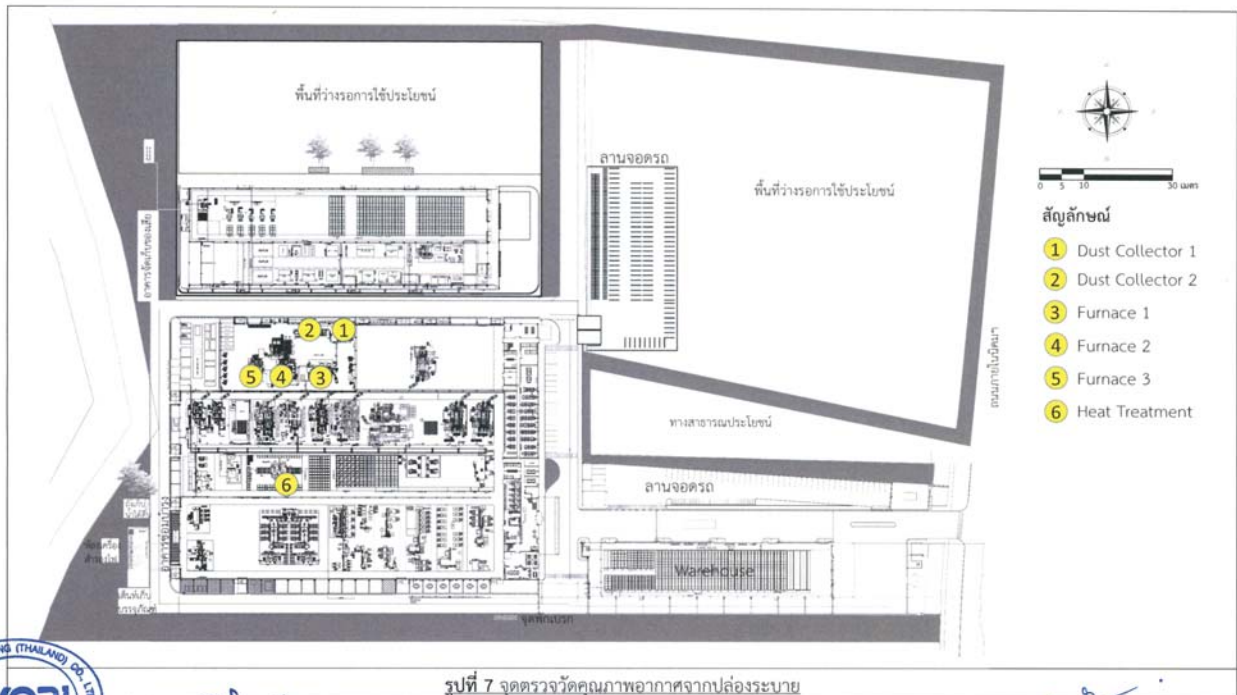
รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะดำเนินการ


ลงชื่อ (นางสาวอุภาภา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น

พฤษภาคม 2567
74/78

ลงชื่อ (นางสุจิรา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




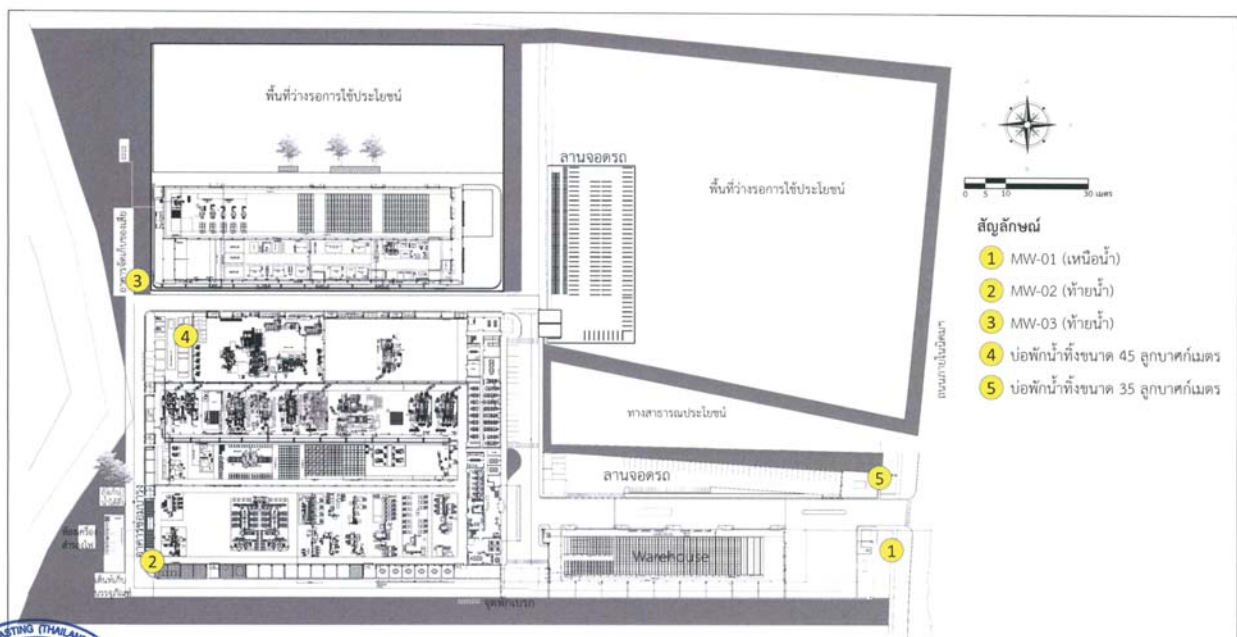



ลงชื่อ 
(นางสุจิตรา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

พฤษภาคม 2567
75/78


ลงชื่อ 
(นางสาวธัญภา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น



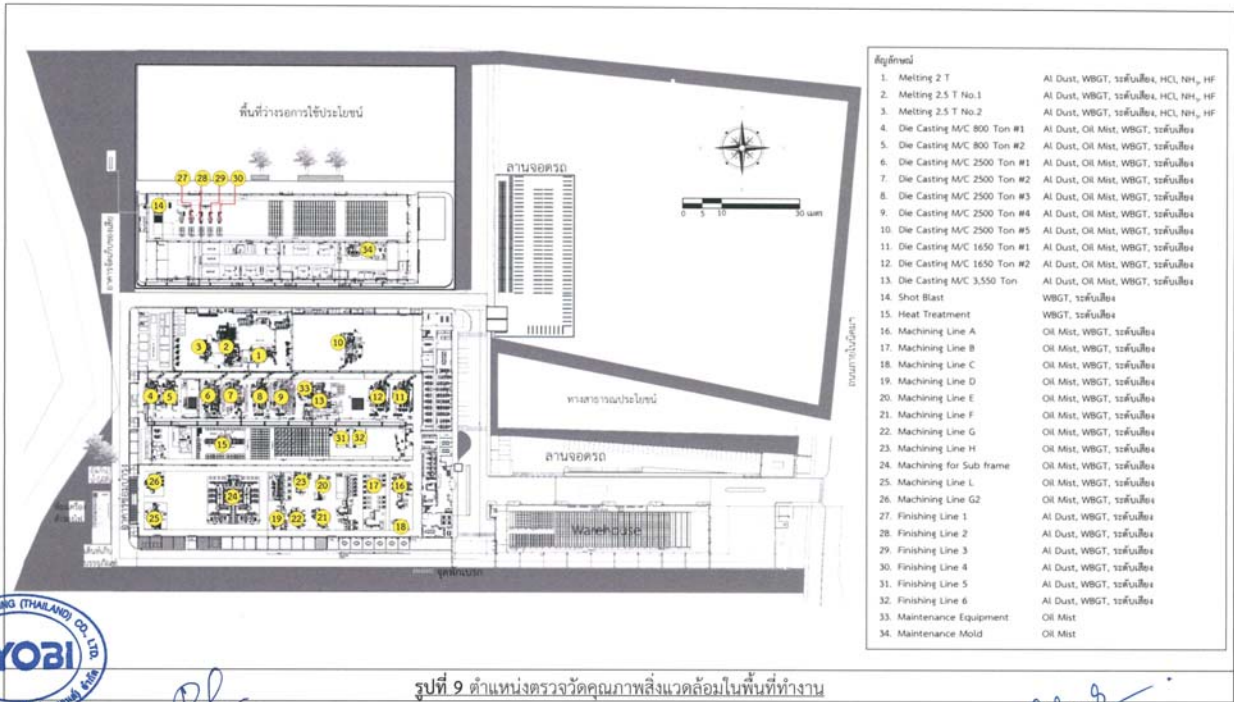
ลงชื่อ 
(นางสุจิตรา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง น้ำใต้ดิน และดิน

พฤษภาคม 2567
76/78

ลงชื่อ 
(นางสาวธัญภา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น

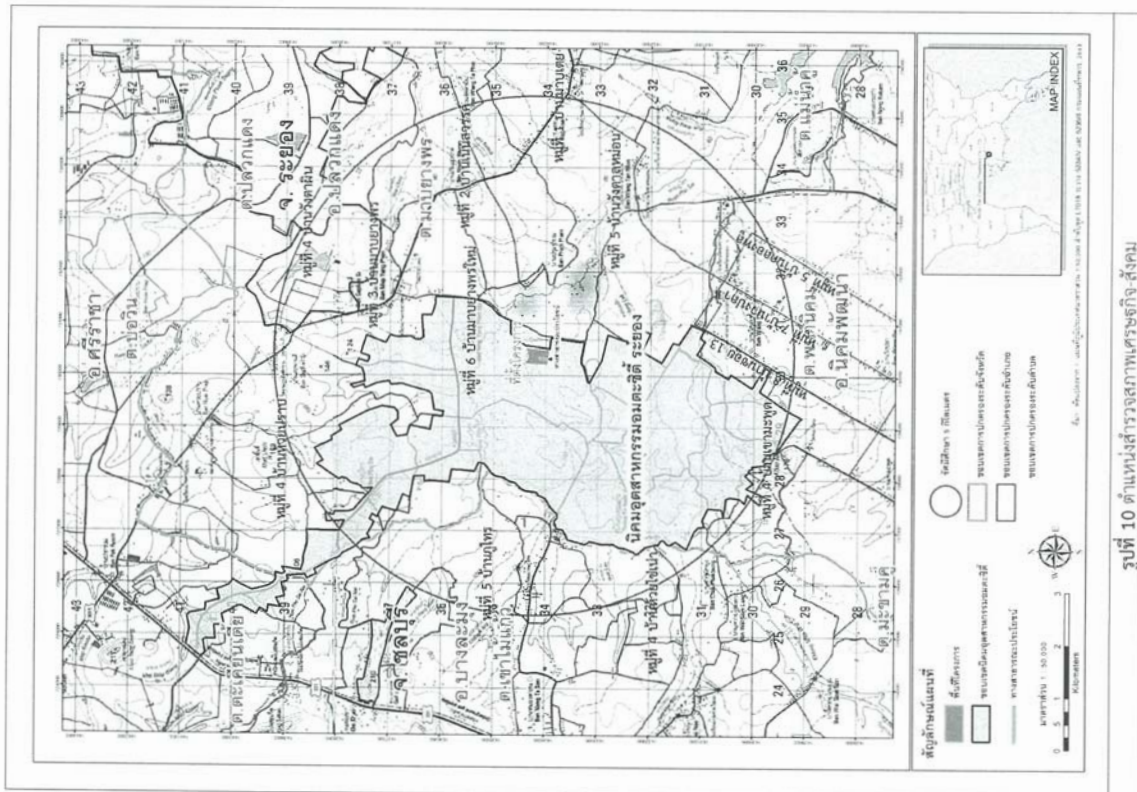




ลงชื่อ
(นางสุจิตา อินจันทร์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เวิร์บิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2567
77/78

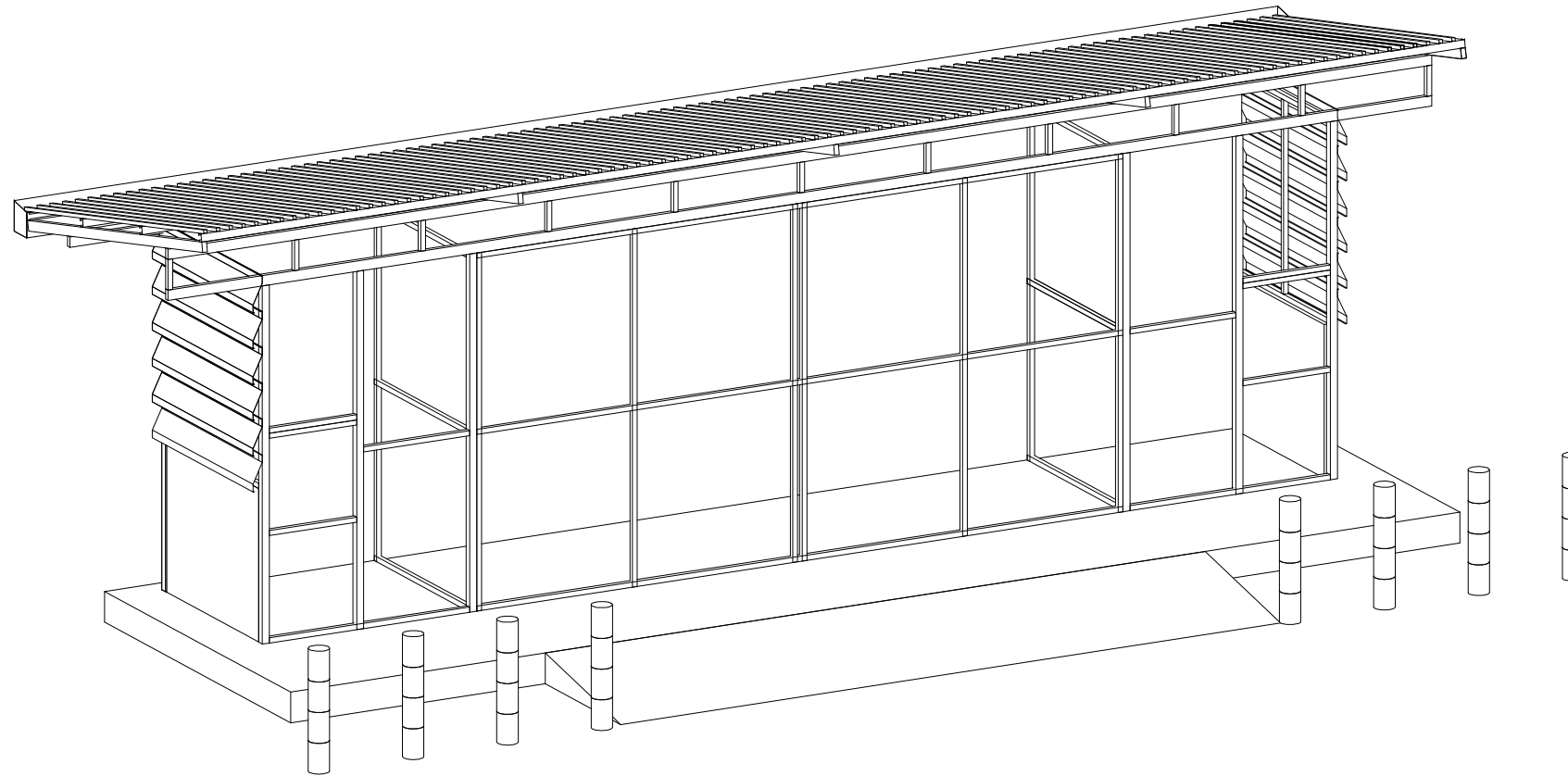
ลงชื่อ
(นางสาวอุษานา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงชื่อ
(นางสาวอุษานา ภูมิฐานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ภาคผนวก 3

แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ



แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

เจ้าของโครงการ : บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่ตั้งโครงการ : 7/348 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

สารบัญแบบ

สารบัญแบบสถาปัตยกรรม

เลขที่แผ่น	รายการแบบ
A-01	สารบัญแบบ
A-02	รายการประกอบแบบ
A-03	ผังบริเวณ
A-04	ผังชั้น 1
A-05	ผังหลังคา
A-06	รูปด้าน A , รูปด้าน C
A-07	รูปด้าน B ด้าน D
A-08	Section A-A
A-09	ขยายประตู , ขยายเสากันชน

สารบัญแบบวิศวกรรมไฟฟ้า

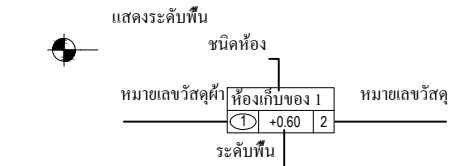
เลขที่แผ่น	รายการแบบ
EE-01	ข้อกำหนด
EE-02	ผังไฟฟ้าชั้น 1

สารบัญแบบวิศวกรรมโครงสร้าง

เลขที่แผ่น	รายการแบบ
S-01	ข้อกำหนด
S-02	ผังโครงสร้าง ชั้น 1
S-03	โครงสร้าง คานรับหลังคา
S-04	ผังโครงหลังคา
S-05	แบบขยายพื้น GS และ ขยาย Base Plate

PROJECT TITLE: แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น		
LOCATION: 7/348 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140		
OWNER: บริษัท เวิยวปี ไค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด		
ARCHITECT: -		
STRUCTURE ENG: นายภูษิต มหาอุป ภย53528		
ELECTRICAL ENG: -		
INTERIOR DESIGNER: -		
DRAWN BY: นายภูษิต มหาอุป		
CHECK BY: นายภูษิต มหาอุป		
FILE: -		
REVISION	DATE	DESCRIPTION
DRAWING TITLE: สารบัญแบบ		
DRAWING NUMBER: A—01		
DATE:	TOTAL SHEET: 16	

สัญลักษณ์ทางสถาปัตยกรรม (แบบ)



△ 1

หมายเลขวัสดุผนัง

=

หมายเลขประตู

≡

หมายเลขหน้าต่าง

○

หมายเลขเสาตามแนวนอน

A

หมายเลขเสาตามแนวตั้ง

← ผนัง

หมายเลขบันได

6

ตัวอักษรแสดงแบบขยาย

หมายเลขแผ่นของแบบที่อ้างอิง

หมายเลขแผ่นที่แบบนี้ปรากฏ

6

ตัวอักษรแสดงทิศทางของรูปด้าน

หมายเลขแผ่นของแบบที่อ้างอิง

หมายเลขแผ่นที่แบบนี้ปรากฏ

แบบขยายที่ชี้และแสดงในแบบแผ่นเดียวกัน

สัญลักษณ์ทางสถาปัตยกรรม

ผนัง

△ 1

ผนังก่ออิฐบล็อก ฉาบเรียบ ทาสีทนไฟในภายนอก

△ 2

เกล็ดกระบวยอาคารรูปตัว Z (METAL SHEET TYPE 300 สีสมาครฐานเลือกภายหลัง)

△ 3

ดาข่ายถัก ดาห่าง 2 นิ้ว

พื้น

1

พื้นคอนกรีตเสริมเหล็กผิวขัดมัน

2

พื้นคอนกรีตเสริมเหล็กผิวขัดหยาบ

ฝ้าเพดาน

①

เปิดโล่งไม่มีฝ้า

การฉาบปูน

ให้ทำความสะอาดผิวหรือผนังให้ปราศจากสิ่งสกปรก หากเป็นผนังคอนกรีตให้กะเทาะผิวหน้าให้ขรุขระโดยทั่ว รดน้ำให้ชื้นแล้วฉาบด้วยปูน

ผิวปูนฉาบจะต้องเรียบสม่ำเสมอขึ้นตลอด ถ้าหากถือปูนทับอีกชั้นหนึ่งจะต้องชุดผิวหน้าปูนฉาบชั้นล่างให้ขรุขระก่อน

วันรุ่งขึ้นหลังจากฉาบปูนแล้ว จะต้องฉีดน้ำให้เปียกชุ่ม และกระทำติดต่อกันไม่น้อยกว่า 3 วัน

ผิวฉาบปูนที่แตกร้าวไม่จับผนัง จะต้องกะเทาะออกแล้วทำผิวให้ขรุขระ รดน้ำให้เปียกชุ่มแล้วจึงฉาบใหม่

ส่วนผสมปูนฉาบโดยปริมาตรของผนังภายนอก

ปูนซีเมนต์ 1 ส่วน

ปูนขาว 1 ส่วน

ทราย 5 ส่วน

ส่วนผสมปูนฉาบโดยปริมาตรของผนังภายใน

ปูนซีเมนต์ 1 ส่วน

ปูนขาว 2 ส่วน

ทราย 6 ส่วน

ปูนฉาบของส่วนที่ขังน้ำให้ผสมน้ำยากันซึม ส่วนผสมให้ถือปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ผลิต

วัสดุกันซึมที่นำมาใช้หากไม่ได้กำหนด ให้ใช้ส่วนผสมดังนี้

ปูนซีเมนต์ 900 กก.

ทราย 1000 กก.

ซีเมนต์ผสมปูนก่อ อนุญาตให้ใช้ปูนซีเมนต์ผสมตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ม.อ.ก. 80-2517 เช่น ปูนซีเมนต์ตราเสือ ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทยจำกัด และปูน

ซีเมนต์ตราภูเขา ของบริษัทชลประทานซีเมนต์จำกัด และปูนซีเมนต์ตรานกอินทรี

ของบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวงจำกัด

อนุญาตให้ใช้ผงเคมีผสมปูนก่อ คุณภาพเทียบเท่า plaster & mortar additive

ยี่ห้อ cem หรือใช้น้ำยาเคมี คุณภาพเทียบเท่าผลิตภัณฑ์ของ sealocrete แทนปูนขาวได้

และให้ใช้ส่วนผสมตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต

หมายเหตุ

วัสดุก่อสร้างที่เกี่ยวกับความมั่งคั่งของโครงสร้าง ที่กระทรวงอุตสาหกรรมได้กำหนด

มาตรฐานอุตสาหกรรมไว้แล้ว ให้ผู้รับจ้างถือปฏิบัติตามข้อกำหนดนั้นๆ

ตามประกาศล่าสุดของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

การทดสอบความสามารถในการรับน้ำหนักบรรทุกของชั้นดิน ก่อนทำการก่อสร้างอาคารผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการทดสอบหาความสามารถในการรับน้ำหนักบรรทุกของพื้นดินด้วยวิธีการใดการหนึ่งตามหลักวิชา จำนวนจุดและตำแหน่งที่จะทำการทดสอบให้เป็นไปตาม

คำวินิจฉัยของวิศวกรผู้ออกแบบ ในกรณีข้อจำกัดของสถานที่ได้มีการกำหนดให้ใช้เฉพาะ

วิธีการเจาะสำรวจ(boring) ชั้นดินให้ผู้รับจ้างทำการเจาะสำรวจชั้นดินที่มีความลึก

ไม่น้อยกว่าความยาวของเข็มน้ำยาที่มากที่สุดที่กำหนดไว้ในรูปแบบก่อสร้าง ณ สถานที่นั้นๆแต่อาจ

จะเปลี่ยนแปลงให้ลึกหรือตื้นกว่านี้ว่ากำหนดดังกล่าวนี้ โดยเฉพาะที่สถานที่แห่งนั้น สถานที่เป็น

ชั้นดินอ่อน หรือ ชั้นหิน ในกรณีนี้ให้ผู้รับจ้างหาข้อมูลของชั้นดินพร้อมรายการคำนวณแสดงค่าต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับฐานรากประกอบเป็นรายงาน มอบให้แก่ผู้ว่าจ้างจำนวน 4 ชุดทั้งนี้แต่ละชุด

จะต้องประทับตราของห้างฯหรือบริษัทของผู้รับจ้าง พร้อมทั้งให้วิศวกรผู้รับผิดชอบงานเจาะ

สำรวจและวิศวกรของผู้รับจ้างในการก่อสร้าง ร่วมลงนามรับรองในรายงานดังกล่าวด้วย

การใช้เสาเข็มเข็มไม้ได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น เฉพาะแห่งหากดินรับน้ำหนักประลัย

(ultimate load) ได้ไม่ถึง 24 เมตริกตันต่อหนึ่งตารางเมตร หรือได้ไม่ถึง2.5เท่าของ

น้ำหนักบรรทุกที่ใช้ในการคำนวณออกแบบอาคารบางประเภท การก่อสร้างไม่ต้องใช้เสาเข็ม

ตามที่กำหนดไว้ในรูปแบบแปลน แต่ให้ปฏิบัติตามรายละเอียดที่กำหนดในรายการประกอบแบบ

แปลนของอาคารนั้นๆหรือตามคำแนะนำของวิศวกรผู้ออกแบบ

อนึ่งสำหรับเสาเข็มไม้ ไม่อนุญาตให้ใช้เสาเข็มไม้ยางพารา

กระเบื้องมุงหลังคาและอุปกรณ์

ถ้ามิได้ระบุไว้ในแบบแปลนหรือรายการหนึ่งรายการใดให้ใช้กระเบื้องซีแพกคอมเนียร์

คุณภาพ มอก.

วิธีการมุงให้เป็นไปตามกรรมวิธีของผู้ผลิต

กระเบื้องโชนแผ่นเรียบ

ให้ใช้กระเบื้องแผ่นเรียบ คุณภาพตาม มอก. 12-2514

การทาสีและแลคเกอร์

ถ้ามิได้ระบุไว้ในแบบแปลนหรือรายการหนึ่งรายการใด ให้ผู้รับจ้างทาสีอาคารและสิ่งก่อสร้าง

ตลอดจนท่อเหล็กและอุปกรณ์ประปาที่แลเห็นได้ทุกประเภท ยกเว้นกระเบื้องมุงหลังคา

เสารั้ว เสาไฟ เสารับท่อ โครงสร้างสะพาน ผิวผนังภายในของถังดักตะกอน ถังน้ำโส

หรือถังเก็บน้ำ รางระบายตะกอน บ่อต่างๆรวมทั้งเครื่องอุปกรณ์หรือวัสดุสำเร็จรูปที่ผ่าน

การอาบ-ชุบ-เคลือบหรือได้ทาสี และอยู่ในสภาพเรียบร้อยมาก่อนแล้ว แต่สำหรับเครื่องสูบน้ำ

พร้อมท่อและอุปกรณ์ทางดูดทางส่งภายในโรงสูบน้ำ จะต้องทาสีโดยวิธีสีเดียวกับสีของ

มอเตอร์ไฟฟ้าหรือเครื่องยนต์ดีเซล แล้วแต่กรณี

การทาสีให้ถือปฏิบัติดังนี้

คุณภาพของสี ให้ใช้สีที่มีคุณภาพเทียบเท่ายี่ห้อ toa / supercost

ชนิดของสีให้ใช้ได้ 2 ชนิด คือ

การเตรียมผิววัสดุทาทา ผิววัสดุที่ทาจะต้องสะอาดปราศจากคราบน้ำมัน สนิม หรือสิ่ง

สกปรกอื่นใด และได้รับรองหรือแต่งผิวให้เรียบร้อยด้วยวัสดุที่เหมาะสมกับวัสดุที่จะทานั้นๆ

การทาสีรองพื้น เมื่อกำหนดให้สีตราหนึ่งตราใด ให้ใช้สีรองพื้นตรงกับชนิดของสีตรา

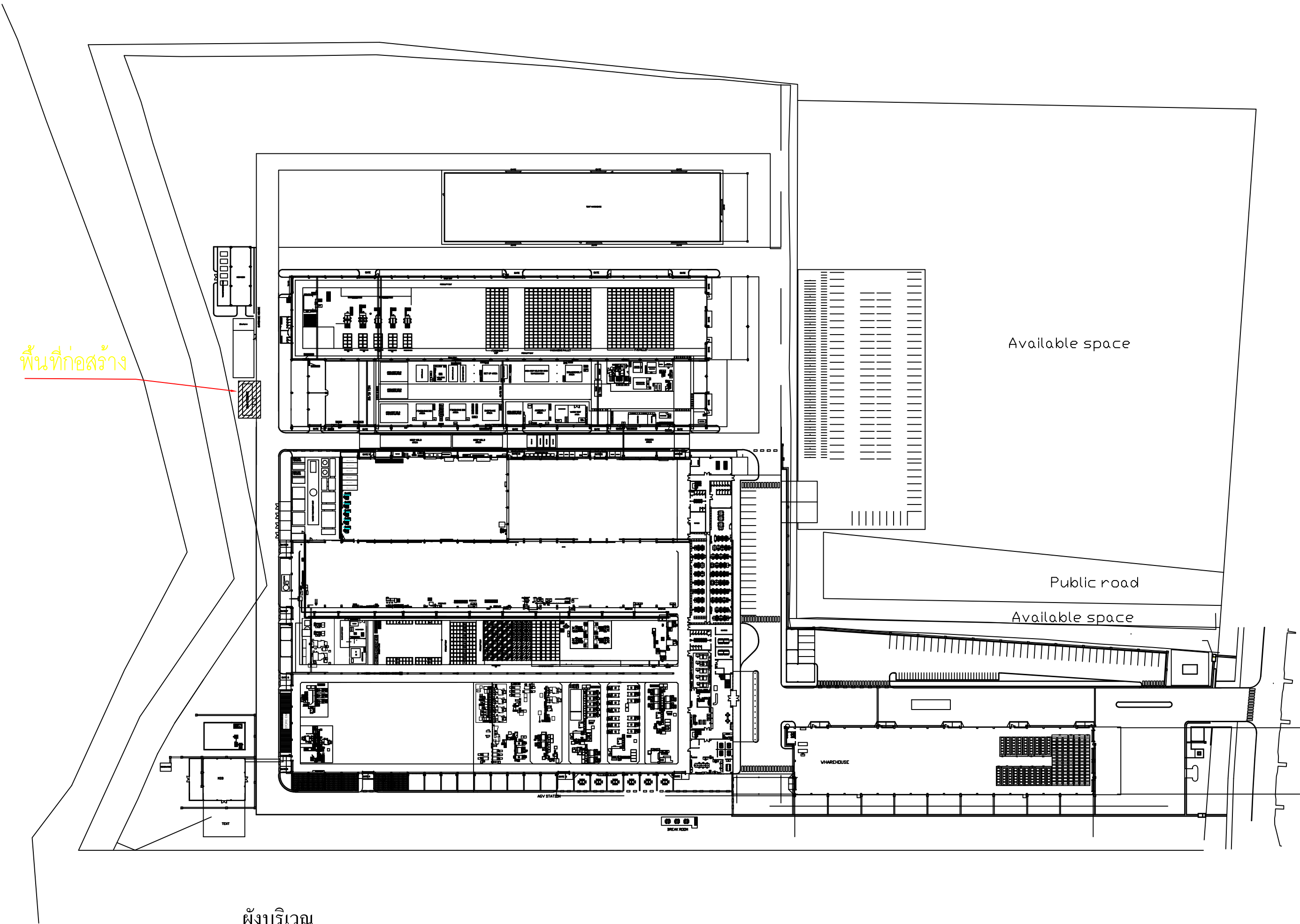
สีรองพื้นจะทาหลักจะต้องมีคุณสมบัติป้องกันสนิมได้ด้วย

การทาสีทับหน้า หลังจากทาสีรองพื้นแล้ว ต้องทาสีทับหน้าอีกไม่น้อยกว่า 2 ครั้ง จนผิว

เรียบร้อยหรือ

ไม้ส่วนที่เป็นพื้นภายใน บันไดภายใน วงกบ บานประตู หน้าต่างภายใน หลังจากแต่งผิว

เรียบร้อยให้รองพื้นด้วยซลแล็ก 1 ครั้ง และทับหน้าด้วยแลคเกอร์ อีกไม่น้อยกว่า 2 ครั้ง



ผังบริเวณ

มาตราส่วน

1:100

PROJECT TITLE:

แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:

7/348 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ตำบลบางยางพร อัมพปอลวงแดง
จังหวัดระยอง 21140

OWNER:

บริษัท เยาววิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ARCHITECT:

STRUCTURE ENG:

นายภูษิต มหาอุป ภย.53528

ELECTRICAL ENG:

INTERIOR DESIGNER:

DRAWN BY:

นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:

นายภูษิต มหาอุป

FILE:

REVISION	DATE	DESCRIPTION

DRAWING TITLE:

ผังบริเวณ

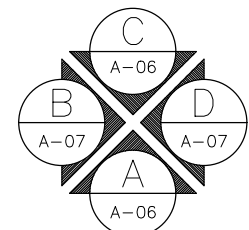
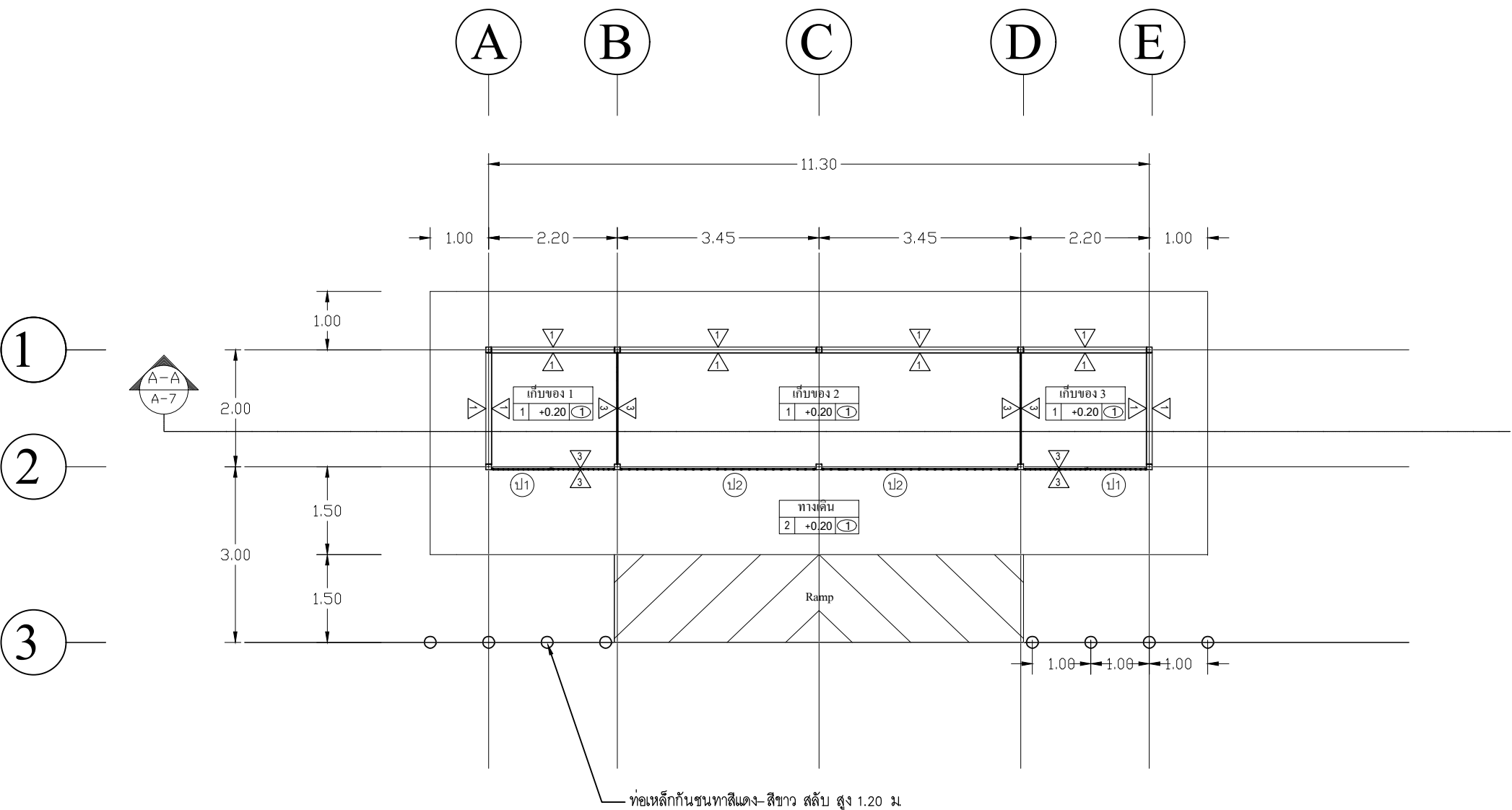
DRAWING NUMBER:

A-03

DATE:

TOTAL SHEET:

16



DIRECTION OF ELEVATION

ผังชั้น 1

มาตราส่วน

1:100

ภาคผนวก 3 หน้า 5/23

PROJECT TITLE:

แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:

7/348 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ตำบลมาบยางพร อ.มาบตาพุด
จ.ระยอง 21140

OWNER:

บริษัท เวิรด์ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ARCHITECT:

STRUCTURE ENG:

นายภูษิต มหาอุป ภาย53528

ELECTRICAL ENG:

INTERIOR DESIGNER:

DRAWN BY:

นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:

นายภูษิต มหาอุป

FILE:

REVISION DATE DESCRIPTION

DRAWING TITLE:

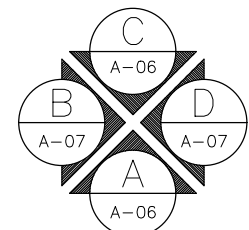
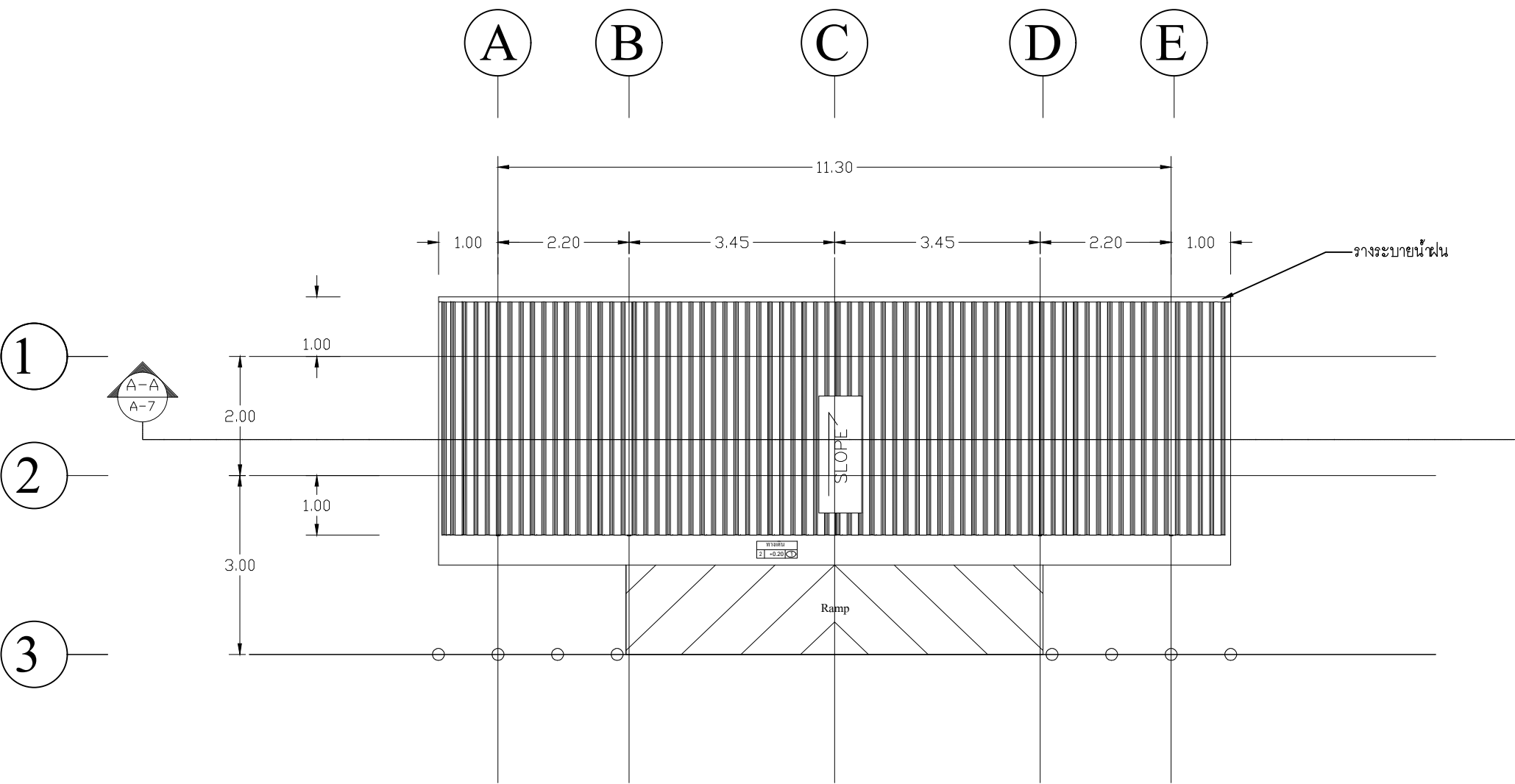
DRAWING NUMBER:

A-04

DATE:

TOTAL SHEET:

16



ผังชั้นหลังคา

มาตราส่วน

1:100

ภาคผนวก 3 หน้า 6/23

PROJECT TITLE:

แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:

7/348 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ตำบลบางยางพร อัมพโลงแดง
จังหวัดระยอง 21140

OWNER:

บริษัท เยาวจิ ไค คาสตีง (ไทยแลนด์) จำกัด

ARCHITECT:

-

STRUCTURE ENG:

นายภูษิต มหาอุป ภาย53528

ELECTRICAL ENG:

-

INTERIOR DESIGNER:

-

DRAWN BY:

นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:

นายภูษิต มหาอุป

FILE:

-

REVISION	DATE	DESCRIPTION

DRAWING TITLE:

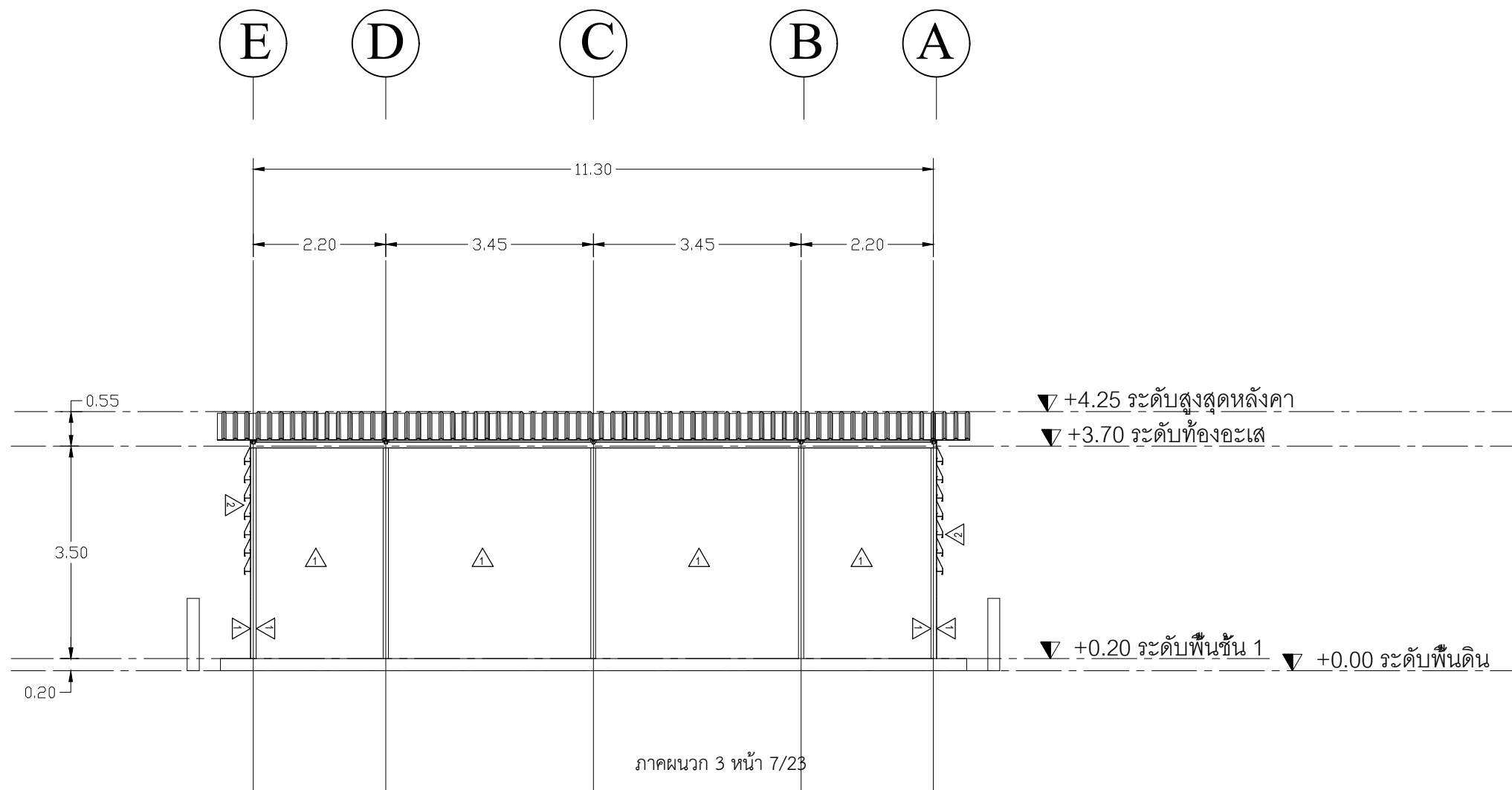
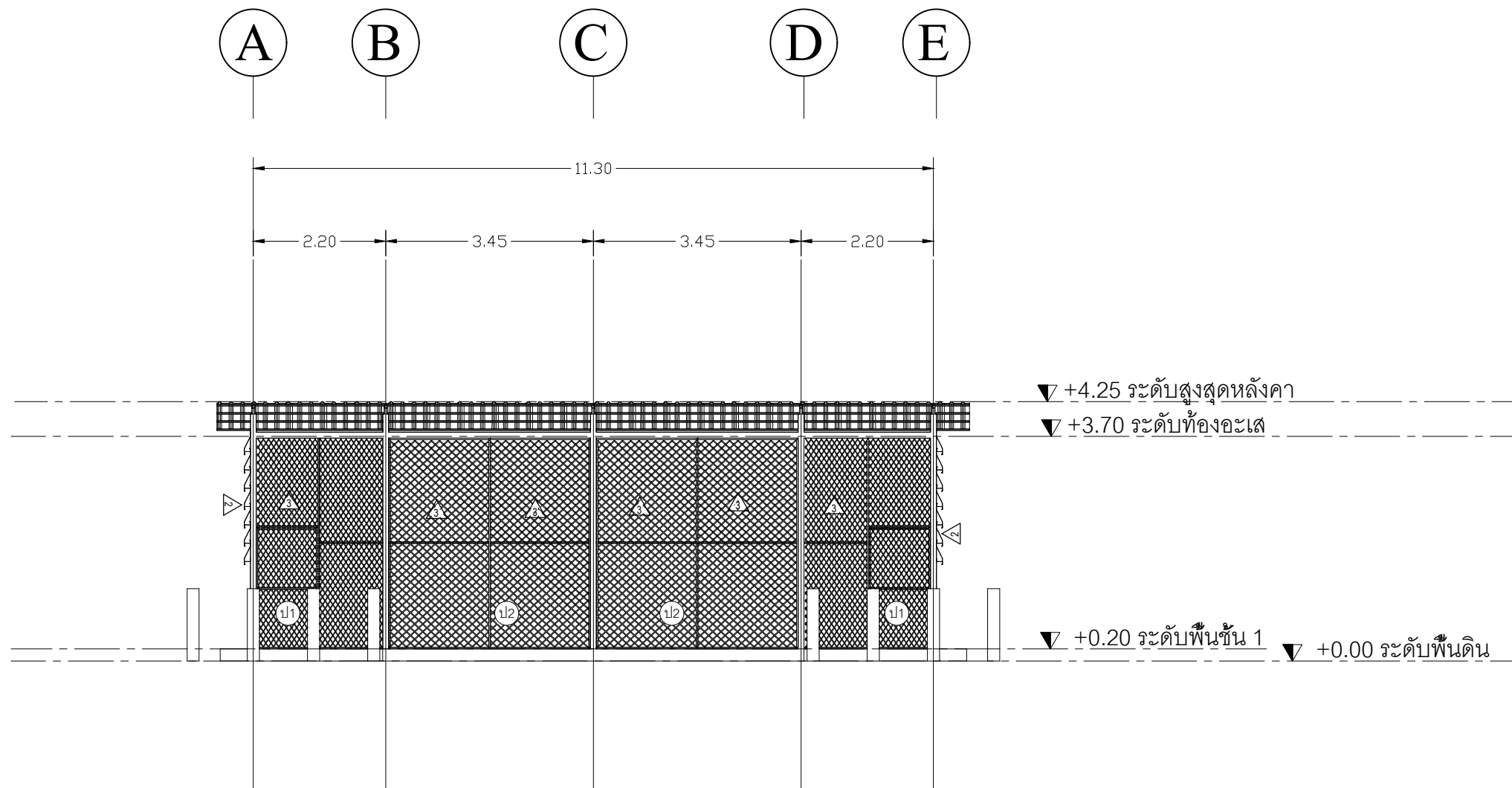
DRAWING NUMBER:

A-05

DATE:

TOTAL SHEET:

16



ด้าน A , ด้าน C
มาตราส่วน 1:100

PROJECT TITLE:
แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:
7/348 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ตำบลบางยางพร อัมพปอลวงแดง
จังหวัดระยอง 21140

OWNER:
บริษัท เยาวปี ไค คาสต์ติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ARCHITECT:

STRUCTURE ENG:
นายภูษิต มหาอุป ภย.53528

ELECTRICAL ENG:

INTERIOR DESIGNER:

DRAWN BY:
นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:
นายภูษิต มหาอุป

FILE:

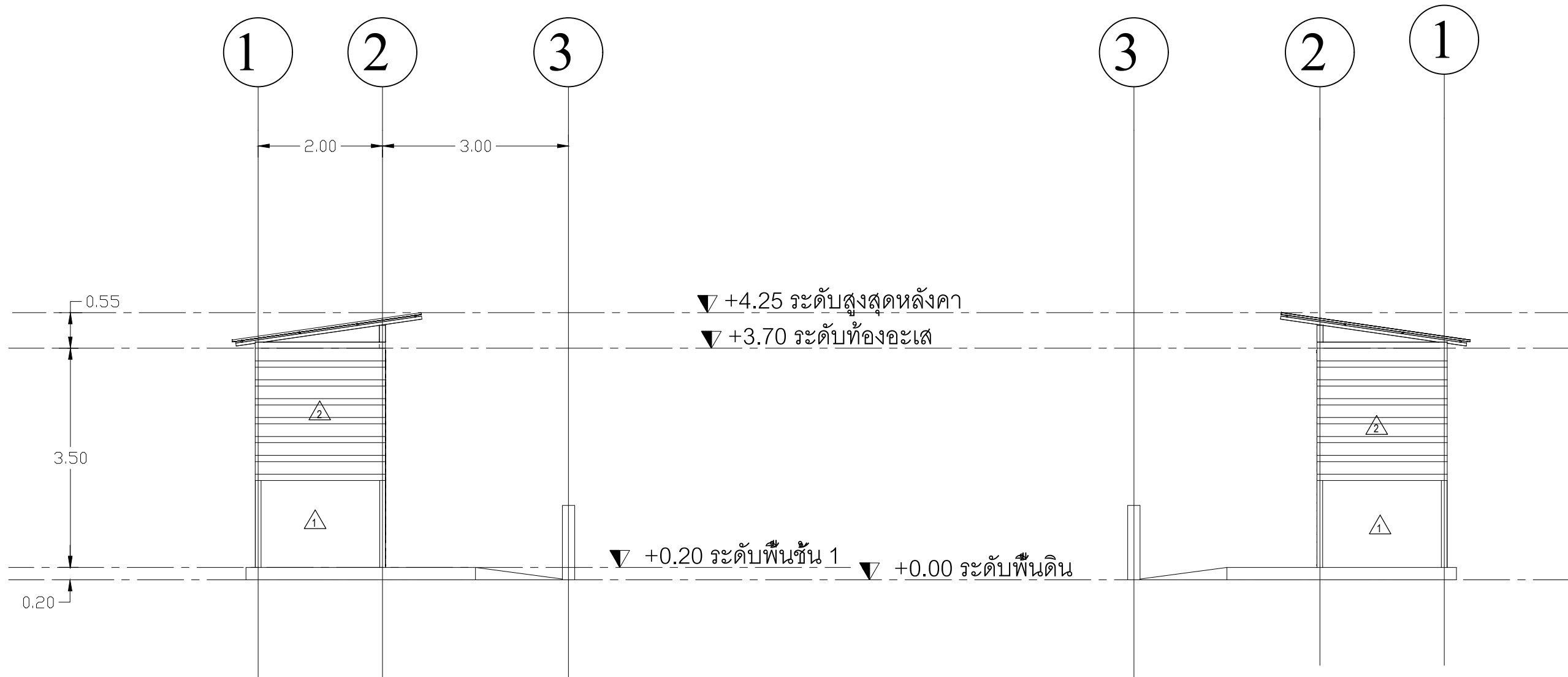
REVISION	DATE	DESCRIPTION

DRAWING TITLE:

DRAWING NUMBER:

A-06

DATE: TOTAL SHEET:
16



ด้าน B

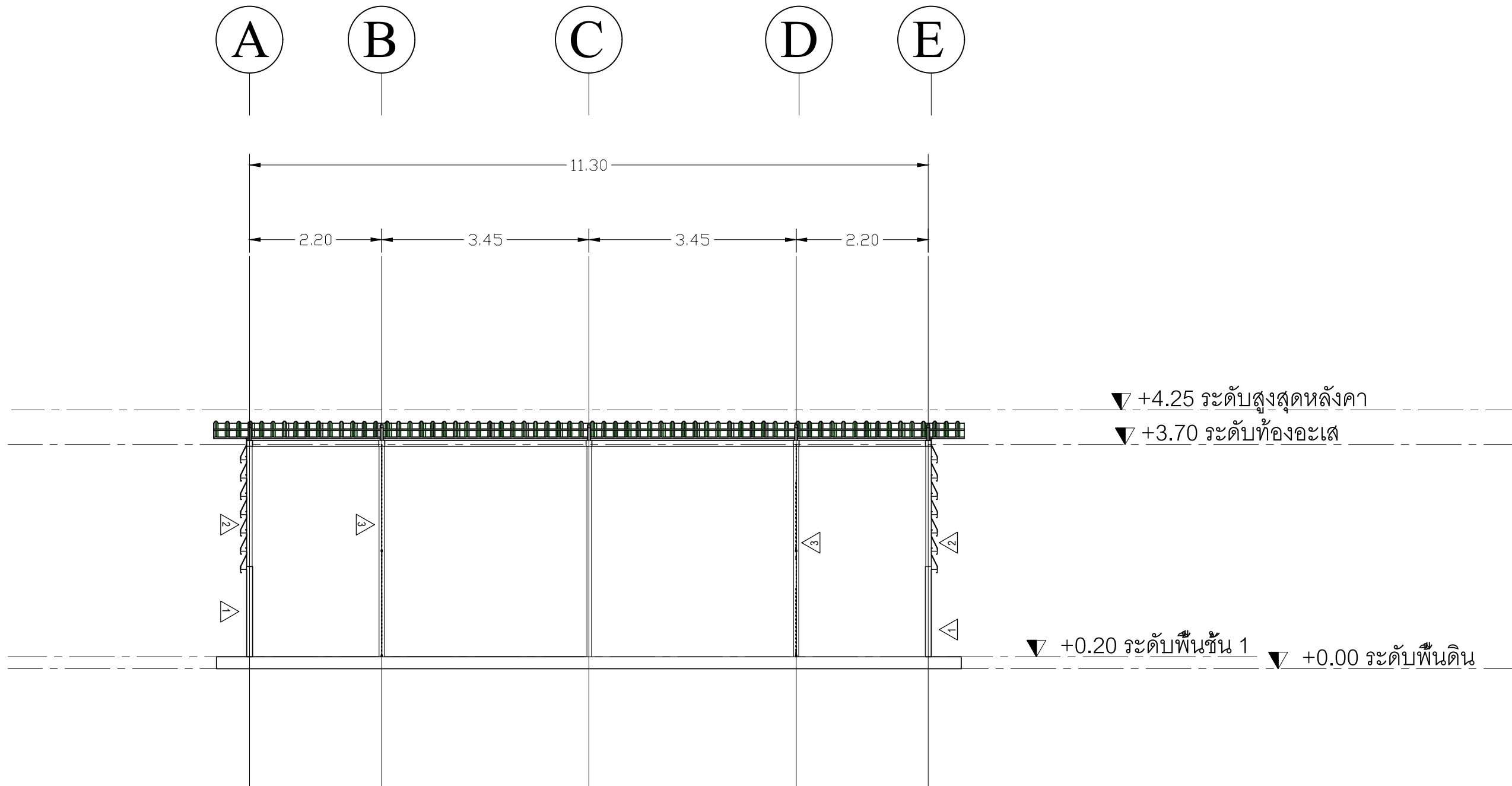
ด้าน D

ด้าน B , D

มาตราส่วน

1:100

PROJECT TITLE: แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น		
LOCATION: 7/348 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อําเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140		
OWNER: บริษัท เยาวภิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด		
ARCHITECT: -		
STRUCTURE ENG: นายภูษิต มหาอุป ภย53528		
ELECTRICAL ENG:55 - ↓		
INTERIOR DESIGNER: -		
DRAWN BY: 3.50 นายภูษิต มหาอุป		
CHECK BY: นายภูษิต มหาอุป		
FILE: 0.20 ↓		
REVISION	DATE	DESCRIPTION
DRAWING TITLE:		
DRAWING NUMBER: A-07		
DATE:		TOTAL SHEET: 16



Section A-A

มาตราส่วน

1:100

PROJECT TITLE:

แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:

7/348 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ตำบลมาบยางพร อําเภอลวกแดง
จังหวัดระยอง 21140

OWNER:

บริษัท เวิรด์วิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ARCHITECT:

-

STRUCTURE ENG:

นายภูษิต มหาอุป ภย.53528

ELECTRICAL ENG:

-

INTERIOR DESIGNER:

-

DRAWN BY:

นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:

นายภูษิต มหาอุป

FILE:

-

REVISION	DATE	DESCRIPTION

DRAWING TITLE:

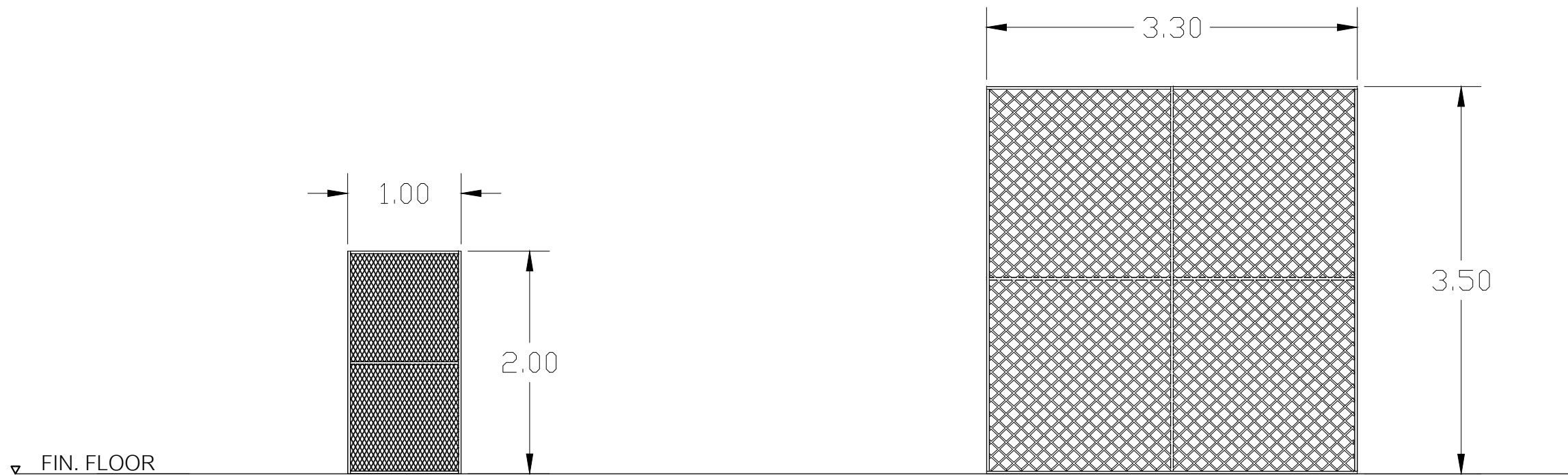
DRAWING NUMBER:

A-08

DATE:

TOTAL SHEET:

16

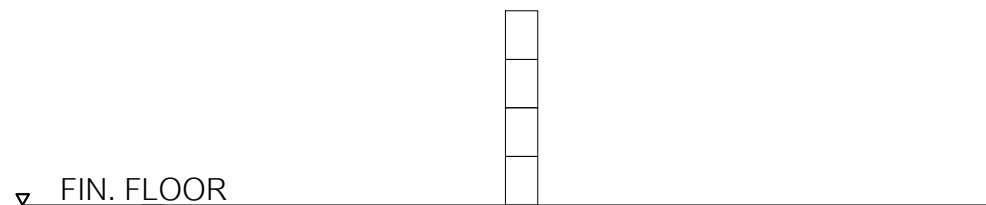


ป1

ประตูปานสวิง (1.00x 2.00) ติดตั้งหูช้างเหล็ก
วงกบ เหล็กกล่อง 2"x2" ติดตั้งหูช้างเหล็ก
กรุด้วยตาข่ายล็ก ตาห่าง 2"

ป2

ประตูปานสวิง (3.30x 3.50) ติดตั้งหูช้างเหล็ก
วงกบ เหล็กกล่อง 2"x2" ติดตั้งหูช้างเหล็ก
กรุด้วยตาข่ายล็ก ตาห่าง 2"



ขยายเสา กันชน

ท่อเหล็กกันชนทาสีแดง-สีขาว สลัก สูง 1.20 ม.

ขยายประตู - ขยายเสา กันชน

มาตราส่วน 1:100

ภาคผนวก 3 หน้า 10/23

PROJECT TITLE:
แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:
7/348 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมระยอง
ตำบลมาบยางพร อ.มาบตาพุด
จ.ระยอง 21140

OWNER:
บริษัท เวิรด์ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ARCHITECT:
-

STRUCTURE ENG:
นายภูษิต มหาอุป ภย.53528

ELECTRICAL ENG:
-

INTERIOR DESIGNER:
-

DRAWN BY:
นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:
นายภูษิต มหาอุป

FILE:
-

REVISION	DATE	DESCRIPTION

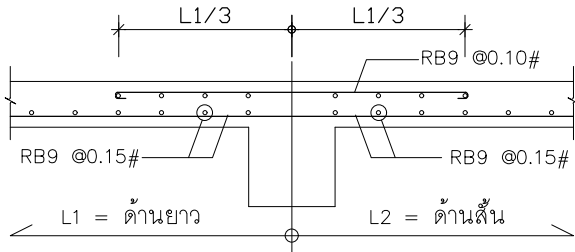
DRAWING TITLE:

DRAWING NUMBER:
A-09

DATE: TOTAL SHEET:
16

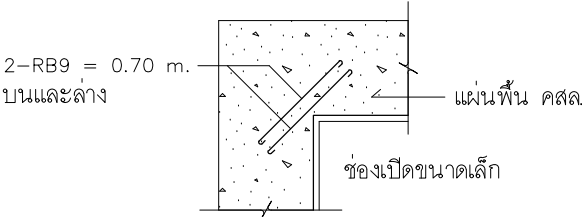
รายละเอียดและข้อกำหนดเกี่ยวกับการเสริมเหล็กพื้นและคาน

1.1 การเรียงเหล็กในแผ่นพื้น คสล. หรือเบอร์เดียวกัน แต่ไม่ได้แสดงรูปตัดนั้นในแบบ ให้เดินเหล็กเหนือคาน ในปริมาณเท่าเหล็กท้องพื้น ของด้านที่มีเหล็กมากกว่า โดยเดินต่อเนื่องด้านละ L/3 ของช่วงยาวดังตัวอย่างตามแบบข้างล่างนี้

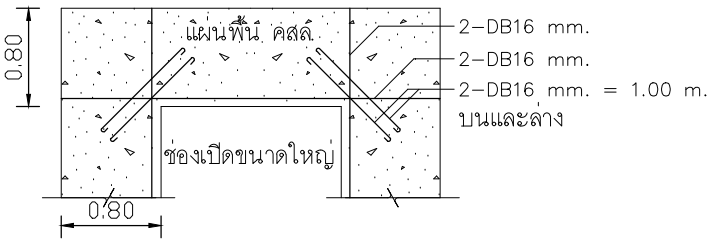


และการเสริมเหล็กเหนือคาน ผู้รับเหมาจะต้องเสริมระยะห่างเท่าที่กำหนดในแบบตลอดคานที่เสริมเหล็กตัวนี้พาดอยู่ ดังตัวอย่าง โดยผู้รับเหมาจะต้องเสริมเหล็ก RB 9 mm. @ 0.10 m. ตลอดคาน

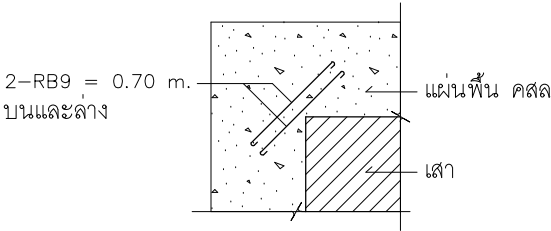
1.2 ถ้าไม่มีระบุในแบบ ทุกช่องเปิดในแผ่นพื้น หรือผนัง คสล. ที่มีขนาดเล็กกว่า 0.60 ม. ให้เสริมเหล็กพิเศษขนาด 2-RB 9 @ 0.04 m. ทั้งบนและล่าง



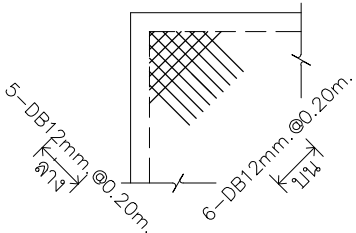
1.3 ถ้าไม่มีระบุในแบบ ทุกช่องเปิดในแผ่นพื้น หรือผนัง คสล. ที่มีขนาดตั้งแต่ 0.60 ม. ขึ้นไป ให้เสริมเหล็กพิเศษดังตัวอย่างข้างล่าง



1.4 ถ้าไม่มีระบุในแบบ ทุกแห่งที่มีมุมแหลม เช่น มุมเสายื่นเข้าไปในแผ่นพื้น คสล. โดยไม่มีคานใต้มุมแหลม ให้เสริมเหล็กพิเศษ 2-RB9 @0.04 m. ยาว 0.70 ม. ดังตัวอย่างข้างล่าง



1.5 ถ้าไม่มีระบุในแบบ แผ่นพื้น คสล. นั้นไม่ต้องต่อเนื่อง 2 ด้าน บริเวณมุมของ 2 ด้านนั้น ให้เสริมเหล็กบน และล่างทะแยง ดังตัวอย่างข้างล่าง



1.6 สำหรับแผ่นพื้น ห้ามต่อเหล็กบน ที่บริเวณเหนือคานและเหล็กล่างตรงกึ่งกลางท้องพื้น

1.7 สำหรับคาน ห้ามต่อเหล็กบนที่เสา และเหล็กล่างตรงกึ่งกลางคาน

1.8 ถ้าไม่มีระบุในแบบ รายละเอียดเหล็กเสริม และคอนกรีตให้ถือปฏิบัติตาม "มาตรฐานสำหรับอาคารคอนกรีตเสริมเหล็ก" ฉบับที่ 1001-16 ของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับโครงสร้างเหล็กรูปพรรณ

- 1 เหล็กรูปพรรณที่ใช้เป็น เหล็กคาร์บอนค้ำกำลังครากไม่ต่ำกว่า 2400 กก./ตร.ซม. ASTM A36 หรือ JIS SM-400 เหล็กรูปพรรณ (มอก.116) เกรด Fe24 : Fy=2,400 ksc. ; Fu = 4,100 ksc.
- 2 เหล็กรูปพรรณทั้งหมดจะต้องมีคุณสมบัติสอดคล้องกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 1227-2558 หรือ มอก. 107-2533
- 3 ลวดเชื่อมเป็นชนิด E60 วิธีการเชื่อมและขนาดขาเชื่อม (หากไม่ได้ระบุไว้ในแบบ) ให้เป็นไปตามมาตรฐาน วสท. 1003-18 "มาตรฐานสำหรับอาคารเหล็กรูปพรรณ"หรือ มาตรฐาน AISC 1979 "SPECIFICATIONS FOR THE DESIGN,FABRICATION AND ERECTION OF STRUCTURAL STEEL FOR BUILDING"
- 4 หากมิได้ระบุเป็น อย่างอื่น งานเหล็กรูปพรรณทั้งหมดให้ทำสีรองพื้นด้วยสีกันสนิม บริเวณส่วนที่ต้องการโชว์โครงสร้างเหล็กให้ทำสีจริงทับอีกสองชั้น ในกรณีที่เหล็กรูปพรรณฝังในคอนกรีตไม่ต้องทำสีทั้งหมด แต่ต้องขัดผิวให้สะอาดปราศจากสนิมขุมก่อนเทคอนกรีต
- 5 เหล็กรูปพรรณที่เป็นโครงสร้างของอาคาร จะต้องสามารถทนไฟได้ไม่น้อยกว่า 2 ชม. โดยไม่เสียรูปร่าง อาจเพิ่มปิดผิวออกด้วยสารเวอร์มิคูไลท์ หรือหุ้มด้วยวัสดุทนไฟอื่นๆ และ กลุ่มรูปตัวเอช H จะต้องมียกกำลังครากต่ำสุดไม่น้อยกว่า 3,600 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
- 6 ก่อนจะทำการประกอบเหล็กรูปพรรณทุกชิ้นจะต้องจัดทำแบบที่สมบูรณ์ (Shop Drawing) แสดงรายละเอียดบริเวณรอยต่อ พร้อมทั้งเสนอวิธีการยกติดตั้ง ตลอดจนการยึดโยงชั่วคราวก่อนทำการติดตั้ง
- 7 การประกอบโครงสร้างเหล็กรูปพรรณด้วยวิธี Prefabrication ต้องจัดทำ Shop drawing แสดงรายละเอียด พร้อมทั้งเสนอวิธีการติดตั้ง
- 8 สำหรับการต่อเชื่อมใช้การเชื่อมโดยรอบ รอยเชื่อมจะเท่ากับความหนาของแผ่นเหล็กที่หนาไม่เกิน 6 มม. สำหรับแผ่นเหล็กที่หนา 6 มม.หรือมากกว่าขนาดของรอยเชื่อม จะเท่ากับความหนาของแผ่นเหล็กลบด้วย 2 มม. หรือตามที่ระบุไว้ในแบบ

ข้อกำหนดเกี่ยวกับกำลังวัสดุของเหล็กเสริม และคอนกรีต

- ในกรณีที่มิได้ระบุในแบบเป็นอย่างอื่น
- เหล็กเสริมกลม (RB) ให้ใช้เหล็กคุณภาพ SR-24
 - เหล็กเสริมข้ออ้อย (DB) ให้ใช้เหล็กคุณภาพ SD-40
 - คอนกรีตให้ใช้คอนกรีตที่มีกำลังอัดประลัย ของตัวอย่าง ทรงแท่งบอกล (ULTIMATE CYLINDRICAL COMPRESSIVE STRENGTH) = 180 ksc. ที่อายุ 28 วัน

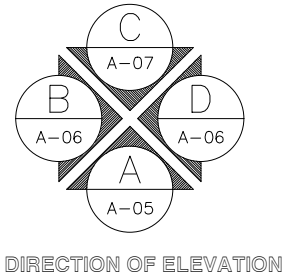
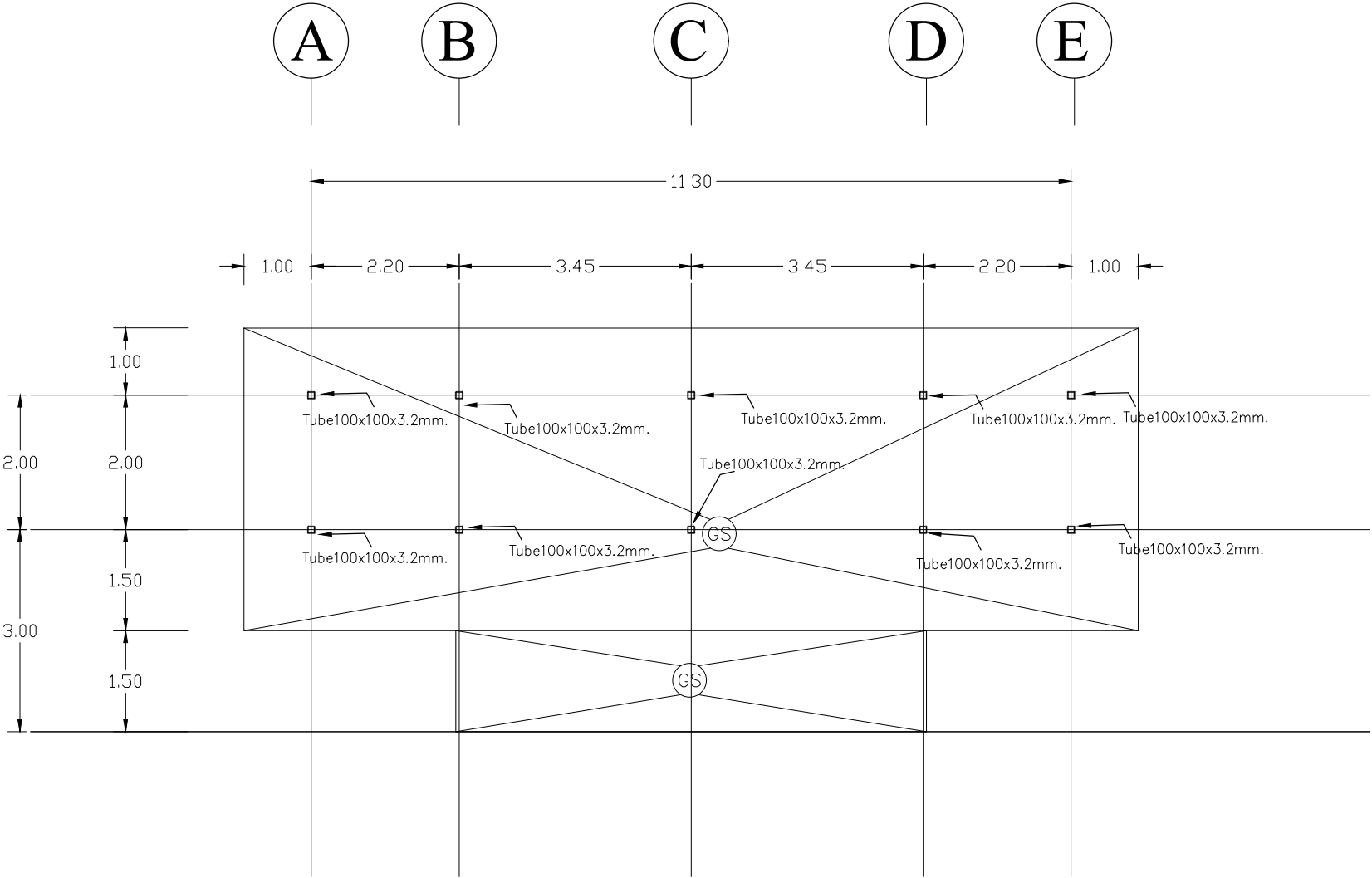
Handwritten signature.

PROJECT TITLE: แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น		
LOCATION:		
OWNER:		
ARCHITECT:		
STRUCTURE ENG: นายภูษิต มหาอุป ภาย53528		
ELECTRICAL ENG:		
INTERIOR DESIGNER:		
DRAWN BY: นายภูษิต มหาอุป		
CHECK BY: นายภูษิต มหาอุป		
FILE:		
REVISION	DATE	DESCRIPTION
DRAWING TITLE: ข้อกำหนด		
DRAWING NUMBER: S-01		
DATE:	TOTAL SHEET: 16	

1

2

3



ผังโครงสร้าง ชั้น 1

มาตราส่วน 1:100

[Handwritten signature]

PROJECT TITLE:
แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:

OWNER:

ARCHITECT:

STRUCTURE ENG:
นายภูษิต มหาอุป ภย53528

ELECTRICAL ENG:

INTERIOR DESIGNER:

DRAWN BY:
นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:
นายภูษิต มหาอุป

FILE:

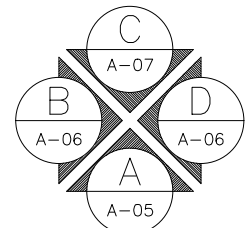
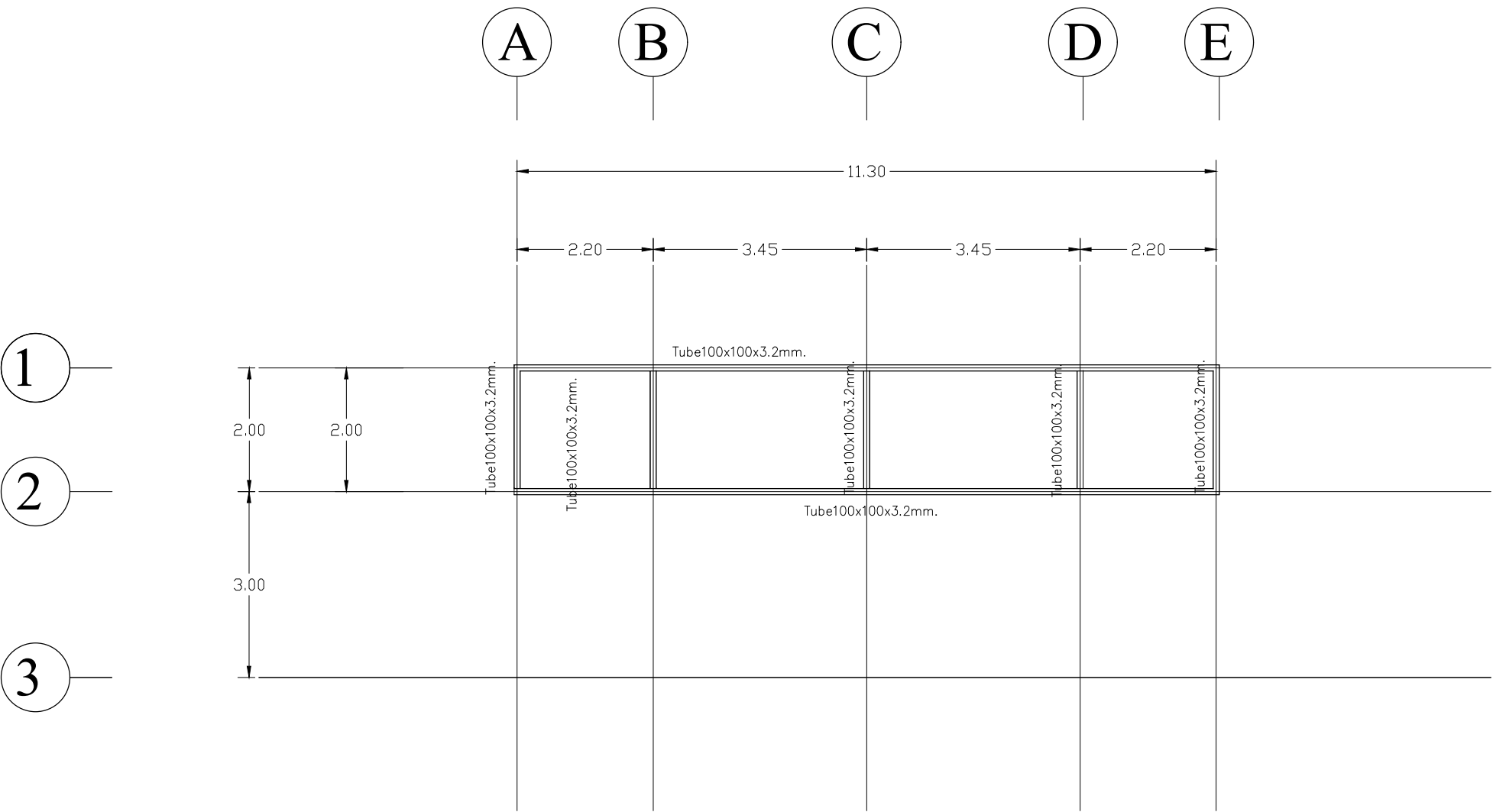
REVISION	DATE	DESCRIPTION

DRAWING TITLE:

DRAWING NUMBER:

S-02

DATE: TOTAL SHEET: 16



DIRECTION OF ELEVATION

ผังคานรับหลังคา

มาตราส่วน 1:100

[Handwritten signature]

PROJECT TITLE:
แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:

OWNER:

ARCHITECT:

STRUCTURE ENG:
นายภูษิต มหาอุป ภย53528

ELECTRICAL ENG:

INTERIOR DESIGNER:

DRAWN BY:
นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:
นายภูษิต มหาอุป

FILE:

REVISION	DATE	DESCRIPTION

DRAWING TITLE:

DRAWING NUMBER:

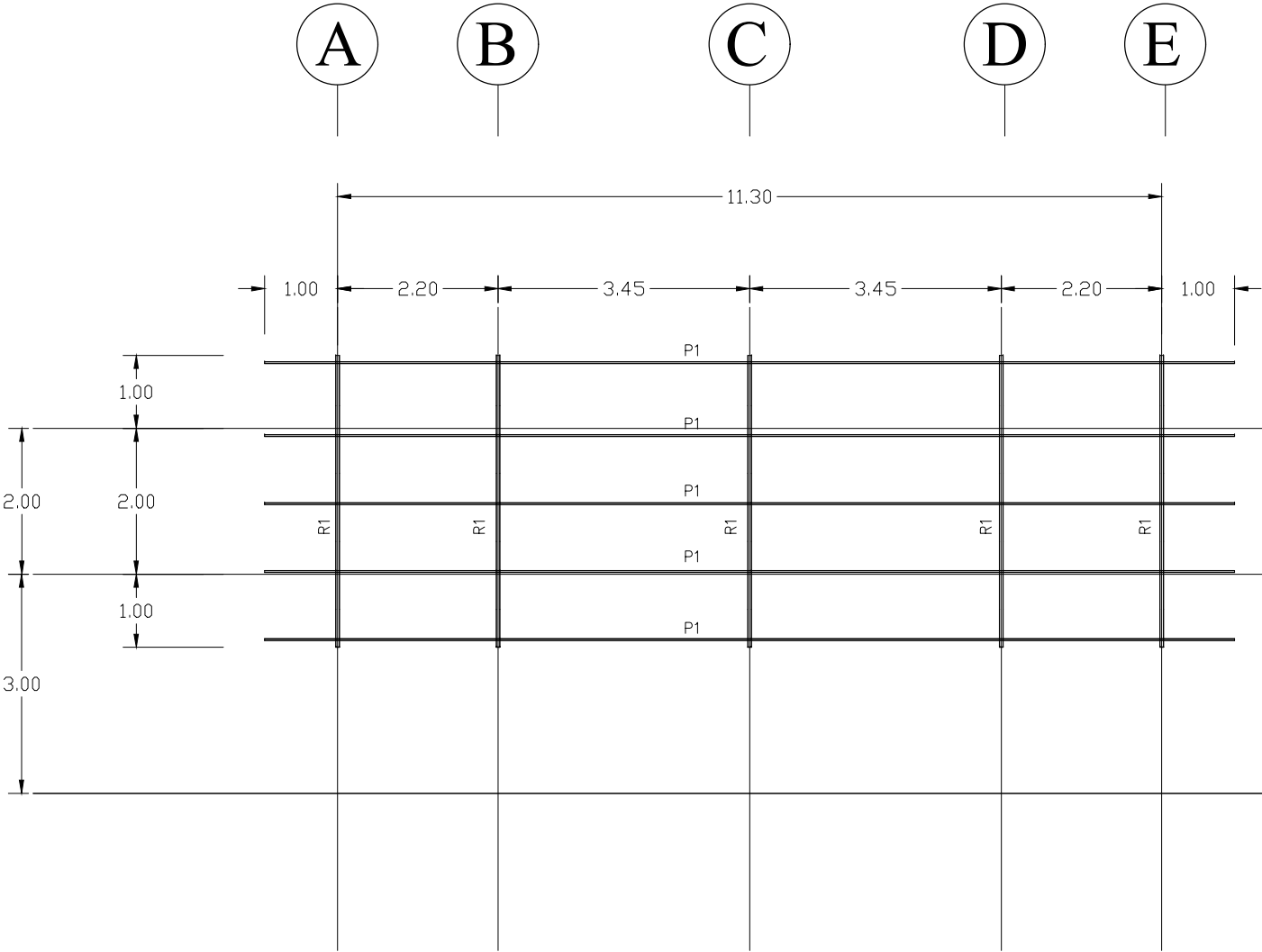
S-03

DATE: TOTAL SHEET: 16

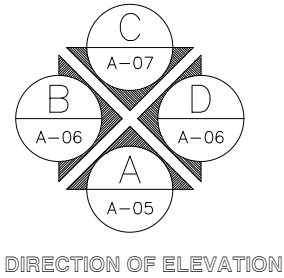
1

2

3



P1(แนบ) = Tube25x25x2.3mm.
R1(จันทัน) = Tube50x50x2.3mm.



ผังโครงหลังคา

มาตราส่วน 1:100

PROJECT TITLE:
แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:

OWNER:

ARCHITECT:

STRUCTURE ENG:
นายภูษิต มหาอุป ภย53528

ELECTRICAL ENG:

INTERIOR DESIGNER:

DRAWN BY:
นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:
นายภูษิต มหาอุป

FILE:

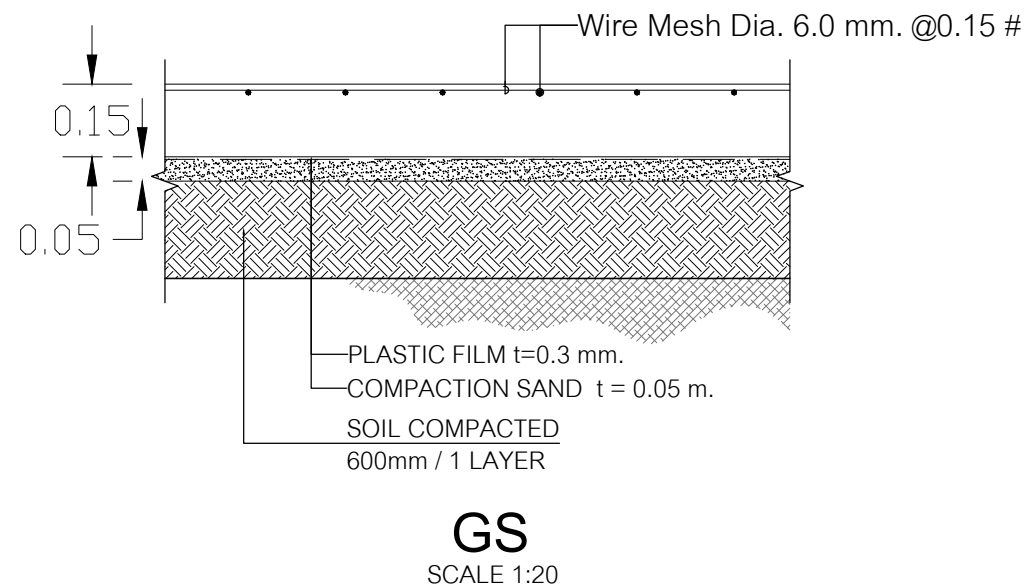
REVISION	DATE	DESCRIPTION

DRAWING TITLE:

DRAWING NUMBER:

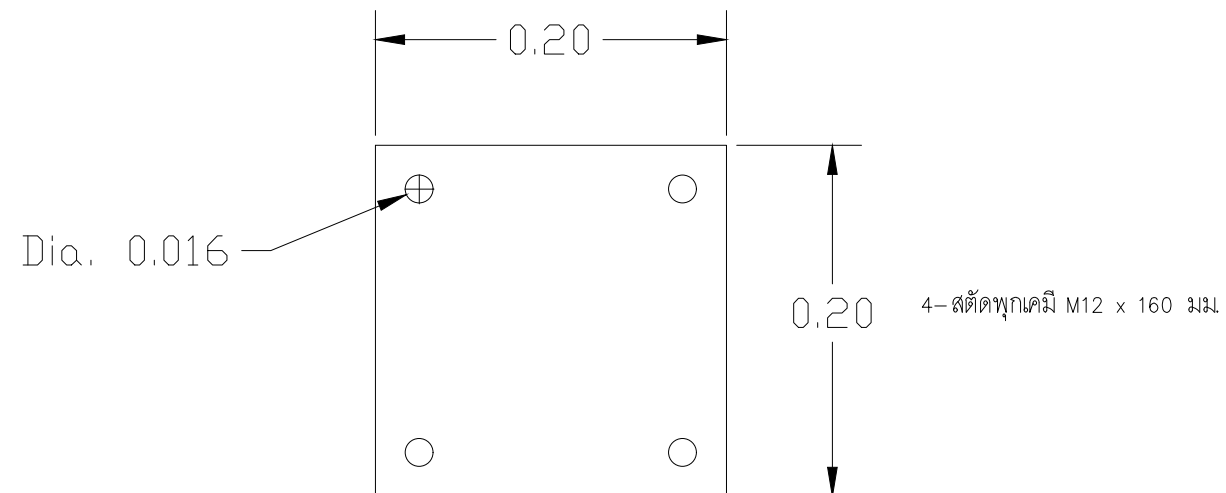
S-04

DATE: TOTAL SHEET: 16



ขยายพื้น GS

มาตราส่วน 1:100



Base Plate Thk. 20 mm.

มาตราส่วน 1:100

PROJECT TITLE:

แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น

LOCATION:

OWNER:

ARCHITECT:

-

STRUCTURE ENG:

นายภูษิต มหาอุป ภย.53528

ELECTRICAL ENG:

-

INTERIOR DESIGNER:

-

DRAWN BY:

นายภูษิต มหาอุป

CHECK BY:

นายภูษิต มหาอุป

FILE:

-

REVISION	DATE	DESCRIPTION

DRAWING TITLE:

DRAWING NUMBER:

S-05

DATE:

TOTAL SHEET:

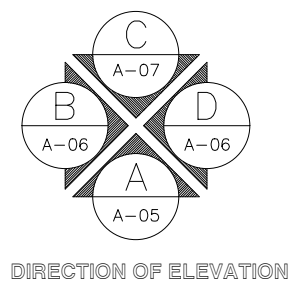
16

Handwritten signature

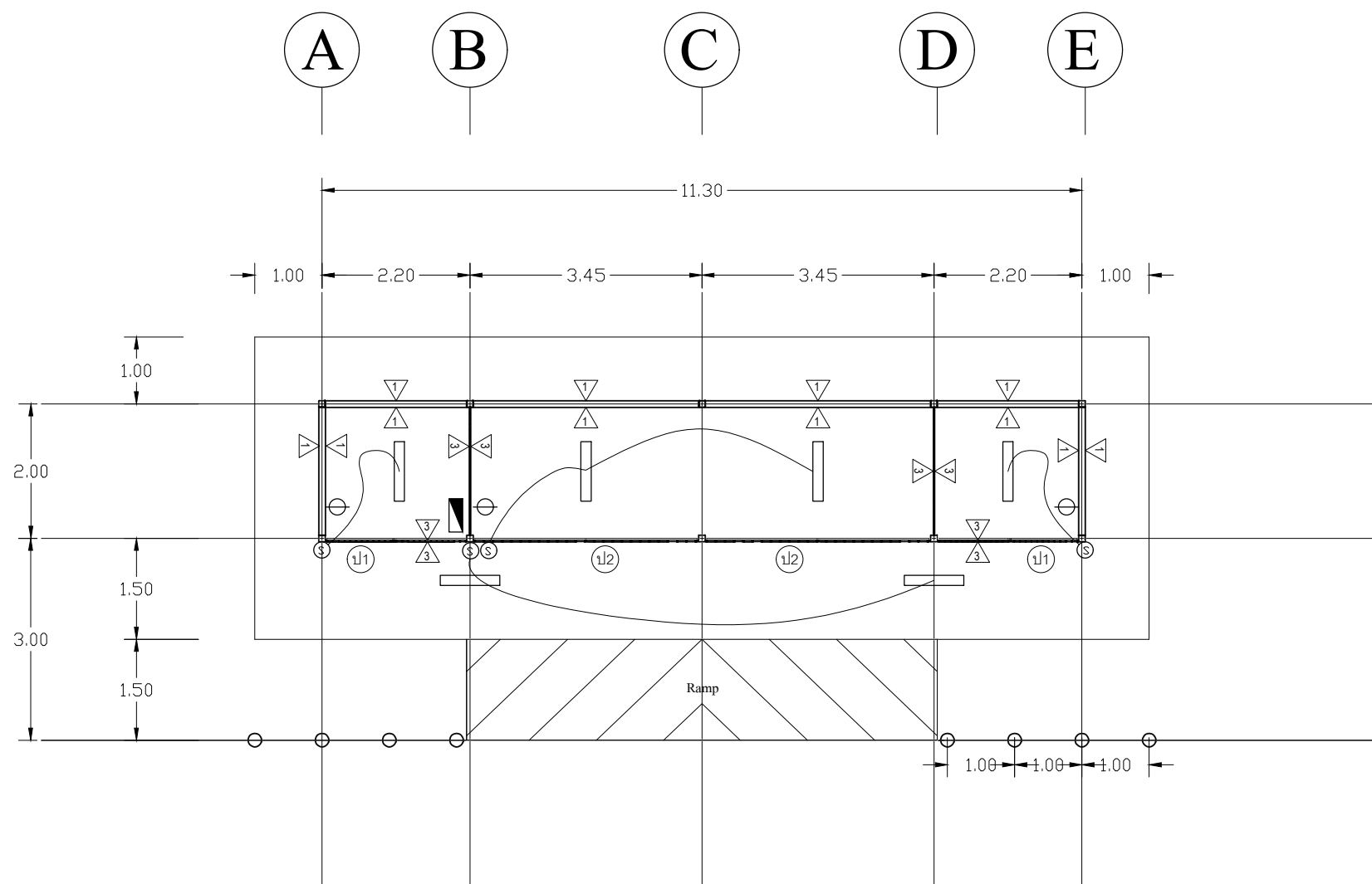
รายการประกอบแบบไฟฟ้า		
สัญลักษณ์	รายการ	รายละเอียด
	แผงควบคุมไฟฟ้า	ขนาด 16 Amp. แบบกล่องพร้อม Cereuit Breger
	หลอดฟลูออเรสเซนต์	รางหลอดฟลูออเรสเซนต์ เปลี่ยนขนาด 1x36 W
	สวิทช์ไฟฟ้า	Single way ชนิดฝังในผนัง ติดตั้งสูงจากพื้น 1.20 เมตร
	ปลั๊กไฟฟ้า	ปลั๊กไฟฟ้าแบบเรียบชนิดฝังในผนังแบบ 2 เต้าเสียบต่อ 1 ชุด
	สายไฟฟ้า	เดินในท่อ PVC ขนาด 2.5 sq.mm.

หมายเหตุ การเดินไฟฟ้าภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

PROJECT TITLE: แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น		
LOCATION:		
OWNER:		
ARCHITECT: -		
STRUCTURE ENG: นายภูษิต มหาอุป ภย53528		
ELECTRICAL ENG: -		
INTERIOR DESIGNER: -		
DRAWN BY: นายภูษิต มหาอุป		
CHECK BY: นายภูษิต มหาอุป		
FILE: -		
REVISION	DATE	DESCRIPTION
DRAWING TITLE: อธิบายสัญลักษณ์		
DRAWING NUMBER: E-01		
DATE:		TOTAL SHEET: 16



ผังไฟฟ้าชั้น 1
มาตราส่วน 1:100



Handwritten signature

PROJECT TITLE: แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ 1 ชั้น		
LOCATION:		
OWNER:		
ARCHITECT: -		
STRUCTURE ENG: นายภูษิต มหาอุป ภย.53528		
ELECTRICAL ENG: -		
INTERIOR DESIGNER: -		
DRAWN BY: นายภูษิต มหาอุป		
CHECK BY: นายภูษิต มหาอุป		
FILE: -		
REVISION	DATE	DESCRIPTION
DRAWING TITLE: ผังไฟฟ้าชั้น 1		
DRAWING NUMBER: E-02		
DATE:		TOTAL SHEET: 16

หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เขียนที่.....

วันที่.....เดือน.....ปี.....

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า

นาย อธิส มนอ

เลข

ถน

จัง

สธ

ซึ่งเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

ประเภท..... สาขา..... แผนก..... ระดับ.....

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน..... ขณะนี้ไม่ได้ออกใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

โดยข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบงานออกแบบและคำนวณอาคาร

เพื่อทำการ ☒ ก่อสร้างอาคาร ☐ ดัดแปลงอาคาร ☐ รื้อถอนอาคาร ☐ เคลื่อนย้ายอาคาร

[1] ชนิด..... จำนวน..... เพื่อใช้เป็น.....

[2] ชนิด..... จำนวน..... เพื่อใช้เป็น.....

[3] ชนิด..... จำนวน..... เพื่อใช้เป็น.....

โดยมี..... เป็นเจ้าของอาคาร/ผู้ครอบครองอาคาร

ในนิคมอุตสาหกรรม..... เขต..... แปลงที่ดิน.....

ตรอก/ซอย..... ถนน..... ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

ในที่ดิน ☐ โฉนดที่ดิน ☐ น.ส. 3 ☐ น.ส. 3 ก. ☐ ส.ค. 1 ☐ อื่นๆ

เลขที่..... เป็นที่ดินของ.....

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ ซึ่งข้าพเจ้าได้ลงนามรับรองไว้แล้วซึ่งแนบมา

พร้อมคำขออนุญาตก่อสร้างอาคารฯ (กนอ.02/1), (กนอ.02/3)

1. สำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม จำนวน 1 ฉบับ
2. หนังสือรับรองการได้รับอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ที่ออกโดยสภาวิศวกรจำนวน 1 แผ่น

เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลายมือชื่อ)..... วิศวกร

นาย อธิส มนอ

(ลายมือชื่อ)..... ผู้ขออนุญาต

(.....)

(ลายมือชื่อ)..... พยาน

(.....)

(ลายมือชื่อ)..... พยาน

(.....)

หมายเหตุ - ข้อความใดไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

- ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, ปรับปรุง เมื่อวันที่ 02/06/2564

เอกสารแนบท้าย

- [1] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [2] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [3] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [4] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [5] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [6] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [7] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [8] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [9] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [10] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [11] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [12] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [13] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [14] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [15] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....

(ลายมือชื่อ).....วิศวกร

(.....)

(ลายมือชื่อ).....ผู้ขออนุญาต

(.....)

(ลายมือชื่อ).....พยาน

(.....)

(ลายมือชื่อ).....พยาน

(.....)

หมายเหตุ - ข้อความใดไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

- ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย. ปรับปรุง เมื่อวันที่ 02/06/2564

หนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เขียนที่.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยหนังสือฉบับนี้ตั้งแต่วันที่.....

นาย.....

ซึ่งเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

ประเภท.....สาขา.....ระดับ.....

ตามใบอนุญาตเลขที่.....และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ยินยอมเป็นผู้ควบคุมงาน ตาม คำขออนุญาตของ.....

เพื่อทำการ ☒ ก่อสร้างอาคาร ☐ ดัดแปลงอาคาร ☐ รื้อถอนอาคาร ☐ เคลื่อนย้ายอาคาร

[1] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....

[2] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....

[3] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....

ในนิคมอุตสาหกรรม.....เขต.....แปลงที่ดิน.....

ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ ที่ยื่นคำขออนุญาตไว้

โดยข้าพเจ้าจะควบคุมงานตั้งแต่วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....จนกว่าจะ

ทำการ.....แล้วเสร็จ

ข้าพเจ้าได้แนบเอกสารหลักฐานต่างๆ มาพร้อมกับคำขออนุญาตด้วยแล้ว ดังนี้

1. สำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม จำนวน ฉบับ

2. หนังสือรับรองการได้รับอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ที่ออกโดยสภาวิศวกรจำนวน.....แผ่น

เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลายมือชื่อ).....วิศวกร

(นาย.....)

(ลายมือชื่อ).....ผู้ขออนุญาต

(.....)

(ลายมือชื่อ).....พยาน

(.....)

(ลายมือชื่อ).....พยาน

(.....)

หมายเหตุ - ข้อความใดไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

- ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย. ปรับปรุง เมื่อวันที่ 02/06/2564

เอกสารแนบท้าย

- [1] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [2] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [3] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [4] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [5] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [6] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [7] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [8] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [9] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [10] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [11] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [12] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [13] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [14] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
- [15] ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....

(ลายมือชื่อ).....*สุวิทย์*.....วิศวกร

(*นางสุวิทย์ มนต์*)

(ลายมือชื่อ).....ผู้ขออนุญาต

(.....)

(ลายมือชื่อ).....พยาน

(.....)

(ลายมือชื่อ).....พยาน

(.....)

หมายเหตุ - ข้อความใดไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

- ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย. ปรับปรุง เมื่อวันที่ 02/06/2564



"ใช้เป็นเอกสารอ้างอิง"

สำเนาถูกต้อง

10 มิถุนายน 2567





สภากิจการ

ตามพระราชบัญญัติการเลือกตั้ง. ๒๕๕๒

ออกบัตรไม่แสดง

นางสุจิต มหาอุป

มติที่ประชุมสภาวิชาการ คณะกรรมการมณฑล
ระดับปริญญาตรี สาขา วิชา การไม่เข้า
ระดับปริญญาตรี สาขา วิชา การไม่เข้า
ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๕๓

เลขที่ ๑๙๓๗๔๓

วิมล จันทะโรจ โภคิน

(นางจิตยา จันทะโรจ โภคิน)
เลขาธิการสภากิจการ

สำเนาถูกต้อง


10 มิถุนายน 2567

วิมล จันทะโรจ โภคิน

(นายทวี บุตรสุนทร)
นายกสภากิจการ

ภาคผนวก 4

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet (SDS))

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet)	No. 0024
	อะเซทิลีน (Acetylene, Dissolved)	Rev. 02
		Page : 1/5

1. การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสมและผู้ผลิต/ ผู้จัดจำหน่าย

1.1 ตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์

ชื่อผลิตภัณฑ์ : อะเซทิลีน

เลขรหัสซีเอส : 74-86-2

เลขอีไอเอ็นไอซีเอส : 200-816-9

ข้อแนะนำในการใช้งาน : ใช้ร่วมกับ Regulator ปรับแรงดันเสมอ

1.2 รายละเอียดผู้ผลิต/ ผู้จัดจำหน่าย

บริษัท ไทยสเปเชียลแก๊ส จำกัด

ที่อยู่ : 100/38 หมู่ 1 ต. สามโคก อ. สามโคก จ. ปทุมธานี 12160

โทรศัพท์ : 02 593 1111 (อัตโนมัติ)

โทรสาร : 02 593 1133

อีเมล : Safety@tsgco.co.th

2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย

2.1 การจำแนกประเภทสารเดี่ยว / สารผสม

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ : ก๊าซไวไฟ (กลุ่มที่ 1), ก๊าซภายใต้ความดัน (กลุ่มก๊าซในสารละลาย)

2.2 องค์ประกอบของฉลาก

รูปสัญลักษณ์



อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย : ก๊าซไวไฟสูงมาก

: ก๊าซบรรจุภายใต้แรงดัน ภาชนะบรรจุอาจจะเปิดได้เมื่อได้รับความร้อนสูง

ข้อความแสดงข้อควรระวัง

: อ่านฉลากและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยก่อนการใช้งาน

: เก็บให้ห่างจากความร้อน/ ประกายไฟ/ เปลวไฟ/ พื้นผิวอุณหภูมิสูง ห้ามสูบบุหรี่

: ปิดภาชนะบรรจุให้แน่นสนิท จัดเก็บในสถานที่ที่ระบายอากาศได้ดี

: กำจัดแหล่งกำเนิดประกายไฟทั้งหมด หากทำได้อย่างปลอดภัย

: สวมถุงมือป้องกัน/ ชุดป้องกัน/ อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

สารเดี่ยว


ชื่อทางเคมี : อะเซทิลีน

สูตรโมเลกุล : C_2H_2

น้ำหนักโมเลกุล : 26 กรัม/โมล

เลขรหัสซีเอส : 74-86-2

เลขอีไอเอ็นไอซีเอส : 200-816-9

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet)	No. 0024
	อะเซทิลีน (Acetylene, Dissolved)	Rev. 02
		Page : 2/5

4. มาตรการปฐมพยาบาล

การสัมผัสผิวหนัง : ไม่มีความเป็นอันตรายที่เกิดขึ้นจากการสัมผัสทางผิวหนัง

การสัมผัสดวงตา : หากกระคายเคืองหรือมีอาการผิดปกติให้ติดต่อพบแพทย์

การหายใจเข้าไป : ให้นำผู้ประสบภัยออกมายังที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก หากหายใจไม่สะดวก ให้ใช้การช่วยหายใจหรือใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ หากจำเป็นให้นำส่งแพทย์

การกลืนกิน : โอกาสในการสัมผัสด้วยการกลืนกินเป็นไปได้้นน้อยมาก

อาการ / ผลกระทบที่สำคัญทั้งที่เกิดขึ้นเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง : ความเข้มข้นสูงอาจทำให้เกิดการขาดอากาศหายใจ

5. มาตรการผจญเพลิง

สารดับไฟที่เหมาะสม : ผงเคมีแห้ง/ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์/ ละอองน้ำ

ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดจากสารเคมี : เป็นก๊าซไวไฟมาก สามารถลุกติดไฟได้ง่าย ภาชนะอาจฉีกขาดหรือระเบิดได้ เมื่อสัมผัสกับความร้อนสูง ช่วยทำให้ไฟลุกไหม้เร็วขึ้น เมื่อเกิดการเผาไหม้อาจก่อให้เกิดควันพิษของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ เมื่อมีการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์

อุปกรณ์ป้องกันและข้อควรระวังสำหรับนักผจญเพลิง : กั้นแยกบริเวณและอพยพคนออกจากพื้นที่ทันที หยุดการรั่วไหลของก๊าซ หากทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย จากนั้นให้เคลื่อนย้ายภาชนะออกมายังที่ปลอดภัย และลดอุณหภูมิลงด้วยน้ำ ใช้อุปกรณ์ที่ป้องกันไฟฟ้าสถิต สวมใส่ชุดป้องกันไฟ และอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจชนิดถังบรรจุอากาศแบบพกพา (SCBA) ในการผจญเพลิง หากเป็นที่อับอากาศ

6. มาตรการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร

ข้อควรระวังส่วนบุคคล : อพยพคนออกจากพื้นที่และอยู่เหนือลม เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟในบริเวณรอบๆออก ใช้มาตรการป้องกันไฟฟ้าสถิต สวมใส่ชุดอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจชนิดถังบรรจุอากาศแบบพกพา (SCBA) ก่อนเข้าไปปิดการรั่วไหลของก๊าซ เคลื่อนย้ายถังไปยังที่โล่ง


ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ป้องกันการรั่วไหลไปสู่สถานที่ที่เสี่ยงต่อการสะสมของก๊าซ พยายามหยุดการรั่วไหล หากทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย

วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด : ใช้เครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ ระบายอากาศในพื้นที่นั้น

7. การขนถ่ายเคลื่อนย้ายใช้งานและเก็บรักษา

การขนถ่าย เคลื่อนย้าย : ให้ทำการเคลื่อนย้ายในแนวตั้ง ห้ามดึง ลาก หรือโยน ขณะทำการเคลื่อนย้ายต้องมีเชือกคล้องให้แน่นหนาเพื่อป้องกันการล้ม เมื่อต้องการใช้งานให้เปิดวาล์วออกช้า ๆ ปิดวาล์วภาชนะบรรจุหลังจากใช้งาน และ เมื่อใช้งานหมดแล้ว อุปกรณ์ที่ใช้ควรป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต

การเก็บรักษา : จัดเก็บในพื้นที่ที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก ห่างจากแหล่งของความร้อน และแหล่งกำเนิดประกายไฟ ห้ามเก็บใกล้สารออกซิไดซ์ ห้ามตรวจสอบการรั่วไหลอย่างสม่ำเสมอ

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet)	No. 0024
	อะเซทิลีน (Acetylene, Dissolved)	Rev. 02
		Page : 3/5

8. การควบคุมการรับสัมผัสและป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การควบคุมปริมาณความเข้มข้นในพื้นที่ : NIOSH REL : CEIL 2,662 mg/m³ (2,500 ppm)

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

การป้องกันผิวหนัง : ถุงมือ รองเท้านิรภัย

การป้องกันตา : แว่นครอบตา

การป้องกันระบบหายใจ : สวมอุปกรณ์ปกป้องทางเดินหายใจ หรือ SCBA เมื่ออยู่ในพื้นที่ที่มีออกซิเจนน้อยกว่า 19.5%

ข้อควรปฏิบัติ : ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามดื่มน้ำ หรือรับประทานอาหารในพื้นที่ปฏิบัติงาน และล้างมือทุกครั้งก่อนพักและหลังเลิกปฏิบัติงาน

9. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี

ลักษณะ : ก๊าซ

สี : ไม่มีสี

กลิ่น : มีกลิ่นคล้ายกระเทียม

จุดหลอมเหลว : -81 °C

จุดเดือด : -84 °C

อุณหภูมิวิกฤต : -35.2 °C

อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : 305 °C

ขอบเขตการระเบิด (ล่าง-บน) : (2.5 -100)% Vol.

จุดวาบไฟ : -18.15 °C (Closed cup)

ความดันวิกฤต : ไม่มีข้อมูล

ความดันไอ : 635 psig

ความหนาแน่นของไอ(อากาศ) : 0.907

ความหนาแน่นของก๊าซ : 0.0691 lb/ft³

ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : ไม่มีข้อมูล

ความสามารถในการละลายน้ำ : 1.2 g/l

สัมประสิทธิ์การแบ่งส่วนของ n-octanol ต่อน้ำ : 0.37

ความหนืด : ไม่มีข้อมูล

น้ำหนักโมเลกุล : 26 กรัม/โมล

10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา

ความเสถียรทางเคมี : เสถียรภายใต้สภาวะปกติ

ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้หรือระเบิดได้ เมื่อใช้งานที่อุณหภูมิ และความดันสูง


สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : พื้นที่ร้อน, เปลวไฟ, ประกายไฟ

วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ : สารออกซิไดซ์

ผลิตภัณฑ์จากการสลายตัวที่เป็นอันตราย : ไม่เกิดภายใต้สภาวะการใช้งาน และการจัดเก็บที่เป็นปกติ หากเกิดการเผาไหม้จะเกิดคาร์บอนมอนอกไซด์

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา

ไม่มีความเป็นพิษจากผลิตภัณฑ์

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet)	No. 0024
	อะเซทิลีน (Acetylene, Dissolved)	Rev. 02
		Page : 4/5

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา

ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสัตว์ทดลอง : LD₅₀ (Rat) : 72 mg/ kg

ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสัตว์ทดลอง : LD₅₀ (Rat) : 800 ppm/ 4 hr

การตกค้างยาวนานและความสามารถในการย่อย : ย่อยสลายทางชีวภาพ และไม่คาดว่าจะมีความยาวนาน

ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : Log Kow 0.37

การเคลื่อนย้ายในดิน : ไม่มีข้อมูล

ผลกระทบในทางเสียหายอื่น ๆ : ไม่มีข้อมูล

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด

การกำจัดสาร : ไม่ปล่อยออกในสถานที่ที่สามารถสะสมแล้วก่อให้เกิดอันตราย การกำจัดให้ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดของท้องถิ่นนั้นๆ ติดต่อผู้จำหน่ายหากต้องการคำแนะนำ

บรรจุภัณฑ์ : บรรจุภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้นำกลับมายังผู้ผลิต ปิดวาล์วทุกครั้ง ใส่ฝาทันทีเพื่อป้องกันการเคลื่อนย้ายหรือเมื่อไม่ใช้งานเพื่อป้องกันวาล์วเสียหาย ซึ่งอาจทำให้สารรั่วไหลและก่อให้เกิดอันตรายได้ บรรจุภัณฑ์ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ให้กำจัดโดยอ้างอิงถึงกฎหมายที่เกี่ยวข้อง หรือตามคำแนะนำของผู้ผลิต

14. ข้อมูลการขนส่ง

ชื่อที่ใช้ในการขนส่ง : Acetylene, Dissolved

UN Number : 1001

ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : 2.1 (Flammable gas)

ข้อควรระวังพิเศษ : ก๊าซไวไฟสูงมาก

15. ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ

- การติดฉลากตามระเบียบ EC
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง คู่มือการเก็บรักษา และวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง ระบบการจำแนก และการสื่อสารความเป็นอันตรายของวัตถุอันตราย พ.ศ. 2555
 - ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานเรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
- Acetylene CAS No. 74-86-2 ลำดับที่ 1 ระบุอยู่ในบัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย


16. ข้อมูลอื่น ๆ

วันที่จัดทำ : 27 มิถุนายน 2562

วันที่แก้ไข : 24 กุมภาพันธ์ 2566

แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- EC (European Commission) คณะกรรมาธิการยุโรป
- GHS (Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals) การจำแนกประเภทและการติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก
- ISO 10156 (International Organization for Standardization 10156)

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet)	No. 0024
	อะเซทิลีน (Acetylene, Dissolved)	Rev. 02
		Page : 5/5

- International Program me on Chemical Safety (IPCS) : Chemical Safety Information from Intergovernmental Organizations (INCHEM) (<http://www.inchem.org/>)
- Occupational Safety & Health Administration (OSHA) <http://www.osha.gov/dts/chemicalsampling/toc/chmccas.html>
- National Institute of Technology and Evaluation (NITE) (http://www.safe.nite.go.jp/english/ghs/ghs_index.html)
- Emergency Response Guidebook 2020 คู่มือการระงับอุบัติเหตุเบื้องต้นจากวัตถุอันตราย 2020
- National Fire Protection Association (U.S.A.) การป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติ


NFPA health hazard (อันตรายต่อสุขภาพ) : 0 (อันตรายต่อสุขภาพน้อยมาก)

NFPA fire hazard (ความไวไฟ) : 4 (ติดไฟได้ง่ายมาก สารกระจายตัวได้ง่ายในอากาศ และเผาไหม้ได้ง่าย)

NFPA reactivity (ความว่องไวต่อการเกิดปฏิกิริยา) : 0 (ไม่เกิดปฏิกิริยา เสถียร)

NFPA specific hazard (ข้อมูลพิเศษ) : -

บริษัท ไทยสเปเชียลแก๊ส จำกัด สนับสนุนให้ผู้ซื้อหรือผู้ที่ได้รับเอกสารฉบับนี้ อ่านและทำความเข้าใจกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอย่างถี่ถ้วน เพื่อจะได้รับทราบ และเข้าใจข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ และความเป็นอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากผลิตภัณฑ์ หรือการใช้ผลิตภัณฑ์ รวมถึงการปฐมพยาบาลเบื้องต้น แต่อย่างไรก็ตามเอกสารนี้ได้จัดทำขึ้นจากความรู้ความเข้าใจของบุคลากรในบริษัทฯ ซึ่งมีได้เป็นผู้เชี่ยวชาญแต่อย่างใด ผู้ซื้ออาจต้องพิจารณาปรึกษาผู้เชี่ยวชาญตามความจำเป็น และเหมาะสม รวมถึงบริษัทฯ จะไม่ให้การรับประกันหรือแสดงถึงการรับประกันทั้งทางตรง และทางอ้อมเกี่ยวกับสเปคของผลิตภัณฑ์ และเนื่องจากข้อกำหนดทางกฎหมายอาจมีการเปลี่ยนแปลงรวมถึงมีความแตกต่างกันในแต่ละท้องถิ่นจึงเป็นความรับผิดชอบของผู้ซื้อที่ต้องพิจารณาให้แน่ใจว่าปฏิบัติงานในขั้นตอนต่าง ๆ นั้นถูกต้องตามกฎหมายของท้องถิ่นนั้น ๆ ข้อมูลนี้ให้ใช้กับสารในสภาพที่ทางบริษัทฯ จำหน่ายให้กับผู้ซื้อเท่านั้น เนื่องจากสภาวะการใช้ผลิตภัณฑ์ไม่อยู่ในการควบคุมของบริษัทฯ จึงเป็นความรับผิดชอบของผู้ซื้อที่จะพิจารณาการใช้ และการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ในสภาวะที่เหมาะสม

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	Safety Data Sheet	No. 0006
	Argon Compressed	Rev. 00
		Page : 1/4

1. IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE/PREPARATION AND OF THE COMPANY

1.1. Product identifier

Product name : Argon, compressed.

CAS No : 7440-37-1

EC No (from EINECS) : 231-147-0

1.2 Company identification

Thai special Gas Co.,Ltd. Address: 100/38 Moo 1 T. Samkhok A. Samkhok Pathumthani 12160

Tel : 02 593 1111 (Auto) Fax : 02 593 1133 E-mail : Safety@tsgco.co.th

2. HAZARDS IDENTIFICATION

2.1 Classification of the substance or mixture

Physical hazards : Gases under pressure

2.2 Label Elements

Hazard pictograms



Signal word

Warning

Hazard Statements : Contains gas under pressure; may explode if heated

Precautionary statements : Store in a well-ventilated place

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS _

Substance : Argon, compressed.

Chemical formula : Ar

Mw.(g/mol) : 40 g/mol

CAS No : 7440-37-1

EC No (from EINECS) : 231-147-0

4. FIRST AID MEASURES


First Aid Inhalation : Remove victim to uncontaminated area. Refer for medical attention.

First Aid Eye : Immediately flush eyes thoroughly with water for at least 15 minutes. Refer for medical attention.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Suitable extinguishing media : All known extinguish ants can be used.

Special hazards arising from the substance or mixture : Exposure to fire may cause containers to rupture/explode.

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	Safety Data Sheet	No. 0006
	Argon Compressed	Rev. 00
		Page : 2/4

Advice for fire-fighters : Normal firefighters' equipment consists of an appropriate SCBA (open circuit positive pressure compressed air type) in combination with fire kit Equipment and clothing to the following standards will provide a suitable level of protection for firefighters.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures : Evacuate area. Ensure adequate air ventilation. Wear self-contained breathing apparatus when entering area unless atmosphere is proved to be safe. Eliminate ignition sources.

Environmental precautions : Try to stop release.

Methods and material for containment and cleaning up : Ventilate area.

7. HANDLING AND STORAGE

Precautions for safe handling : Move vertically. Do not pull, drag, or throw while moving. There must be a tight chain to prevent falling. When in use open the valve slowly, close the valve after use. And when all the usage has been done.

Conditions for safe storage, including any incompatibilities : Ventilation along the floor and ceiling. Separated from oxidizing materials. Keep away from ignition sources (including static discharges).

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Appropriate engineering controls : Use ventilation.

Personal protective equipment :

Respiratory protection: Wear respiratory protection or SCBA when in an area with less than 19.5% oxygen.

Eye protection: Safety glasses with side-shields and goggles.

Skin protection: Chemical protective clothing, boots.

Instructions: Wash hands and face after working with substance before eating. Do not eat, drink or smoke at the place of work.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Color: Colorless gas.

Odors: None.

Melting point: -189 ° C

Boiling point: -186 ° C


Flash point : Not applicable for gases and gas mixtures.

Critical temperature: -122.3°C

Auto ignition temperature: Not applicable

Flammability range: Non flammable

Relative density, liquid : 1.4

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	Safety Data Sheet	No. 0006
	Argon Compressed	Rev. 00
		Page : 3/4

Relative density, gas (air=1) : 1.38

Vapour Pressure 20 °C: Not applicable

Solubility mg/l water : 61 mg/l

Partition coefficient n-octanol/water : 0.94

10. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical stability : Stable under normal conditions.

Possibility of hazardous reactions : None.

Conditions to avoid : None.

Incompatible materials : No reaction with any common materials in dry or wet conditions.

Hazardous decomposition products : Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

No known toxicological effects from this product.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Toxicity : No ecological damage caused by this product. Persistence and degradability: Not applicable .

Bioaccumulative potential: Not applicable. Mobility in soil : Not applicable

Other adverse effects : : Not applicable

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Dispose of contents / container according to local / regional / country / international Regulations. Contact the supplier for special needs.

14. TRANSPORT INFORMATION

UN proper shipping name : Argon, compressed

UN 1006 Labels: 2.2 Packing Instruction : P200


Other transport information : Compressed gas

15. REGULATORY INFORMATION

- Ministry of Industrial “Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS) “ 2012.

16. OTHER INFORMATION

- Updated content from previous versions: February 10, 2020


 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	Safety Data Sheet	No. 0006
	Argon Compressed	Rev. 00
		Page : 4/4

Data sources and documents used to make safety data sheets.

- EC (European Commission)
- Thailand association of the toxicology ,Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS)
- GHS (Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals)

Our company support the buyer or recipient of this document to reading this SDS and please be understand the chemical safety information thoroughly to be acknowledge and understanding product information with risk hazards of the product , using this product including first aid guide and emergency treatment instructions information . However, this document based on the knowledge's employee which is not expert at all. Buyers and user may contact to consult an expert as necessary. This document are not warranty or guarantee in this product information and not confirm product specification. According to the legal requirements may change and differences regulations in local. It is the responsible buyer and user to make sure using this product compliance with national laws and relevant regulation. This information in this document is based on the original packaging in our product which supply to user.

This information is not intended as using other package. It is the responsible user to consider to use product with right thing and storage in appropriate good conditions and also this information is not intended as legal advice.

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	Safety Data Sheet	No. 0005
	Oxygen Compressed	Rev. 00
		Page : 1/5

1. IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE/PREPARATION AND OF THE COMPANY

1.1. Product identifier

Product name : Oxgen , compressed.

CAS No : 7782-44-7 EC No (from EINECS) : 231-956-9

1.2 Company identification

Thai special Gas Co.,Ltd. Address: 100/38 Moo 1 T. Samkhok A. Samkhok Pathumthani 12160

Tel : 02 593 1111 (Auto) Fax : 02 593 1133 E-mail : Safety@tsgco.co.th

2. HAZARDS IDENTIFICATION

2.1 Classification of the substance or mixture

Physical hazards : Oxidizing gases (1), Gases under pressure

2.2 Label Elements

Hazard pictograms



Signal word

Danger

Hazard Statements

: Contains gas under pressure; may explode if heated.

: May cause or intensify fire; oxidiser.

Precautionary statements

: Keep away from combustible materials.

: Keep valves and fittings free from oil and grease.

: In case of fire: Stop leak if safe to do so.

: Store in a well-ventilated place.

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Substance : Oxgen , compressed

Chemical formula : O₂


Mw.(g/mol) : 32 g/mol

CAS No : 7782-44-7

EC No (from EINECS) 231-956-9

4. FIRST AID MEASURES

First Aid Inhalation : Remove victim to uncontaminated area. Refer for medical attention.

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	Safety Data Sheet	No. 0005
	Oxygen Compressed	Rev. 00
		Page : 2/5

Most important symptoms and effects, both acute and delayed : Continuous inhalation of concentrations above 75% may cause nausea, dizziness. Difficulty breathing and seizures.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Extinguishing media : All known extinguishants can be used.

Special hazards arising from the substance or mixture : Specific hazards : Exposure to fire may cause containers to rupture/explode. Supports combustion. Non flammable.

Advice for fire-fighters : Normal firefighters' equipment consists of an appropriate SCBA in combination with fire kit

Equipment and clothing to the following standards will provide a suitable level of protection for firefighters. In case of fire: keep cylinder cool by spraying with water.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures : Evacuate area. Ensure adequate air ventilation. Prevent from entering sewers, basements and work pits, or any place where its accumulation can be dangerous. Eliminate ignition sources. Monitor concentration of released product.

Environmental precautions : Try to stop release.

Methods and material for containment and cleaning up : Ventilate area.

7. HANDLING AND STORAGE

Precautions for safe handling : Move vertically. Do not pull, drag, or throw while moving. There must be a tight chain to prevent falling. When in use open the valve slowly, close the valve after use. And when all the usage has been done.

Conditions for safe storage, including any incompatibilities : Ventilation along the floor and ceiling. Separated from oxidizing materials. Keep away from ignition sources.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION


Appropriate engineering controls : Use ventilation.

Personal protective equipment :

Respiratory protection: Wear respiratory protection or SCBA when in an area with less than 19.5% oxygen.

Eye protection: Safety glasses with side-shields and goggles.

Skin protection: Chemical protective clothing, boots.

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	Safety Data Sheet	No. 0005
	Oxygen Compressed	Rev. 00
		Page : 3/5

Instructions: Wash hands and face after working with substance before eating. Do not eat, drink or smoke at the place of work.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance Color : Colorless gas.

Odors : None.

Odour threshold : None

Melting point : -219 ° C

Boiling point : -183 ° C

Flash point : Not applicable

Auto ignition temperature : Not applicable

Flammability range : Not applicable

Solubility mg/l water : 39 mg/l

Relative vapor density (air = 1): 1.1

Partition coefficient : n-octanol/water : Not applicable

Vapour Pressure 20 °C : Not applicable

Relative density, liquid : 1.1

10. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical stability : Stable under normal conditions.

Possibility of hazardous reactions : May react violently with combustible materials. May react violently with reducing agents. Violently oxidises organic material.

Conditions to avoid : Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces.

Incompatible materials : Oil, grease, Reaction with any common materials combustible.

Hazardous decomposition products : Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

No known toxicological effects from this product.

12. ECOLOGICAL INFORMATION


Toxicity : No ecological damage caused by this product.

Persistence and degradability: Not applicable.

Bio accumulative potential : Not applicable.

Mobility in soil : Not applicable.

Other adverse effects : Not applicable.

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	Safety Data Sheet	No. 0005
	Oxygen Compressed	Rev. 00
		Page : 4/5

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Dispose of contents / container according to local / regional / country / international Regulations. Contact the supplier for special needs.

14. TRANSPORT INFORMATION

UN proper shipping name : Oxygen compressed UN number : 1072

Transport by road : 2.2, 5.1 Packing Instruction : P200

Other transport information : Contains gas under pressure , Oxidizing gases

15. REGULATORY INFORMATION

- Ministry of Industrial "Storage of chemical and hazardous materials manual" 2007
- Ministry of Industrial "Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS) " 2012


16. OTHER INFORMATION

- Updated content from previous versions: March 7, 2020.

Data sources and documents used to make safety data sheets.

- GHS (Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals)
- International Programme on Chemical Safety (IPCS) : Chemical Safety Information from Intergovernmental Organization (INCHEM) <http://www.inchem.org/>
- National Institute of Technology and Evaluation (NITE) http://safe.nite.go.jp/english/ghs_index.html
- Occupational Safety & Health Administration (OSHA)
<http://www.osha.gov/dts/chemicalsampling/toc/chmcas.html>
- Environmental Risk Management Authority : HSNO Chemical Classification Information Database (CCID)
<http://www.ermanz.Govt.nz/Chemicals/ChemicalSearch.aspx>
- Hazardous Substances Data Bank (HSDB) <http://toxnet.n.m.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB>

Our company support the buyer or recipient of this document to reading this SDS and please be understand the chemical safety information thoroughly to be acknowledge and understanding product information with risk hazards of the product , using this product including first aid guide and emergency treatment instructions information . However, this document based on the knowledge's employee which is not expert at all. Buyers and user may contact to consult an expert as necessary. This document are not warranty or guarantee in this product information and not confirm product

 THAI SPECIAL GAS CO., LTD.	Safety Data Sheet	No. 0005
	Oxygen Compressed	Rev. 00
		Page : 5/5

specification. According to the legal requirements may change and differences regulations in local. It is the responsible buyer and user to make sure using this product compliance with national laws and relevant regulation. This information in this document is based on the original packaging in our product which supply to user.

This information is not intended as using other package. It is the responsible user to consider to use product with right thing and storage in appropriate good conditions and also this information is not intended as legal advice.

ภาคผนวก 5

ใบอนุญาตก่อสร้างและดัดแปลงอาคารผลิต



ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่ สน.อต.(รย.)059/2563

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้.....บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด.....เจ้าของอาคาร

ตั้งอยู่เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ข้อ 1 ทำการ ก่อสร้างและดัดแปลงอาคาร ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป

นิคมอุตสาหกรรม.....อมตะซิตี้ ระยอง.....แปลงที่ดินเลขที่ A-144

ตั้งอยู่เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่ - เป็นที่ดินของ บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ข้อ 2 เป็นอาคาร

2.1 ค.ส.ล. ชั้นเดียวมีชั้นลอย จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็นโรงงานและสำนักงาน (อาคารขนาดใหญ่พิเศษ)

(ดัดแปลงอาคารโดยต่อเติมด้านข้าง ค.ส.ล. โครงหลังคาเหล็กชั้นเดียวเพื่อใช้เป็นโรงงาน)

2.2 ค.ส.ล. ชั้นเดียว และลาน ค.ส.ล. จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น MDB ROOM และฐานรองรับหม้อแปลง

2.3 โครงสร้างเหล็กชั้นเดียว จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็นโรงจอดรถจักรยานยนต์

2.4 รั้ว, ถนนและลานจอดรถ, ทางระบายน้ำฝน-ทางระบายน้ำเสีย

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้าย
ใบอนุญาตนี้

ข้อ 3 โดยมี นายธีระวัฒน์ ใจใหญ่.....เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือ
หลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9 หรือมาตรา 10
แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

(2) อาคารในข้อ 2 ลำดับที่ 2.1 เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้ (เป็นอาคารที่ต้องจัดให้มีผู้ตรวจสอบอาคารตามมาตรา 32 ทวิ)

* (นายวิโรจน์ ลิขชนะเชียร เป็นผู้ควบคุมการป้องกันโครงสร้างหลักตามกฎหมายกระทรวงฉบับที่ 48, 60)*

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 21 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2564

ออกให้ ณ วันที่ 22 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2563

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต

นายอภิชาติ เสกธีระ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ใบรับรองการก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือเคลื่อนย้ายอาคาร

ที่ 0064/2564

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เจ้าของอาคาร

ตั้งอยู่เลขที่ 7/348

หมู่ที่ 6

อาคาร -

ตรอก/ซอย -

ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร

อำเภอ/เขต ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง

ได้ทำการ ก่อสร้างและดัดแปลง

อาคารเป็นไปโดยถูกต้องตามที่ได้รับอนุญาตในใบอนุญาตที่ สน.อต.(รย.)059/2563

วันที่ 22 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2563

ซึ่งอาคารดังกล่าวเป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงออกใบรับรองให้ดังต่อไปนี้

ข้อที่ 1 เป็นอาคาร

- ค.ส.ล. ชั้นเดียว มีชั้นลอย จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็นโรงงานและสำนักงาน (อาคารขนาดใหญ่พิเศษ)
(ดัดแปลงอาคารโดยต่อเติมด้านข้าง ค.ส.ล. โครงหลังคาเหล็กชั้นเดียวเพื่อใช้เป็นโรงงาน)

ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง

แปลงที่ดินเลขที่ A-144 , A-191 , A-235

ตั้งอยู่เลขที่ 7/348

หมู่ที่ 6

ตรอก/ซอย -

ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร

อำเภอ/เขต ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง

โดย บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นเจ้าของอาคาร

และ บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เป็นผู้ครอบครองอาคารอยู่ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่

เป็นที่ดินของ บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

26842,63638,18443

ข้อที่ 2 ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

- (1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์
วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9 หรือ มาตรา 10 แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

ออกให้ ณ วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564



2-25-1-203-00046-2564

(ลายมือชื่อ)

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐิระ)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

คำเตือน

1. ห้ามเจ้าของ หรือผู้ครอบครองอาคารใช้หรือยินยอมให้บุคคลใดใช้อาคารเพื่อกิจการอื่น นอกจากที่ระบุไว้ในใบรับรองนี้
2. ห้ามเจ้าของ หรือผู้ครอบครองอาคารเปลี่ยนการใช้อาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับกิจการหนึ่ง ไปใช้เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับอีกกิจการหนึ่ง เว้นแต่จะได้รับใบอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
3. ห้ามเจ้าของ หรือผู้ครอบครองอาคารที่ต้องมีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้น เพื่อใช้เป็นที่จอดรถ ที่กั๊บลรต และทางเข้าออก ของรตตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ดัดแปลง หรือใช้ที่จอดรถ ที่กั๊บลรต และทางเข้าออก ของรตนั้นเพื่อการอื่นไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน เว้นแต่จะได้รับใบอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
4. ผู้ได้รับใบรับรองต้องแสดงใบรับรองฉบับนี้ไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ อาคารนั้น



ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่ 0021/2565

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้

บริษัท เรียวมิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เจ้าของอาคาร

ตั้งอยู่เลขที่ 7/348

หมู่ที่ 6

อาคาร -

ตรอก/ซอย -

ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร

อำเภอ/เขต ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง

ข้อที่ 1 ทำการ ดัดแปลงอาคาร

ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป

นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง

แปลงที่ดินเลขที่ A-144 , A-191 , A-235

ตั้งอยู่เลขที่ 7/348

หมู่ที่ 6

ตรอก/ซอย -

ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร

อำเภอ/เขต ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง

ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่ 63638,26842,18443

เป็นที่ดินของ บริษัท เรียวมิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ข้อที่ 2 เป็นอาคาร

- ค.ส.ล.ชั้นเดียวมีชั้นลอย จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น โรงงานและสำนักงาน(อาคารขนาดใหญ่พิเศษ)

[ดัดแปลงอาคารโดยต่อเติมด้านข้าง โครงสร้างเหล็ก(ระหว่างอาคารโรงงาน 1 กับอาคารโรงงาน 2) เพื่อใช้เป็น CANOPY]

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อที่ 3 โดยมี

นายธวัชชัย วิลานันท์ สย.9725
นายฉัตรเทพ พงศธรราร ส-สถ 2265

เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อที่ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือหลักเกณฑ์ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9 หรือ มาตรา 10 แห่งพระราชบัญญัติ ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

(2) อาคารในข้อที่ 2 เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้

(3) อาคารในข้อที่ 2 เป็นอาคารที่ต้องจัดให้มีผู้ตรวจสอบตามมาตรา 32 ทวิ

(4) นาย ธวัชชัย วิลานันท์ เป็นผู้ควบคุมการป้องกันโครงสร้างหลักตามกฎหมายฉบับที่ 48, 60

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 12 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 13 มกราคม 2565

คำเตือน

ผู้ได้รับใบอนุญาตตามพระราชบัญญัตินี้
ยังคงมีหน้าที่ต้องขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารนั้น
ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

2-25-1-201-00003-2565

(ลายมือชื่อ)

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐิระ)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การต่ออายุใบอนุญาต

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่.....

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยมีเงื่อนไข.....

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่.....

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยมีเงื่อนไข.....

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต

(.....)

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต

(.....)

คำเตือน

1. ถ้าผู้ได้รับอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงาน จะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมฯ ทราบ ทั้งนี้ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิ และหน้าที่ทางแพ่งระหว่าง ผู้ได้รับใบอนุญาต กับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการ ตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อน จนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอม ของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมฯ แล้ว
2. ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กลับรถและทางเข้าออกของรถตาม ที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กลับรถและทางเข้าออกของรถไว้ ให้ปรากฏตามแผนผัง บริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาต จากการนิคมอุตสาหกรรมฯ
3. ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับ ใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อนจึงจะใช้อาคารนั้นได้
4. ใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาต จะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ



ใบรับรองการก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือเคลื่อนย้ายอาคาร

ที่ 0075/2565

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้

บริษัท เรียววิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เจ้าของอาคาร

ตั้งอยู่เลขที่ 7/348

หมู่ที่ 6

อาคาร -

ตรอก/ซอย -

ถนน -

ตำบล/แขวง ฆาบายพร

อำเภอ/เขต ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง

ได้ทำการ ดัดแปลง

อาคารเป็นไปโดยถูกต้องตามที่ได้รับอนุญาตในใบอนุญาตที่ 0021/2565

วันที่ 13 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

ซึ่งอาคารดังกล่าวเป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงออกใบรับรองให้ดังต่อไปนี้

ข้อที่ 1 เป็นอาคาร

- ค.ส.ล.ชั้นเดียวมีชั้นลอย จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น โรงงานและสำนักงาน(อาคารขนาดใหญ่พิเศษ)
[ดัดแปลงอาคารโดยต่อเติมด้านข้าง โครงสร้างเหล็ก(ระหว่างอาคารโรงงาน 1 กับอาคารโรงงาน 2) เพื่อใช้เป็น CANOPY]

ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง

แปลงที่ดินเลขที่ A-144 , A-191 , A-235

ตั้งอยู่เลขที่ 7/348

หมู่ที่ 6

ตรอก/ซอย -

ถนน -

ตำบล/แขวง ฆาบายพร

อำเภอ/เขต ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง

โดย บริษัท เรียววิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นเจ้าของอาคาร

และ บริษัท เรียววิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เป็นผู้ครอบครองอาคารอยู่ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่

เป็นที่ดินของ บริษัท เรียววิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

63638,26842,18443

ข้อที่ 2 ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

- (1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์
วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9 หรือ มาตรา 10 แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565



2-25-1-203-00125-2565

(ลายมือชื่อ)

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐิระ)

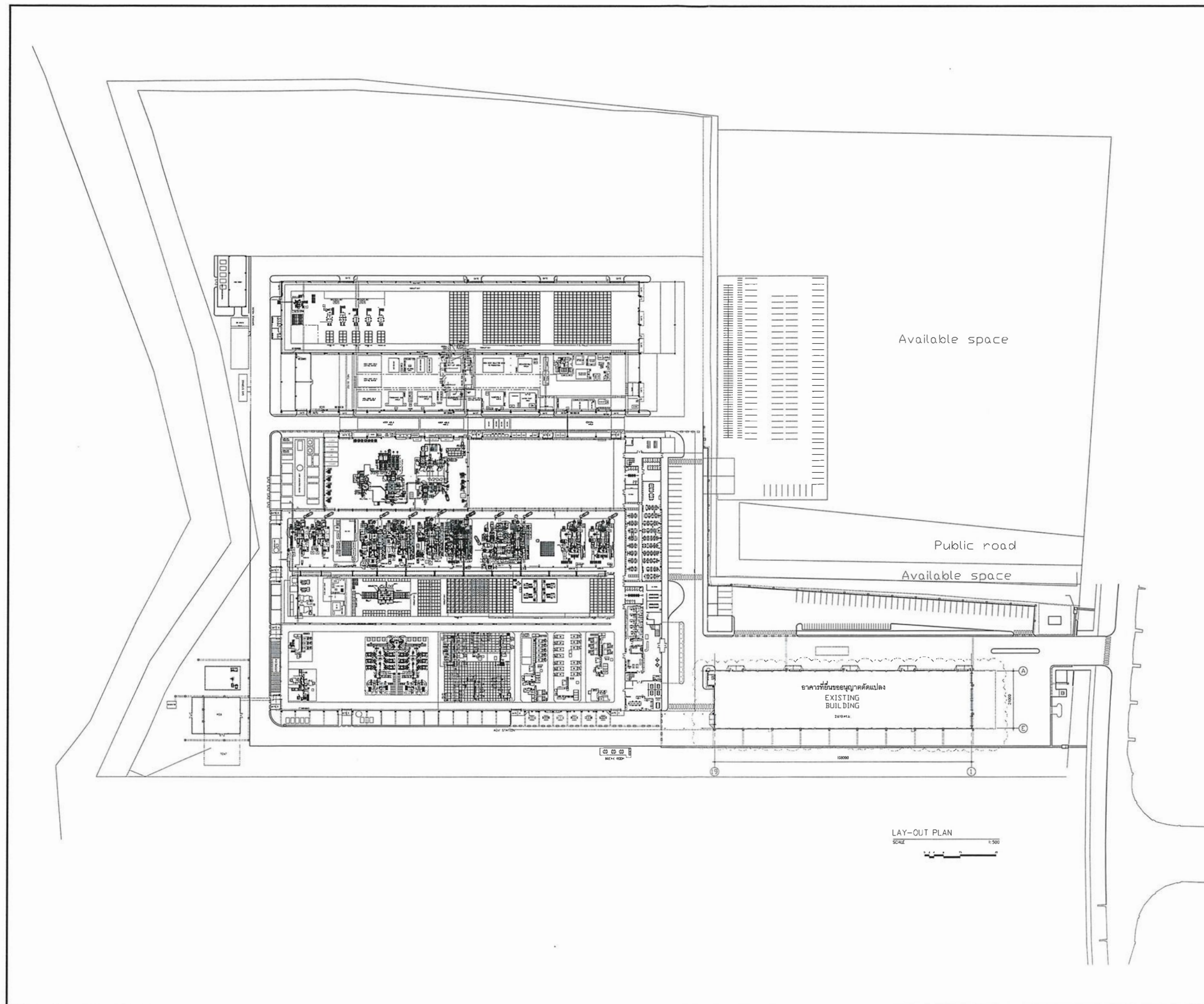
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

คำเตือน

1. ห้ามเจ้าของ หรือผู้ครอบครองอาคารใช้หรือยินยอมให้บุคคลใดใช้อาคารเพื่อกิจการอื่น นอกจากที่ระบุไว้ในใบรับรองนี้
2. ห้ามเจ้าของ หรือผู้ครอบครองอาคารเปลี่ยนการใช้อาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับกิจการหนึ่ง ไปใช้เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับอีกกิจการหนึ่ง เว้นแต่จะได้รับใบอนุญาตจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
3. ห้ามเจ้าของ หรือผู้ครอบครองอาคารที่ต้องมีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้น เพื่อใช้เป็นี่จอดรถ ที่กัลับริถ และทางเข้าออก ของรถตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ดัดแปลง หรือใช้ที่จอดรถ ที่กัลับริถ และทางเข้าออก ของรถนั้นเพื่อการอื่นไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน เว้นแต่จะได้รับใบอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
4. ผู้ได้รับใบรับรองต้องแสดงใบรับรองฉบับนี้ไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ อาคารนั้น

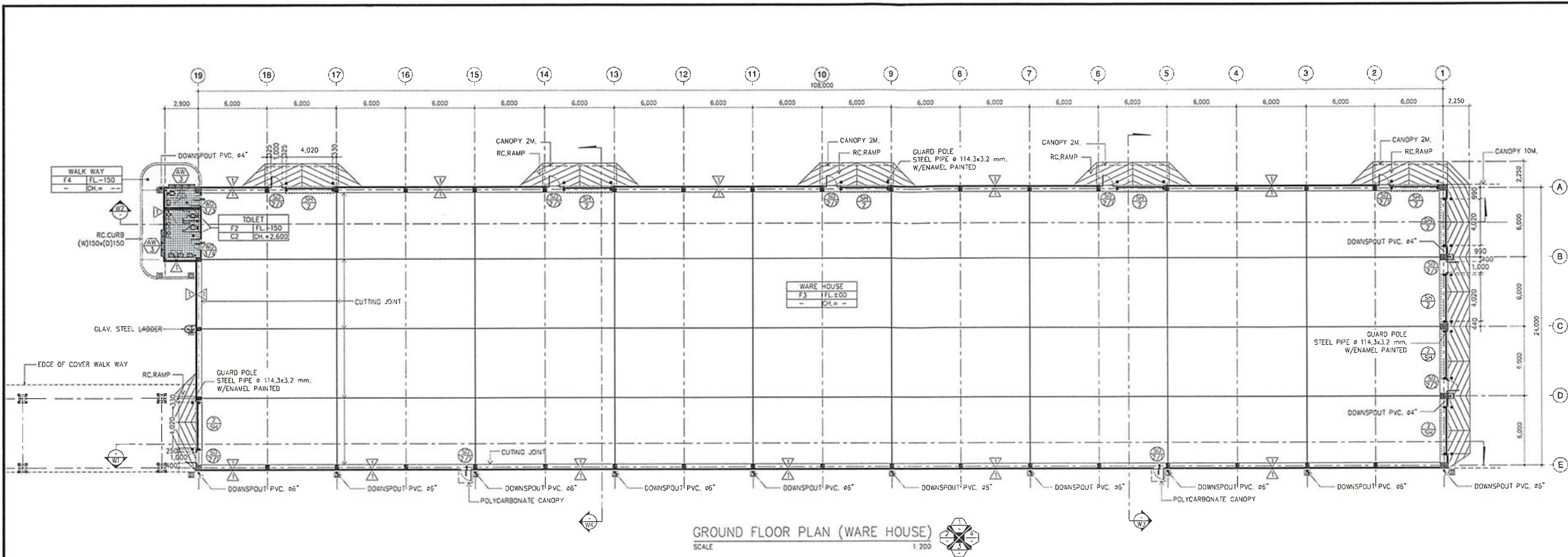
ภาคผนวก 6

เอกสารขออนุญาตดัดแปลงอาคารคลังสินค้าเป็นอาคารผลิต 3



LAY-OUT PLAN
SCALE 1:500

PROJECT NAME :	
RYOBI THAI FACTORY PHASE - I PROJECT	
LOCATION: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE RAYONG, THAILAND	
OWNER :	
RYOBI RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD. No.23/30 Sorachai Building, 14th Floor, Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klongnua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand	
DESIGNERS & CONTRACTOR :	
TODA THAI TODA CORPORATION LTD. Somerset Lake Point (Tower A) 5th FLOOR 41 Soi Sukhumvit 16, Sukhumvit Road, Klongsae, Bangkok 10110 Thailand Contact : 662-6630382-3 662-2581773 Fax : 662-2593912	
ARCHITECT ENGINEERS	
นาย รัชพล สุวณัฏ	สถาป. 2576
STRUCTURE ENGINEERS	
นาย เมธี วิศวะโคคา	สถาป. 13033
MECHANICAL & ELECTRICAL	
MECHANICAL ENGINEERS	
ELECTRICAL ENGINEERS	
SANITARY ENGINEERS	
NOTE :	
AS BUILT DRAWING	
BUILDING :	
UTILITY & WAREHOUSE	
TITLE :	
LAY-OUT PLAN	
DRAWN PIYASAK P.	SCALE 1 : 500
CHECKED Nishimura K.	REF. -
DSC.NO.	
TD-WA-00-0	



FLOOR FINISHING

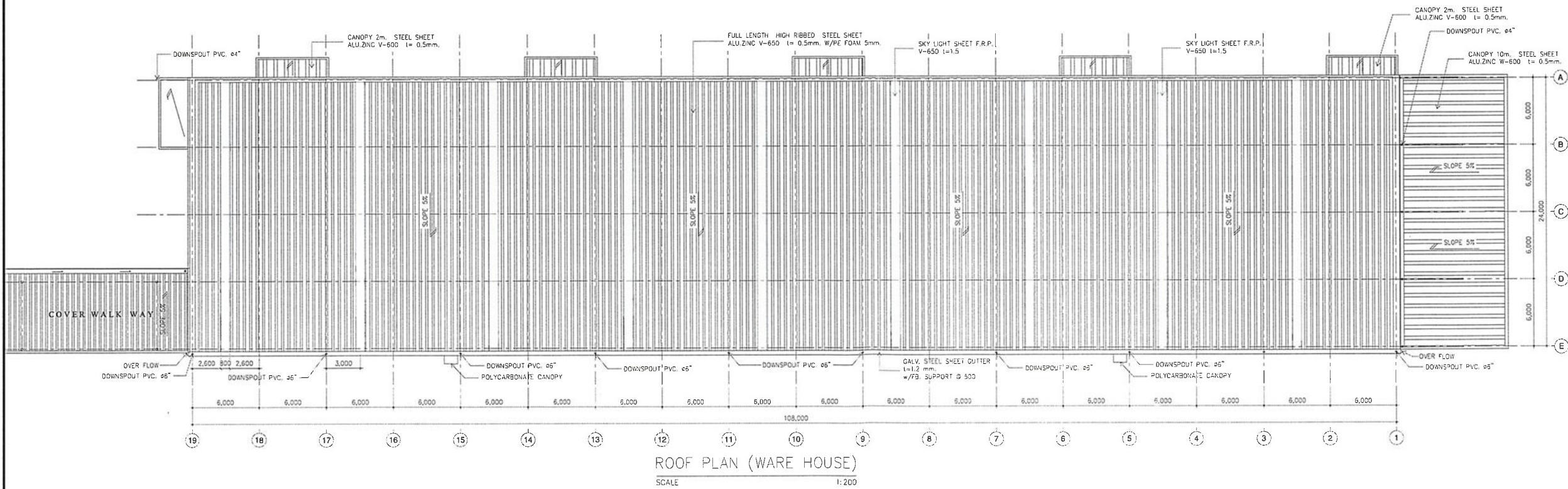
[F1] RC. SLAB W/STEEL TROWEL FINISHED
 [F2] RC. SLAB W/ 200x200 mm. CERAMIC TILES
 [F3] FLOOR HARDENER 4 kg./sq.m.(GREEN)
 [F4] PAVING BLOCK

CEILING TYPE

[C2] CEILING GB-WP T=9mm,SEALED JOINT & PAINT
 AEP. ON M-BAR

WALL TYPE

[W1] RC. UNTEL
 [W2] CONCRETE BLOCK T=90 ,
 w/15mm. THK. PLASTERING
 [W3] CONCRETE BLOCK T=90 ,
 w/WALL CERAMIC TILE,THE SIZE IS 200x200



PROJECT NAME :
RYOBI THAI FACTORY PHASE - I PROJECT

LOCATION: AHATA CITY INDUSTRIAL ESTATE RAYONG THAILAND

OWNER :
RYOBI
 RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.
 No.23/30 Sorachai Building, 14th Floor,
 Soi Sukhumvit 53, Sukhumvit Road, Klongtannua,
 Wattana, Bangkok 10110, Thailand

DESIGNERS & CONTRACTOR :
TODA
 THAI TODA CORPORATION LTD.
 Sumersat Lake Point (Tower A) 5th FLOOR
 41 Soi Sukhumvit 16, Sukhumvit Road,
 Klongtsey, Bangkok 10110 Thailand
 Contact : 662-6630182-3 662-2591773
 Fax : 662-2591912

ARCHITECT ENGINEERS
 นาย พชร วัฒนศิริ วิศวกร 2676

STRUCTURE ENGINEERS
 นาย ประจักษ์ วัฒนศิริ วิศวกร 13000

MECHANICAL & ELECTRICAL

MECHANICAL ENGINEERS

ELECTRICAL ENGINEERS

SANITARY ENGINEERS

NOTE :

AS BUILT DRAWING

BUILDING :
UTILITY & WAREHOUSE

TITLE :
GROUND FLOOR PLAN & ROOF PLAN

DRAWN : PIYASAK R. SCALE : 1 : 200
 CHECKED : Nishimura K. REF. : -
 DATE :
TD-WA-01-0

RYOBI THAI FACTORY PHASE - 1
PROJECT

OWNER :

RYOBI

No.23/30 Sorachai Building, 14th Floor,
Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klongtannua,
Wattana, Bangkok 10110, Thailand

DESIGNERS & CONTRACTOR •


TODA

THAI TODA CORPORATION LTD.
Summerset Lake Point (Tower A) 5th FLOOR
41 Soi Sukhumvit 15, Sukhumvit Road,
Klonglae, Bangkok 10110 Thailand
Contact : 662-6630382-J 662-2581773
Fax : 662-2593912

ARCHITECT ENGINEERS

ମାଧ୍ୟମିକ ପରୀକ୍ଷା	ଅନୁ. 2676
------------------	-----------

STRUCTURE ENGINEERS

124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940.
--

MECHANICAL & ELECTRICAL

MECHANICAL ENGINEERS

ELECTRICAL ENGINEERS

SANITARY ENGINEERS

NOTE :

AS BUILT DRAWING

BUILDING :
UTILITY & WAREHOUSE

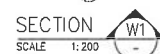
TITLE :

SECTION - W1 , W2 , W3 , W4

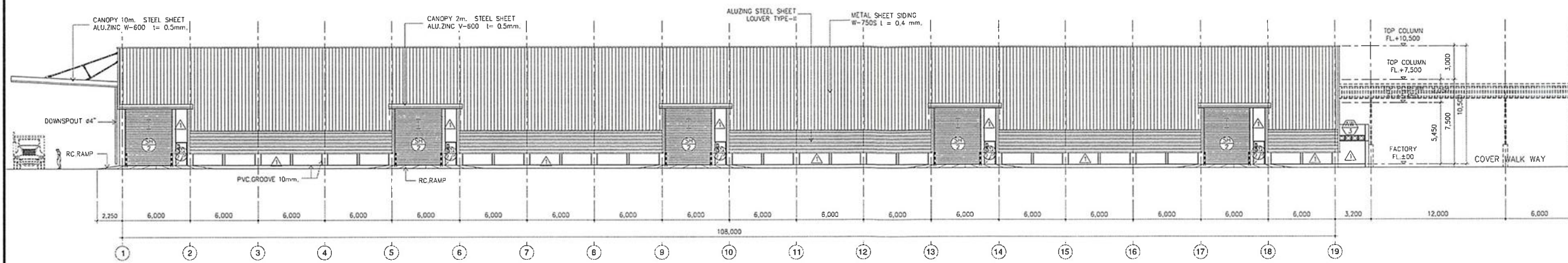
DRAWN	SCALE
-------	-------

CHECKED	RE
---------	----

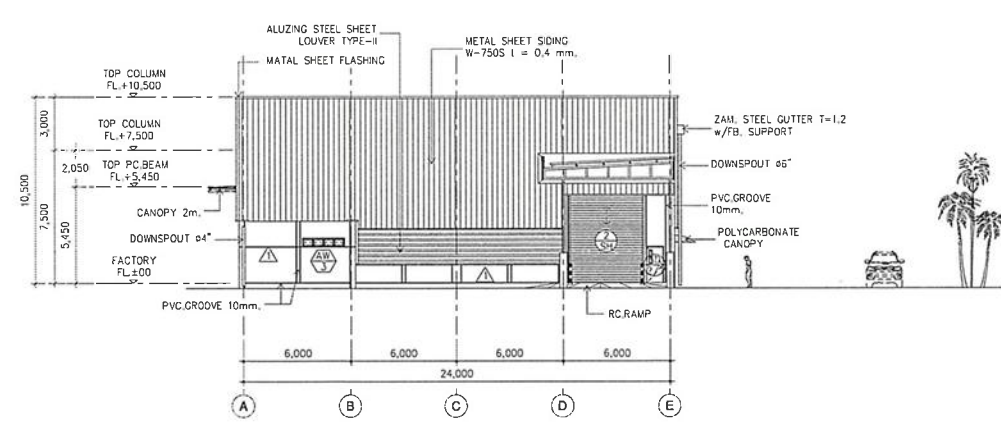
TD-WA-02-0



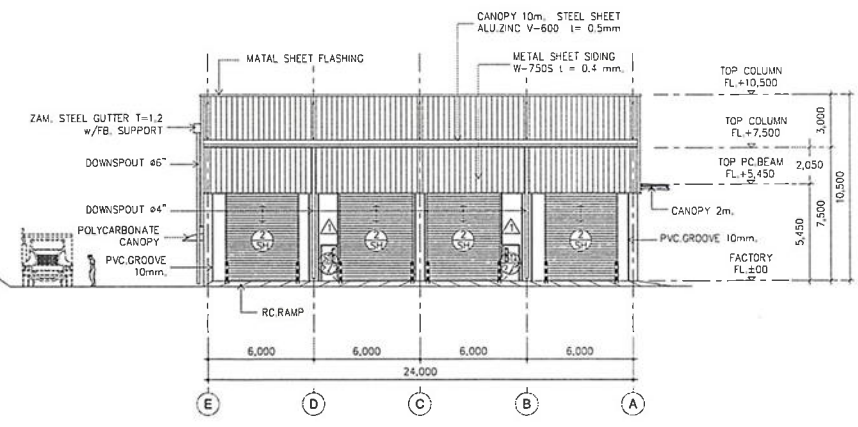
PROJECT NAME :
RYOBI THAI FACTORY PHASE - I
 PROJECT
 LOCATION: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE RAYONG, THAILAND
 OWNER :
RYOBI
 RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.
 No.23/30 Sorachai Building, 14th Floor,
 Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klonglannua,
 Wattana, Bangkok 10110, Thailand
 DESIGNERS & CONTRACTOR :
TODA
 THAI TODA CORPORATION LTD.
 Somerset Lake Point (Tower A) 5th FLOOR
 41 Soi Sukhumvit 18, Sukhumvit Road,
 Klongluey, Bangkok 10110 Thailand
 Contact : 662-6630382-3 662-2581773
 Fax : 662-2593912
 ARCHITECT ENGINEERS
 นาย พงษ์ ฐิตินันท์ วิศวกร 2676
 STRUCTURE ENGINEERS
 นาย เมธี วิศวกร 13000
 MECHANICAL & ELECTRICAL
 MECHANICAL ENGINEERS
 ELECTRICAL ENGINEERS
 SANITARY ENGINEERS
 NOTE :
 AS BUILT DRAWING
 BUILDING :
 UTILITY & WAREHOUSE
 TITLE :
 ELEVATION - 1, 2, 3, 4
 DRAWN : PIYASAK R. SCALE : 1 : 200
 CHECKED : Nishimura K. REF. :
 TD-WA-03-0



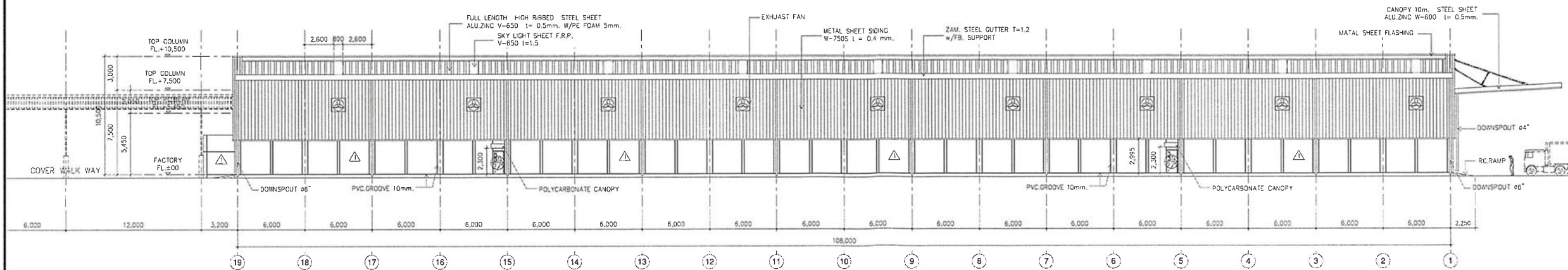
ELEVATION 1
 SCALE 1:200



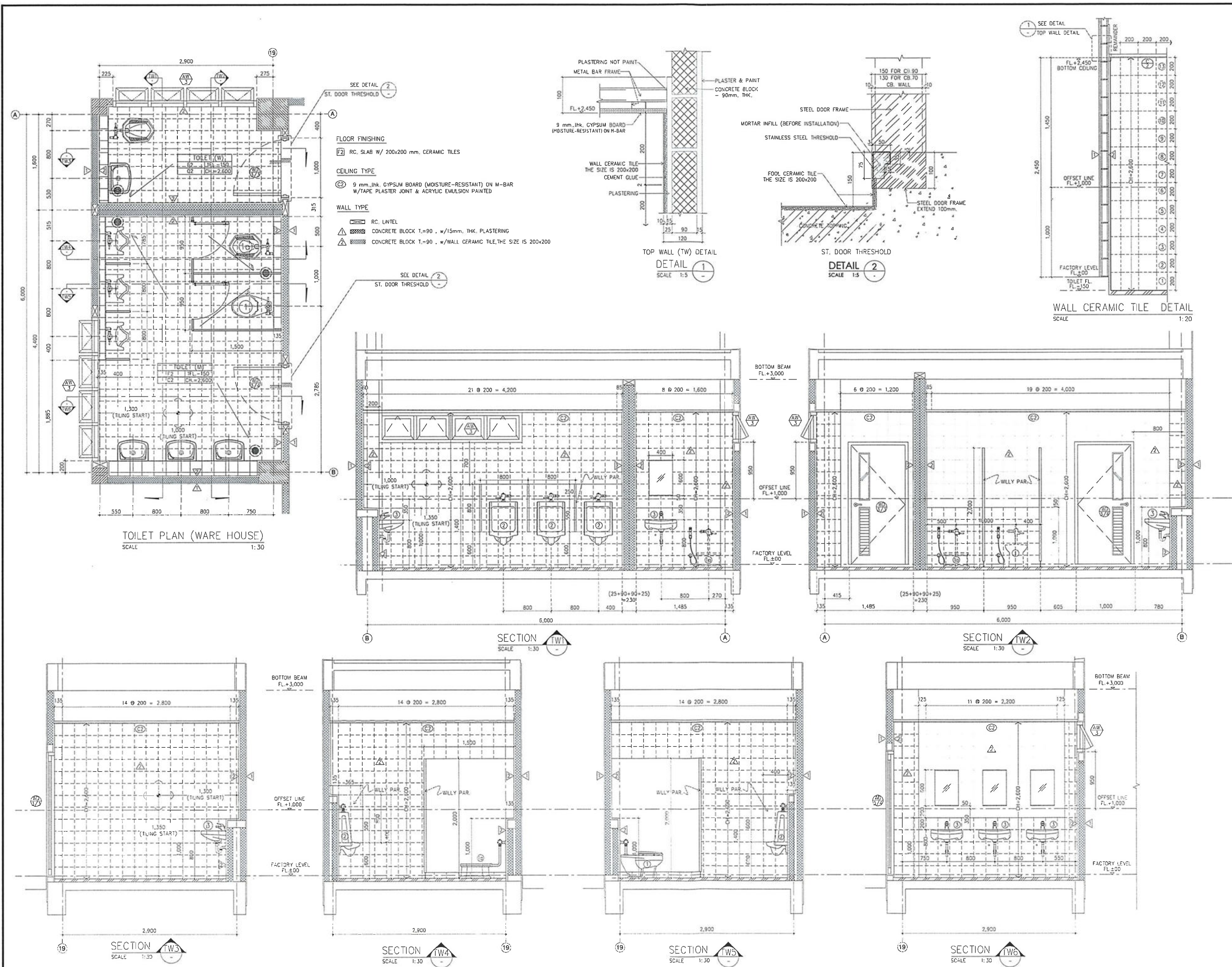
ELEVATION 2
 SCALE 1:200



ELEVATION 4
 SCALE 1:200



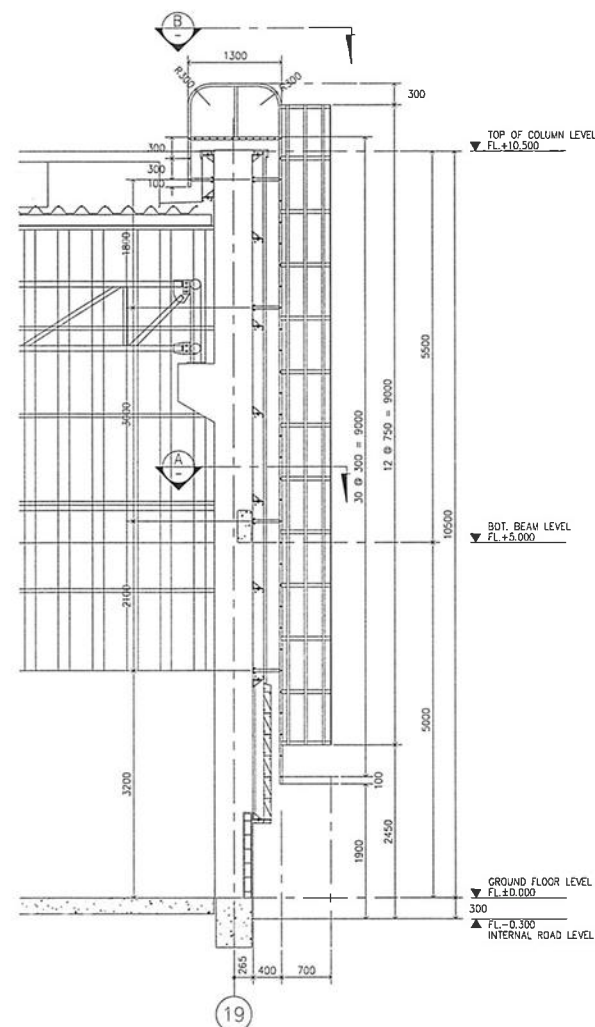
ELEVATION 3
 SCALE 1:200



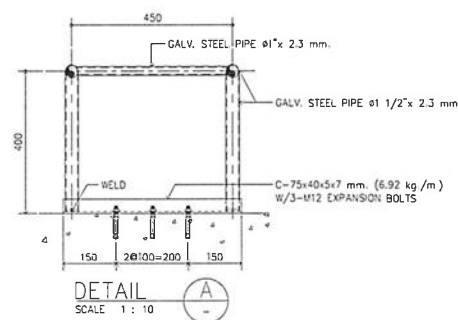
PROJECT NAME :	
RYOBI THAI FACTORY PHASE - 1 PROJECT	
LOCATION: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE RAYONG, THAILAND	
OWNER :	
RYOBI RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD. No.23/30 Sarachai Building, 14th Floor, Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klongtanua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand	
DESIGNERS & CONTRACTOR :	
TODA THAI TODA CORPORATION LTD. Sumerset Lake Point (Tower A) 5th Floor, 41 Soi Sukhumvit 15, Sukhumvit Road, Klongteay, Bangrak 10110 Thailand Contact : 662-6530382-3 662-2581773 Fax : 662-2593912	
ARCHITECT ENGINEERS	
นาย รุ่งพงศ์ สุทธิพงษ์ ๕๕๐. 2676	
STRUCTURE ENGINEERS	
นาย เฉลิม วัชรวิทย์ ๕๕๐. 13003	
MECHANICAL & ELECTRICAL	
MECHANICAL ENGINEERS	
ELECTRICAL ENGINEERS	
SANITARY ENGINEERS	
NOTE :	
AS BUILT DRAWING	
BUILDING : UTILITY & WAREHOUSE	
TITLE : TOILET DETAILS	
DRAWN : PIYASAK R.	SCALE : 1 : 50
CHECKED : Nishimura K.	REF. : -
DWG NO. : TD-WA-04-0	

<p>FRONT ELEVATION OUT SIDE</p>		<p>FRONT ELEVATION OUT SIDE</p>		<p>FRONT ELEVATION OUT SIDE</p>		<p>FRONT ELEVATION IN SIDE</p>		<p>FRONT ELEVATION IN SIDE</p>		<p>FRONT ELEVATION IN SIDE</p>	
<p>SD1A</p> <p>SIZE=1800x2400</p> <p>Q'TY (SETS) 2</p> <p>LOCATION : - MDR RM. (UTILITY) - CONTROL RM. (UTILITY)</p> <p>FRAME</p> <p>STEEL : 50x100 mm. OIL PAINT (OP.)</p> <p>PANEL</p> <p>STEEL : 40 mm, lthk. + GRILL GLASS : 6 mm, lthk.</p> <p>ACCESSORIES</p> <p>ALUM. HANDLE SUS. HANDLE LEVER HANDLE KNOB</p> <p>PANIC BAR DOOR STOPPER FLUSH BOLT DEADBOLT</p> <p>DOOR CLOSERS Hinges LOCKSET KEY CARD</p>		<p>SD2</p> <p>SIZE=900x2000</p> <p>Q'TY (SETS) 9</p> <p>LOCATION : - WAREHOUSE ZONE</p> <p>FRAME</p> <p>STEEL : 50x100 mm. OIL PAINT (OP.)</p> <p>PANEL</p> <p>STEEL : 40 mm, lthk. GLASS : 6 mm, lthk.</p> <p>ACCESSORIES</p> <p>ALUM. HANDLE SUS. HANDLE LEVER HANDLE KNOB</p> <p>PANIC BAR DOOR STOPPER FLUSH BOLT DEADBOLT</p> <p>DOOR CLOSERS Hinges LOCKSET KEY CARD</p>		<p>SD2</p> <p>SIZE=900x2000</p> <p>Q'TY (SETS) 1</p> <p>LOCATION : - WAREHOUSE ZONE</p> <p>FRAME</p> <p>STEEL : 50x100 mm. OIL PAINT (OP.)</p> <p>PANEL</p> <p>STEEL : 40 mm, lthk. GLASS : 6 mm, lthk.</p> <p>ACCESSORIES</p> <p>ALUM. HANDLE SUS. HANDLE LEVER HANDLE KNOB</p> <p>PANIC BAR DOOR STOPPER FLUSH BOLT DEADBOLT</p> <p>DOOR CLOSERS Hinges LOCKSET KEY CARD</p>		<p>WD3/B</p> <p>SIZE=900x2000</p> <p>Q'TY (SETS) 1</p> <p>LOCATION : - FEMALE TOILET WAREHOUSE</p> <p>FRAME</p> <p>STEEL : 50x100 mm. OP. ON STEEL, E/P ON WOOD</p> <p>PANEL</p> <p>PLYWOOD : 35 mm, lthk. & GRILL WOOD GRILL, GLASS : 6 mm, lthk.</p> <p>ACCESSORIES</p> <p>ALUM. HANDLE SUS. HANDLE LEVER HANDLE KNOB</p> <p>PANIC BAR DOOR STOPPER FLUSH BOLT DEADBOLT</p> <p>DOOR CLOSERS Hinges LOCKSET KEY CARD</p>		<p>WD3/H</p> <p>SIZE=900x2000</p> <p>Q'TY (SETS) 1</p> <p>LOCATION : - MALE TOILET WAREHOUSE</p> <p>FRAME</p> <p>STEEL : 50x100 mm. OP. ON STEEL, E/P ON WOOD</p> <p>PANEL</p> <p>PLYWOOD : 35 mm, lthk. & GRILL WOOD GRILL, GLASS : 6 mm, lthk.</p> <p>ACCESSORIES</p> <p>ALUM. HANDLE SUS. HANDLE LEVER HANDLE KNOB</p> <p>PANIC BAR DOOR STOPPER FLUSH BOLT DEADBOLT</p> <p>DOOR CLOSERS Hinges LOCKSET KEY CARD</p>		<p>AW3</p> <p>SIZE=2400x500</p> <p>Q'TY (SETS) 2</p> <p>LOCATION : - TOILET WAREHOUSE</p> <p>FRAME</p> <p>ALUMINIUM : 50x100 mm. SILVER COLOR (NA-1), 1.5 mm, lthk.</p> <p>PANEL</p> <p>ALUMINIUM GLASS : 6 mm, lthk.</p> <p>ACCESSORIES</p> <p>SCATTER PROOF FILM INSECT PROOF FILM BUNG BOX SLIDE ACCESSORY</p> <p>HANDLE LOCKSET</p>	
<p>EXTERNAL</p> <p>INTERNAL</p>											
<p>SH2</p> <p>SIZE=4000x5000</p> <p>Q'TY (SETS) 10</p> <p>LOCATION : - WAREHOUSE ZONE</p> <p>FRAME</p> <p>STEEL : 60x70 mm. OIL PAINT (OP.)</p> <p>PANEL</p> <p>STEEL SHUTTER (NON-AIRY) OIL PAINT (OP.)</p> <p>ACCESSORIES</p> <p>AUTO SW-AUTO MANUAL (SPRING)</p>											

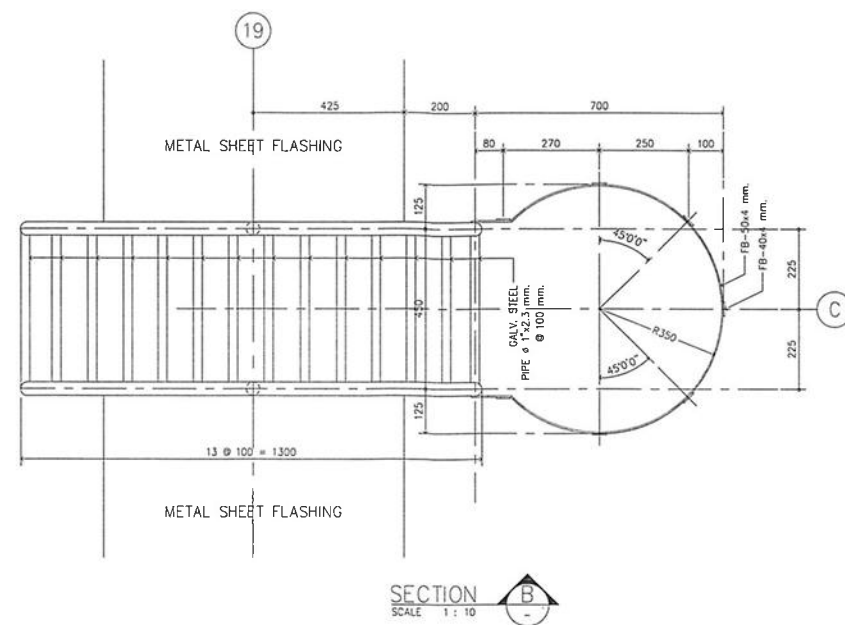
PROJECT NAME :	
RYOBI THAI FACTORY PHASE - 1 PROJECT	
LOCATION: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE BANGKOK THAILAND	
OWNER :	
<p>RYOBI</p> <p>RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.</p> <p>No.23/30 Sorachai Building, 14th Floor, Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klongtannua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand</p>	
DESIGNERS & CONTRACTOR :	
<p>TODA</p> <p>THAI TODA CORPORATION LTD.</p> <p>Sunseret Lake Point (Tower A) 5th FLOOR 41 Soi Sukhumvit 16, Sukhumvit Road, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand Contact : 662-6630382-3 662-2581773 Fax : 662-2593912</p>	
ARCHITECT ENGINEERS	
STRUCTURE ENGINEERS	
MECHANICAL & ELECTRICAL	
MECHANICAL ENGINEERS	
ELECTRICAL ENGINEERS	
SANITARY ENGINEERS	
NOTE :	
AS BUILT DRAWING	
BUILDING :	
UTILITY & WAREHOUSE	
TITLE :	
DOOR & WINDOW DETAILS	
DRAWN	Suphol W.
CHECKED	Nishimura K.
SCALE	1 : 50
REF.	-
DRAWING NO.	
TD-WA-05-0	



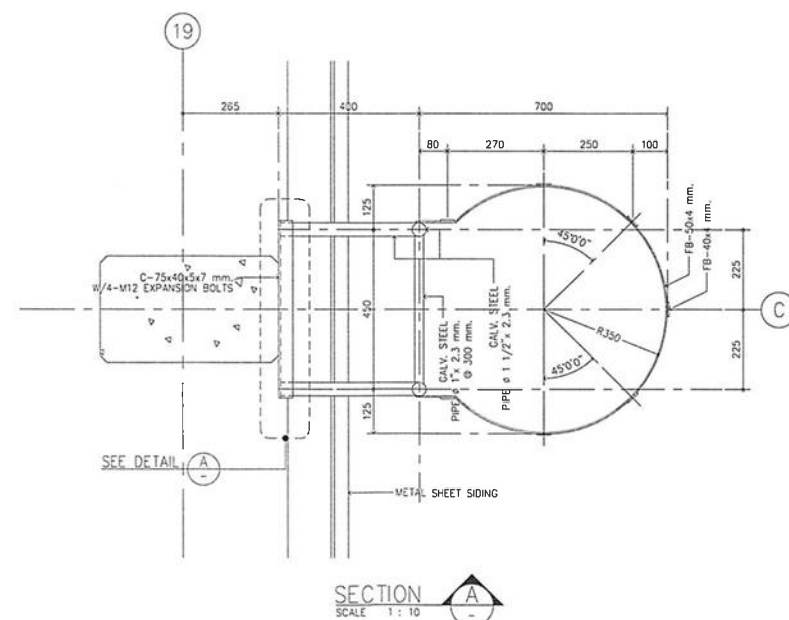
LADDER DETAIL
SCALE 1:50
Q'TY = 1 Pcs.



DETAIL
SCALE 1:10



SECTION B-B
SCALE 1:10



SECTION A-A
SCALE 1:10

PROJECT NAME :
RYOBI THAI FACTORY PHASE - 1
PROJECT

LOCATION: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE BANGKOK, THAILAND

OWNER :

RYOBI

RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.
No.23/30 Sorachai Building, 14th Floor,
Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klonglannua,
Wattana, Bangkok 10110, Thailand

DESIGNERS & CONTRACTOR :

TODA
THAI TODA CORPORATION LTD.

Sunersel Lake Point (Tower A) 5th FLOOR
41 Soi Sukhumvit 15, Sukhumvit Road,
Klonglany, Bangkok 10110 Thailand
Contact : 662-6630382-3 652-2581773
Fax : 662-2593912

ARCHITECT ENGINEERS

นาย สุทธิศักดิ์ สุทธิศักดิ์ 2576

STRUCTURE ENGINEERS

นาย ณัฐ วัชรวิทย์ 13000

MECHANICAL & ELECTRICAL

MECHANICAL ENGINEERS

ELECTRICAL ENGINEERS

SANITARY ENGINEERS

NOTE :

AS BUILT DRAWING

BUILDING :

UTILITY & WAREHOUSE

TITLE :

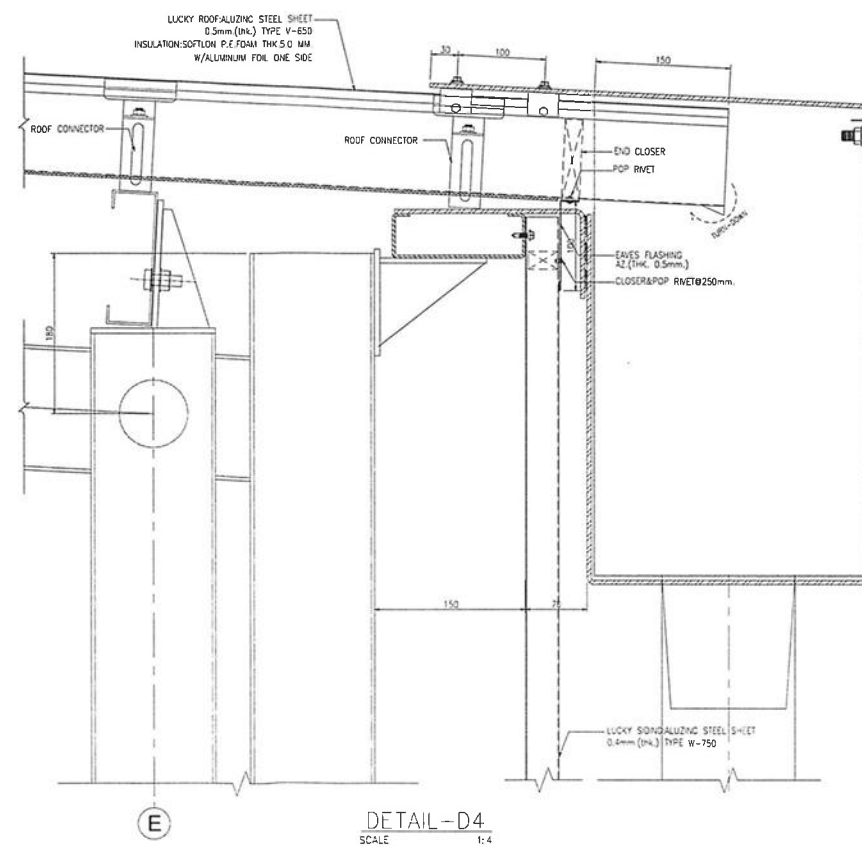
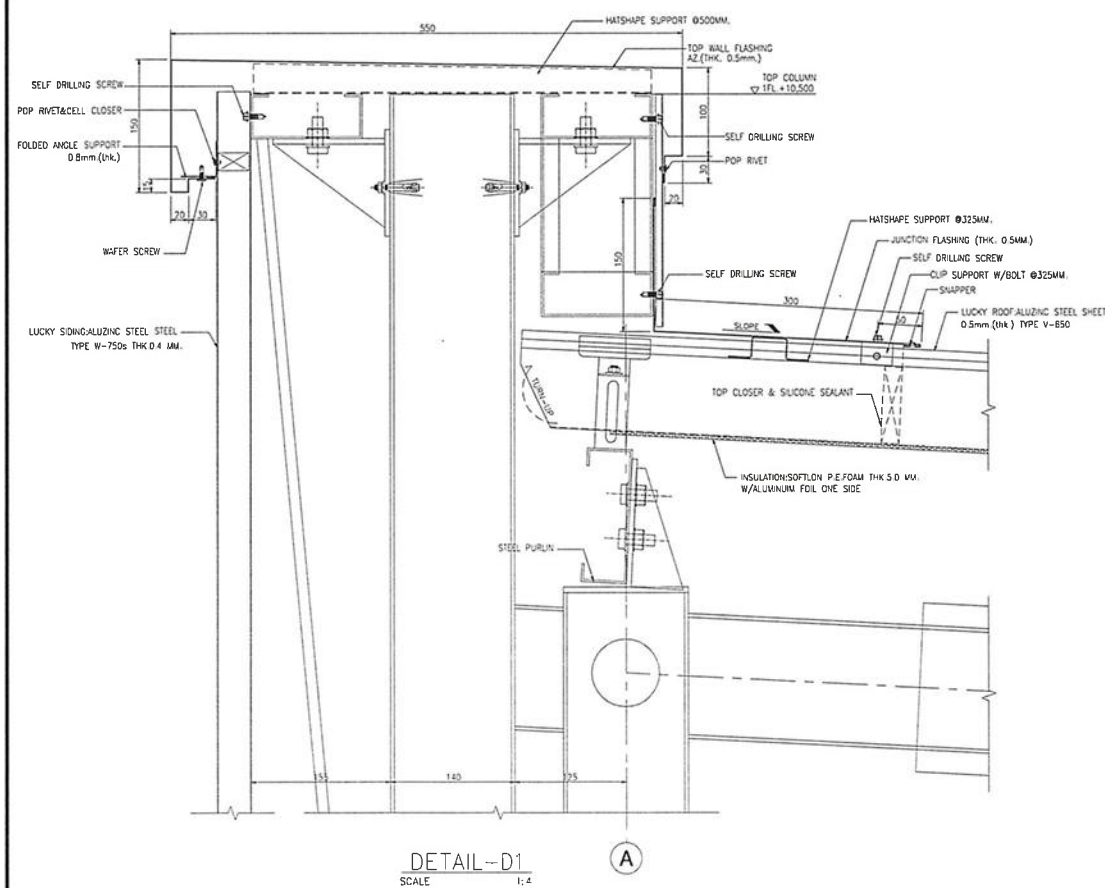
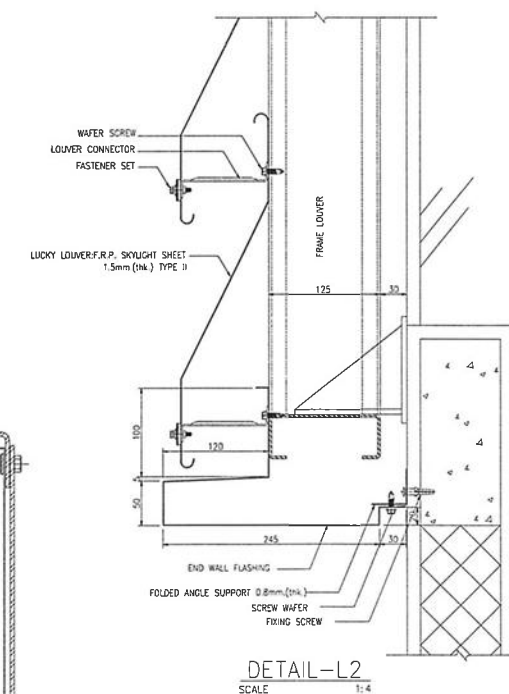
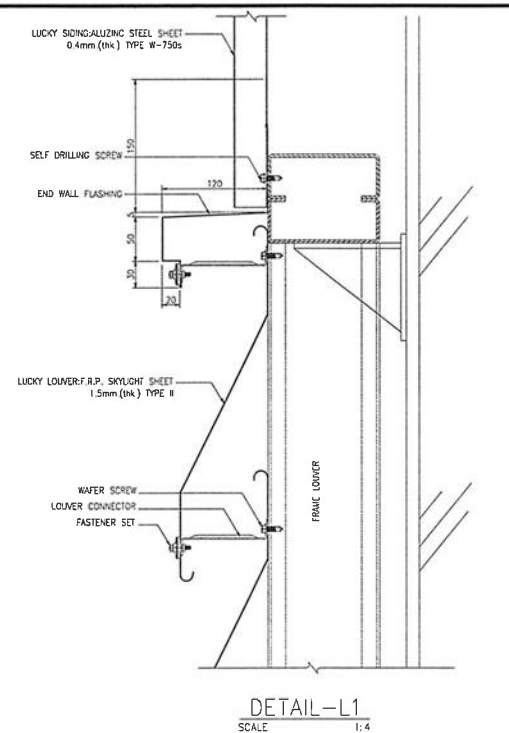
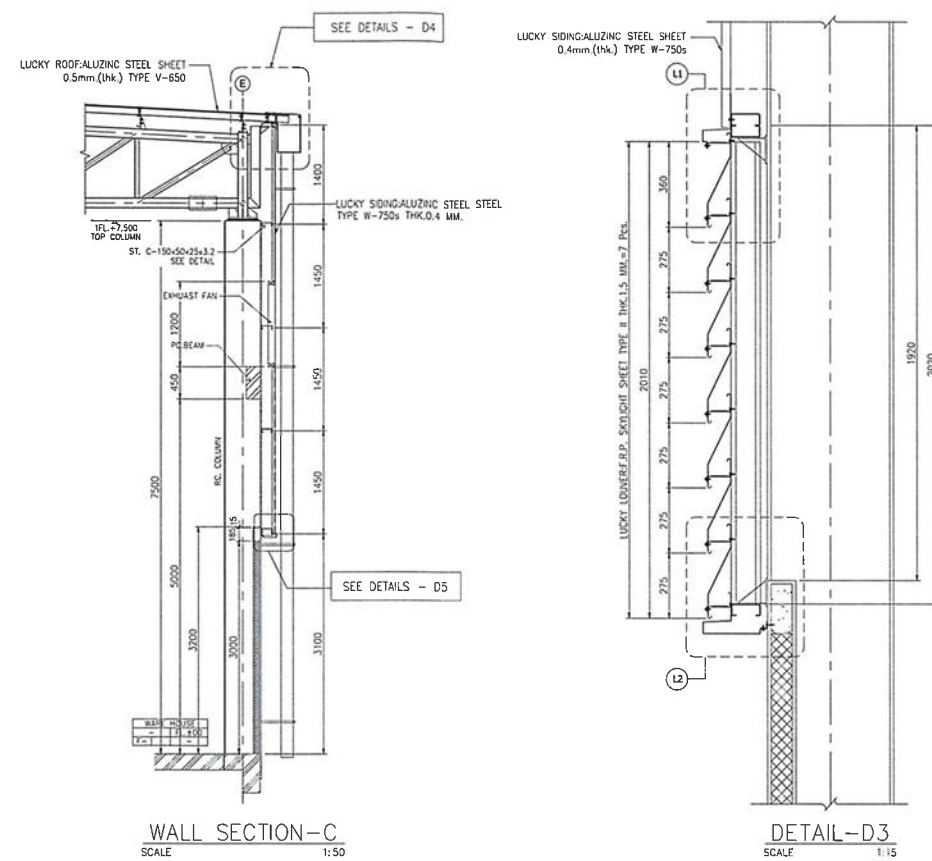
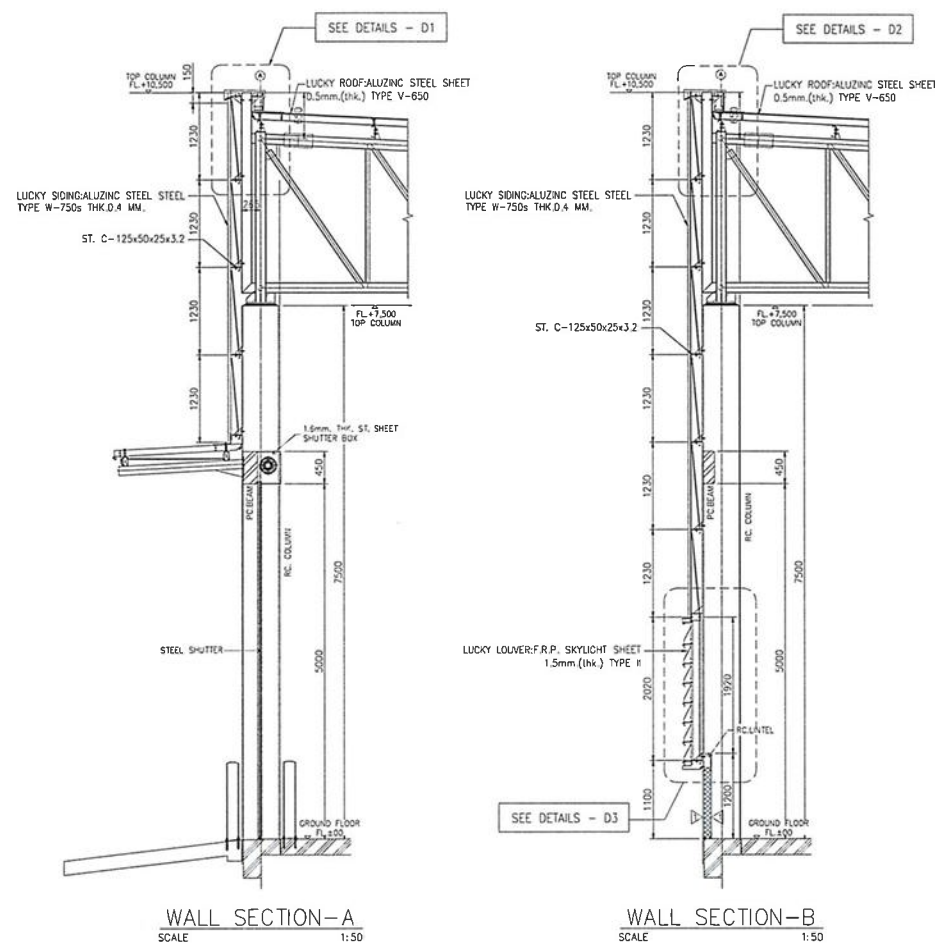
LADDER DETAILS

DRAWN: Suphot W. SCALE 1:50

CHECKED: Nishimura K. REF. -

DATE: 06/06/2019

TD-WA-06-0



PROJECT NAME :
RYOBI THAI FACTORY PHASE - 1
PROJECT

LOCATION: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE RAYONG, THAILAND

OWNER :

RYOBI

RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO., LTD.

No.23/30 Sorachai Building, 14th Floor,
Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klonglannua,
Wattana, Bangkok 10110, Thailand

DESIGNERS & CONTRACTOR :

 TODA

THAI TODA CORPORATION LTD.
Sumerset Lake Point (Tower A) 5th FLOOR
41 Soi Sukhumvit 16, Sukhumvit Road,
Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Contact : 662-6630382-3 662-2581773
Fax : 662-2593912

ARCHITECT ENGINEERS

นาย วิชาญ สอนัด	สสจ. 267
-----------------	----------

STRUCTURE ENGINEERS

นาย เจริญ ชีวโณดา	สว. 1300
-------------------	----------

MECHANICAL & ELECTRICAL

MECHANICAL ENGINEERS

ELECTRICAL ENGINEERS

SANITARY ENGINEERS

NOTE :

AS BUILT DRAWING

BUILDING :
UTILITY & WAREHOUSE

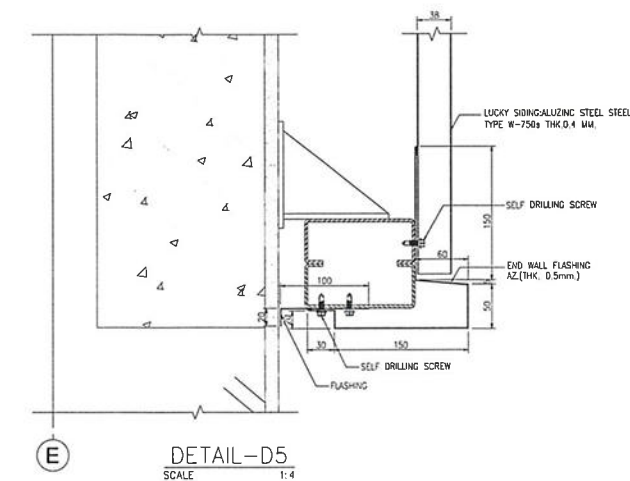
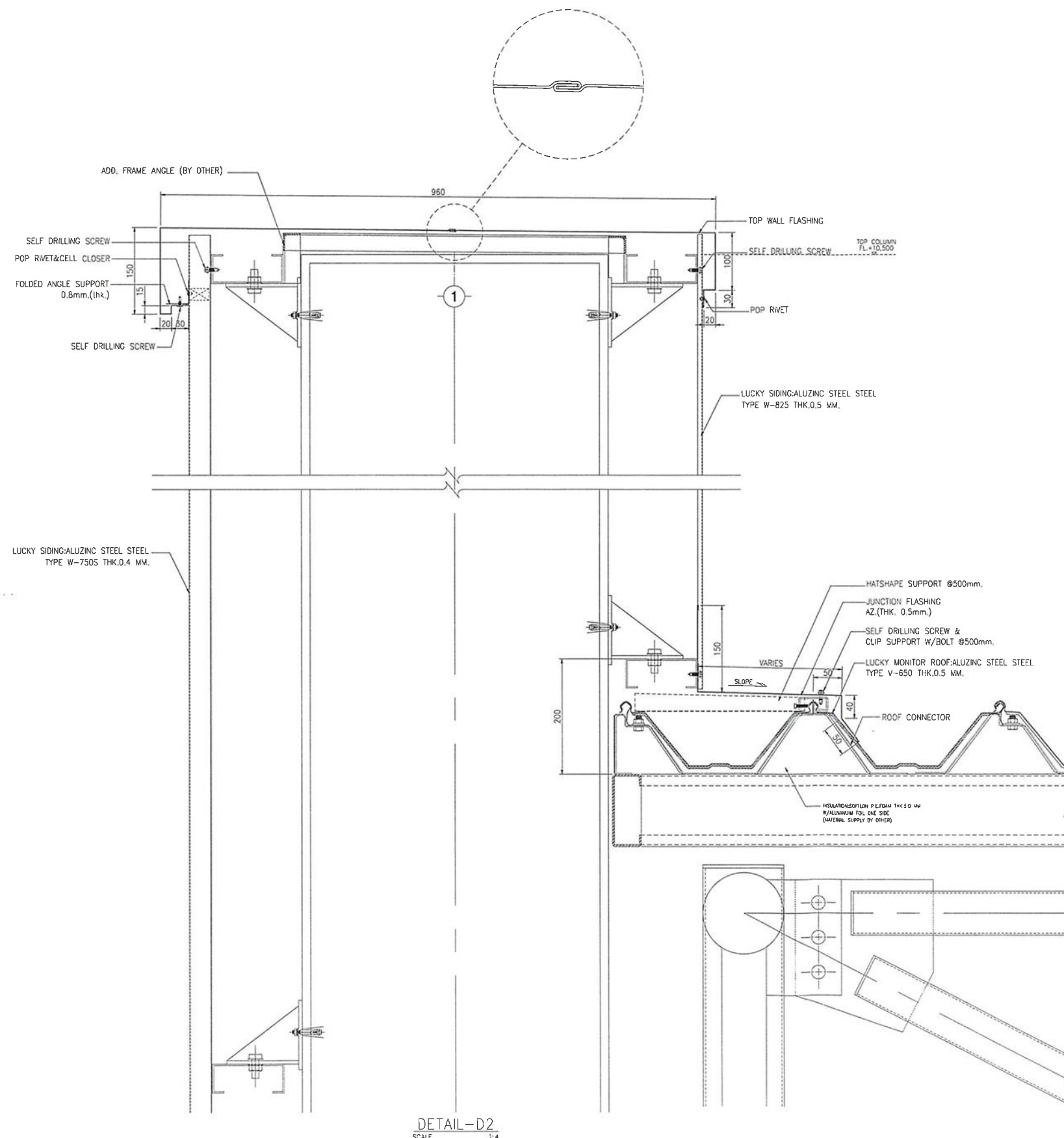
TITLE :


FLASHING DETAILS
(SHEET 1/4)

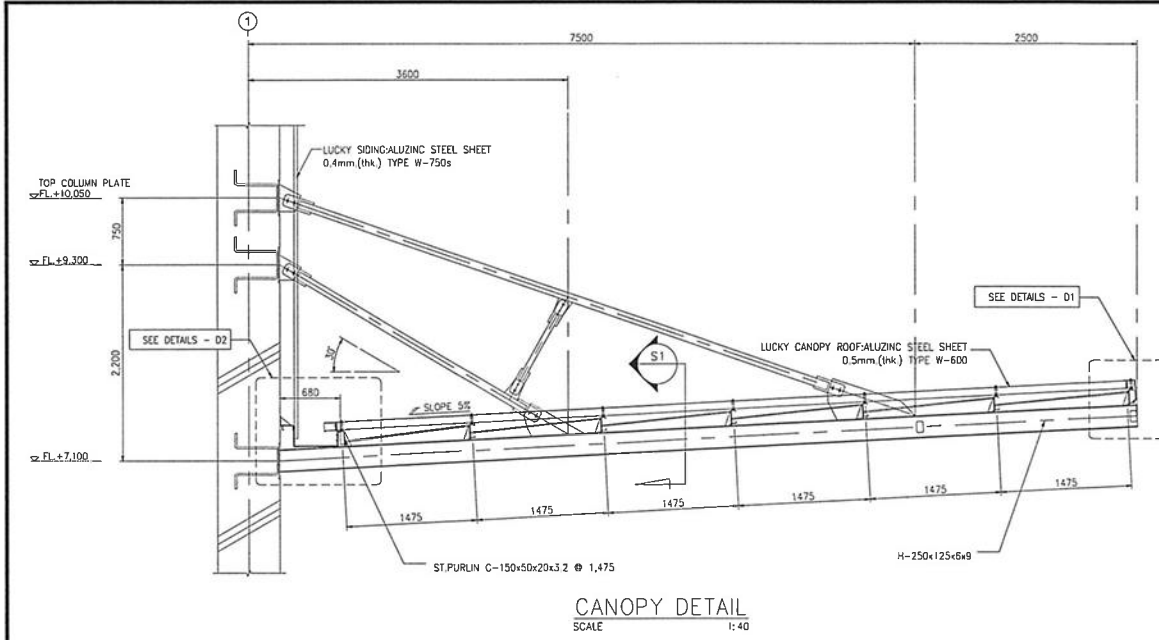
DRAWN	SCALE
-------	-------

PIYASAK R.	1 : 50
CHECKED	REF.

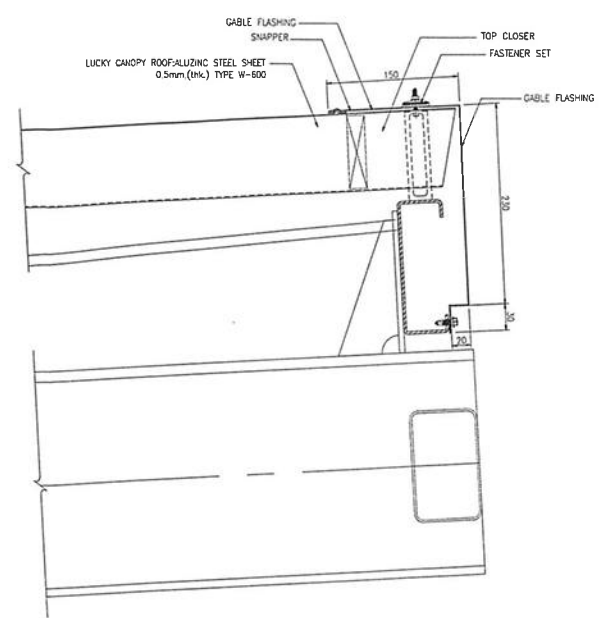
CHECKED	REF.
Nishimura K.	-



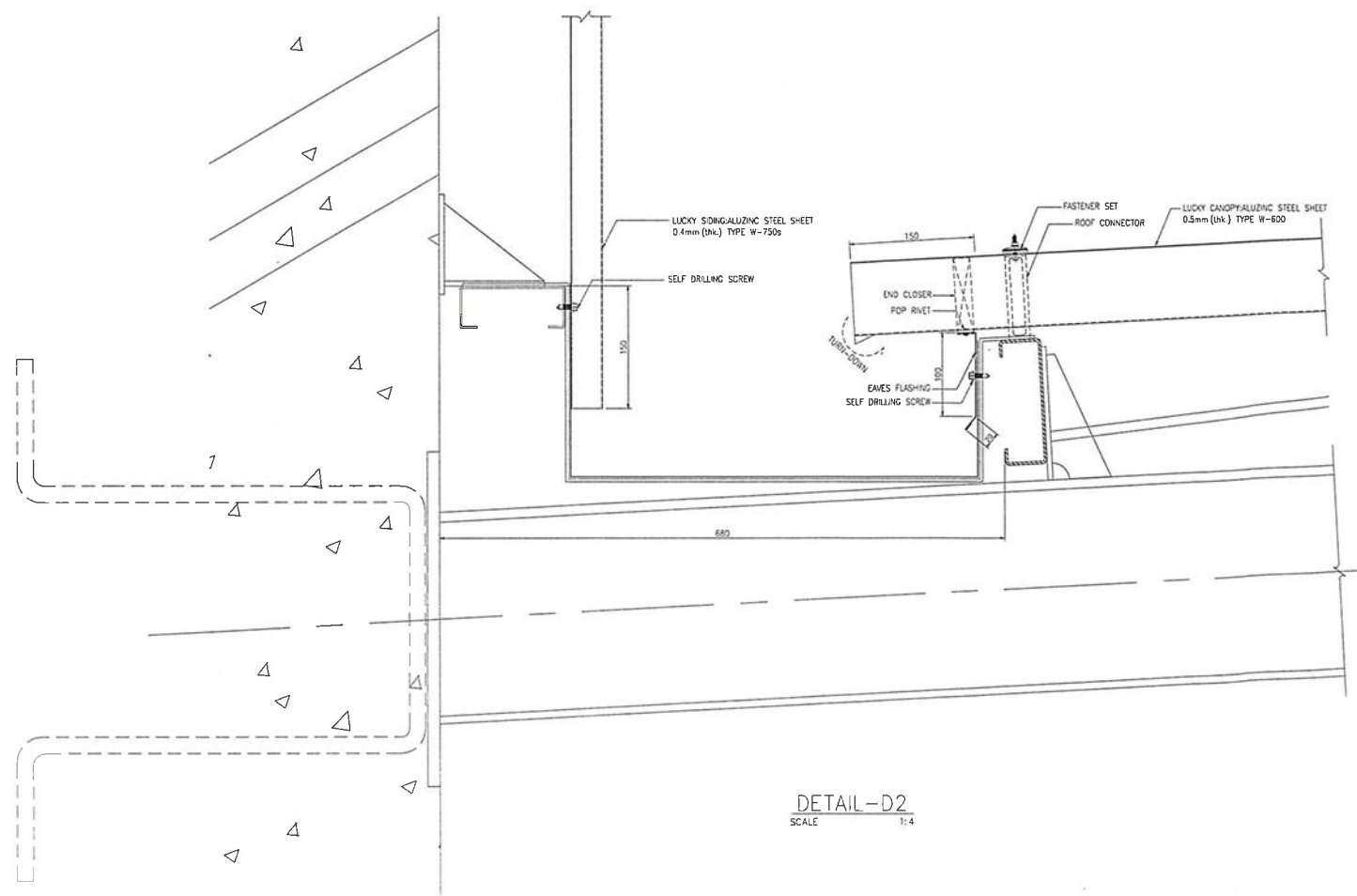
PROJECT NAME :	
RYOBI THAI FACTORY PHASE - 1 PROJECT	
LOCATION: APATA CITY INDUSTRIAL ESTATE BAYONG, THAILAND	
OWNER :	
RYOBI RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD. No.23/30 Sarachai Building, 14th Floor, Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klongtannua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand	
DESIGNERS & CONTRACTOR :	
 TODA THAI TODA CORPORATION LTD. Sumerset Lake Point (Tower A) 5th FLOOR 41 Soi Sukhumvit 16, Sukhumvit Road, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand Contact : 662-6630382-3 662-2581773 Fax : 662-2593912	
ARCHITECT ENGINEERS	
นาย รุ่งโรจน์ สุวอนงค์	ตำแหน่ง 2676
STRUCTURE ENGINEERS	
นาย ณัฐ วัชรวิเศษ	ตำแหน่ง 13000
MECHANICAL & ELECTRICAL	
MECHANICAL ENGINEERS	
ELECTRICAL ENGINEERS	
SANITARY ENGINEERS	
NOTE :	
AS BUILT DRAWING	
BUILDING :	
UTILITY & WAREHOUSE	
TITLE :	
FLASHING DETAILS (SHEET 2/4)	
DRAWN	PIYASAK R.
CHECKED	Nishimura K.
SCALE	1 : 4
DATE	NO.
TD-WA-07-1	



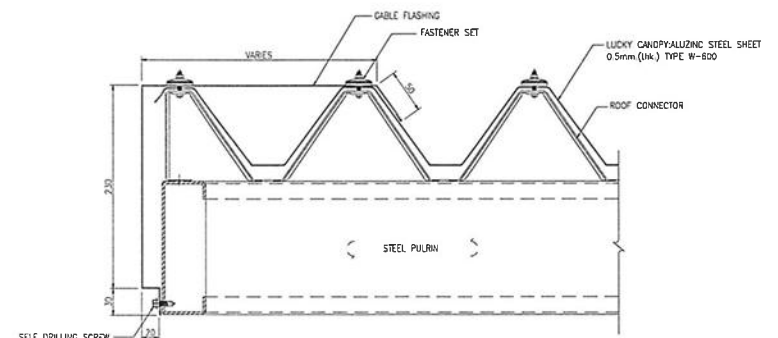
CANOPY DETAIL
SCALE 1:40



DETAIL-D1
SCALE 1:4



DETAIL-D2
SCALE 1:4



SECTION-S1
SCALE 1:4

PROJECT NAME :
RYOBI THAI FACTORY PHASE - I PROJECT

LOCATION: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE BAYVIEW, THAILAND
 OWNER :
RYOBI
 RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.
 No.23/30 Sorachai Building, 14th Floor,
 Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klongtanue,
 Wattana, Bangkok 10110, Thailand

DESIGNERS & CONTRACTOR :
TODA
 THAI TODA CORPORATION LTD.
 Sumerset Lake Point (Tower A) 5th FLOOR
 41 Soi Sukhumvit 16, Sukhumvit Road,
 Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
 Contact : 662-6630382-3 662-2581773
 Fax : 662-2593912

ARCHITECT ENGINEERS
 นาย รุ่งโรจน์ สุวรรณดี ๒๕๖๓ ๒๕๖๔

STRUCTURE ENGINEERS
 นาย ณัฐ วิชากร ๒๕๖๓ ๒๕๖๔

MECHANICAL & ELECTRICAL

MECHANICAL ENGINEERS

ELECTRICAL ENGINEERS

SANITARY ENGINEERS

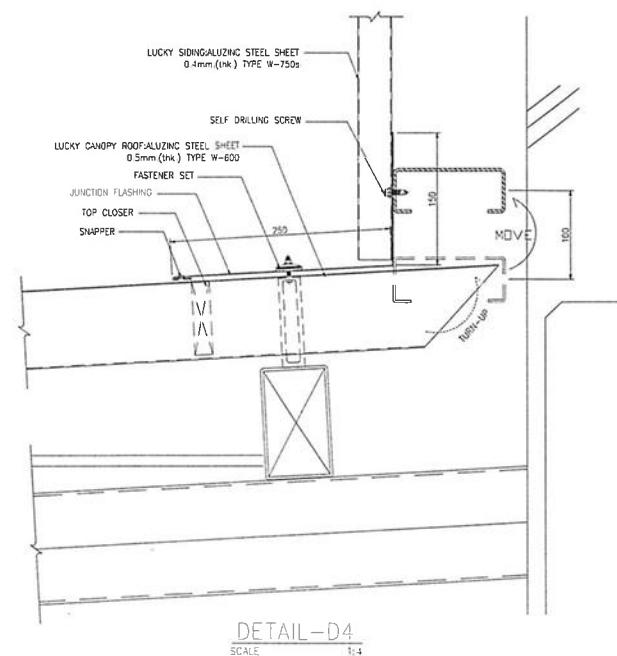
NOTE :

AS BUILT DRAWING

BUILDING :
UTILITY & WAREHOUSE

TITLE :
FLASHING DETAILS (SHEET 3/4)

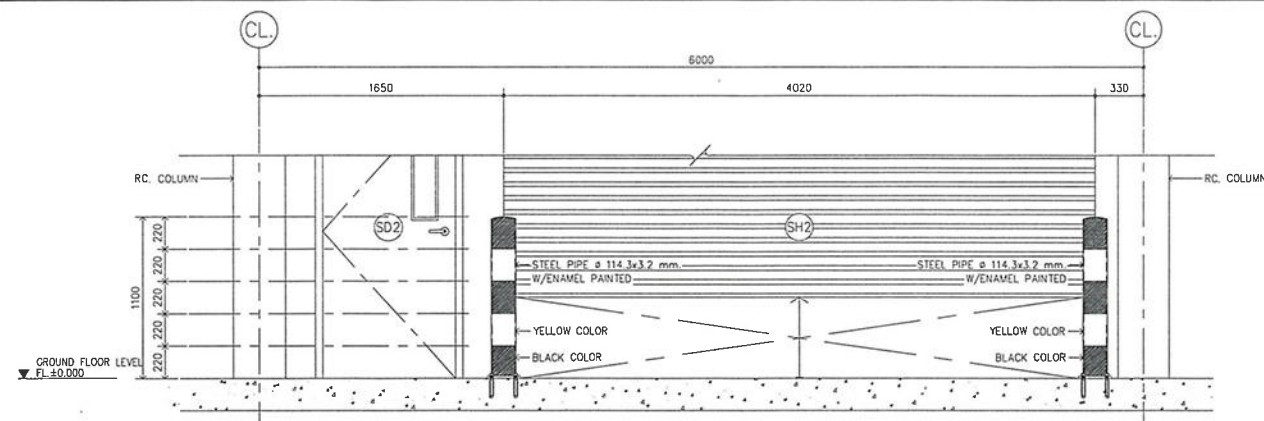
DRAWN : PIYASAK R. SCALE 1 : 40
 CHECKED : Nishimura K. REF. -
 DATE :
TD-WA-07-2



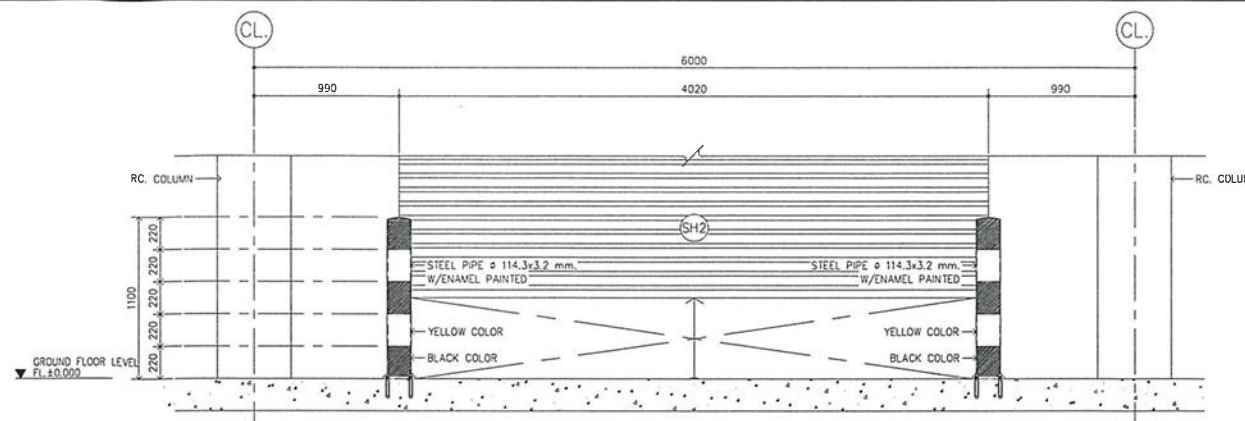
DETAIL-D3

SCALE 1:4

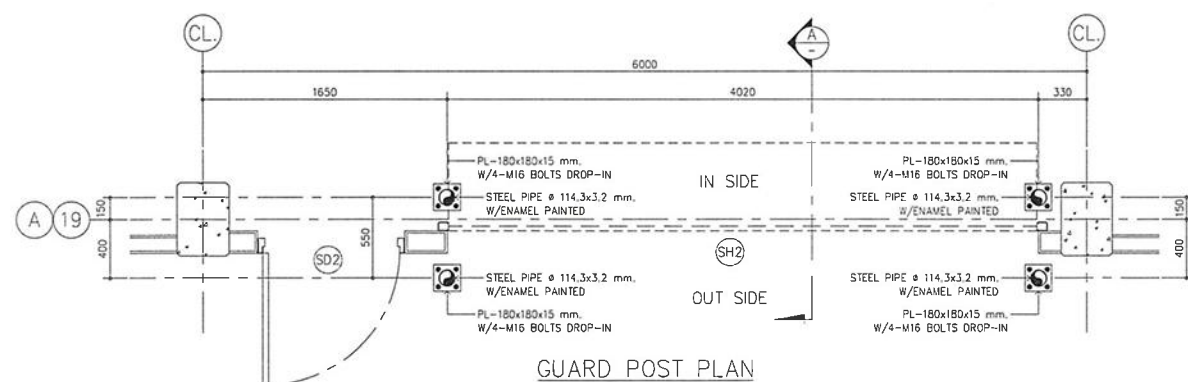
ภาคผนวก 6 หน้า 11/18



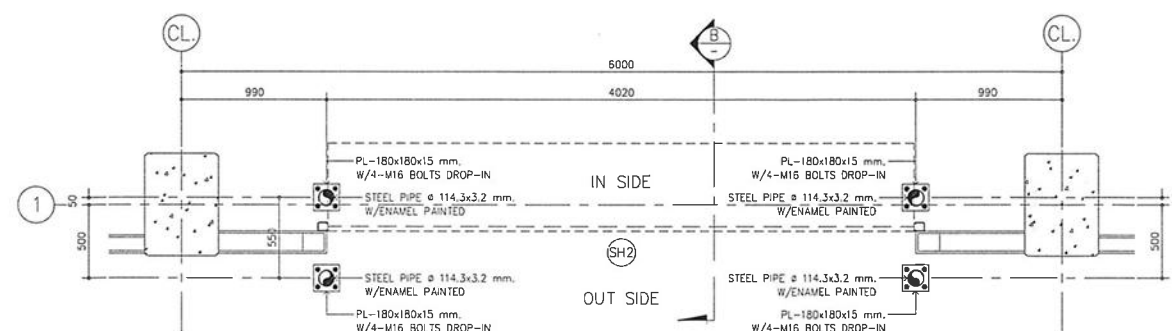
GUARD POST ELEVATION
SCALE 1 : 25



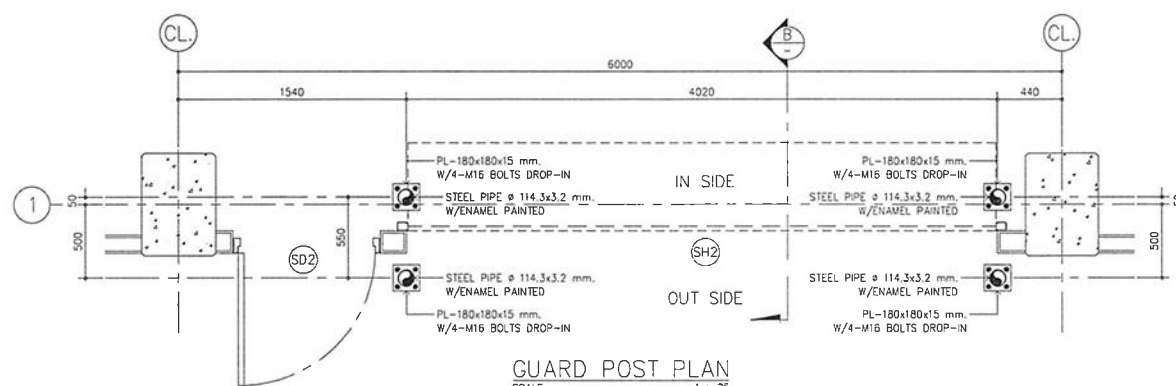
GUARD POST ELEVATION
SCALE 1 : 25



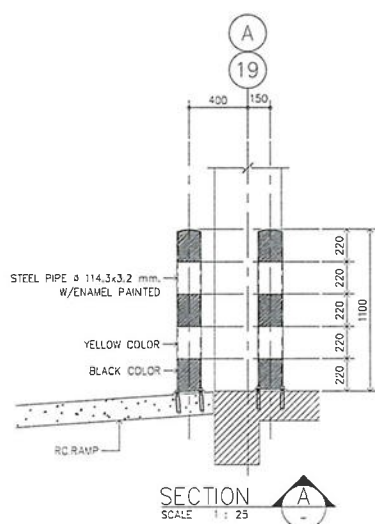
GUARD POST PLAN
SCALE 1 : 25
Q'TY = 24 Pcs.



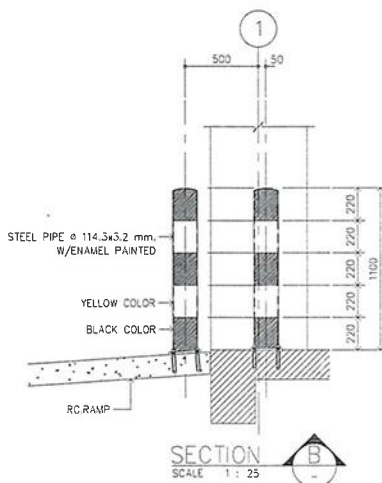
GUARD POST PLAN
SCALE 1 : 25
Q'TY = 8 Pcs.



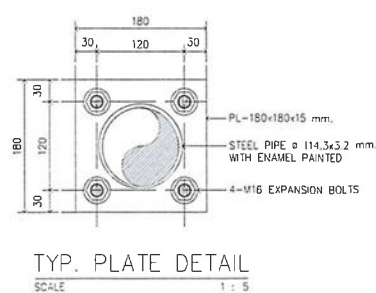
GUARD POST PLAN
SCALE 1 : 25
Q'TY = 8 Pcs.



SECTION A
SCALE 1 : 25



SECTION B
SCALE 1 : 25



TYP. PLATE DETAIL
SCALE 1 : 5

PROJECT NAME :	
RYOBI THAI FACTORY PHASE - 1 PROJECT	
LOCATION: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE RAYONG, THAILAND	
OWNER :	
RYOBI RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD. No.23/30 Sarachai Building, 14th Floor, Soi Sukhumvit 63, Sukhumvit Road, Klongnua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand	
DESIGNERS & CONTRACTOR :	
 TODA THAI TODA CORPORATION LTD. Sumet Lake Point (Tower A) 5th Floor 41 Soi Sukhumvit 16, Sukhumvit Road, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand Contact : 662-6630382-3 662-2581773 Fax : 662-2593912	
ARCHITECT ENGINEERS	
นาย รุ่งโรจน์ สุทธิรักษ์ ๘๘๐ 2676	
STRUCTURE ENGINEERS	
นาย ณัฐ วัฒนวิทย์ ๘๘๐ 13000	
MECHANICAL & ELECTRICAL	
MECHANICAL ENGINEERS	
ELECTRICAL ENGINEERS	
SANITARY ENGINEERS	
NOTE :	
AS BUILT DRAWING	
BUILDING :	
UTILITY & WAREHOUSE	
TITLE :	
GUARD POST DETAILS	
DRAWN : Suphol W.	SCALE 1 : 25
CHECKED : Nishinura K.	REF. -
DWG NO.	
TD-WA-08-0	

หนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เขียนที่ อ.หาดใหญ่ จ.สงขลา

วันที่ 11 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า นายเมธี วิทวัสโกศา

เลข

ถน

จังห

สถ

ซึ่งเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

ประเภทสามัญ สาขา วิศวกรรมโยธา แขนง - ระดับสามัญ

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ยินยอมเป็นผู้ควบคุมงาน ตาม คำขออนุญาตของ บริษัท เรียวบีโด คาสติง(ไทยแลนด์) จำกัด

เพื่อทำการ ☐ ก่อสร้างอาคาร ☒ ตัดแปลงอาคาร ☐ รื้อถอนอาคาร ☐ เคลื่อนย้ายอาคาร

[1] ชนิด คสล.โครงสร้างเหล็ก 1 ชั้น จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น โรงงาน

[2] ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น

[3] ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น

ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เขต - แปลงที่ดิน A-144 , A-191 , A-235

ตรอก/ซอย ถนน ตำบล/แขวง มายางพร

อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ ที่ยื่นคำขออนุญาตไว้

โดยข้าพเจ้าจะควบคุมงานตั้งแต่วันที่ เดือน พ.ศ. จนกว่าจะ

ทำการ ก่อสร้าง แล้วเสร็จ

ข้าพเจ้าได้แนบเอกสารหลักฐานต่างๆ มาพร้อมกับคำขออนุญาตด้วยแล้ว ดังนี้

1. สำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม จำนวน 1 ฉบับ ฉบับ
2. หนังสือรับรองการได้รับอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ที่ออกโดยสภาวิศวกร จำนวน 1 แผ่น แผ่น

เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลายมือชื่อ) เมธี วิทวัสโกศา วิศวกร

(นายเมธี วิทวัสโกศา)

(ลายมือชื่อ) ศิริพัทธ์ เติมชาวนา ผู้ขออนุญาต

(ศิริพัทธ์ เติมชาวนา)

(ลายมือชื่อ) ภาวิฑ์ จันทร์สุภา พยาน

(ภาวิฑ์ จันทร์สุภา)

(ลายมือชื่อ) ศิริเวียง พยาน

(ศิริเวียง สักดิศรีรัมย์)

หมายเหตุ - ข้อความใดไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

- ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย. ปรับปรุง เมื่อวันที่ 02/06/2564



สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติการก่อสร้างโรงงาน

เพื่อใช้ประกอบในการ ออกแบบ ดัดแปลง และควบคุม
ที่นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง แปลงที่ดินเลขที่ A-144, A-191, A-23

นายเมธี วิศวกิตตา

(นายเมธี วิศวกิตตา)
สย.13000

ระดับสามัญวิศวกร สาขาวิศวกรรมโยธา

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน สย.๑๓๐๐๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ มิถุนายน ๒๕๖๗

กิตติคุณ นพ.น.

(นายสีชัย ทองนิล)
เลขาธิการสภาวิศวกร

กมล ธีระศิริ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ธนศ วีระศิริ)
นายกสภาวิศวกร



๑๖๑๖/๑ ถนนลาดพร้าว แขวงวังทองหลาง
เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร ๑๐๓๑๐ สายด่วน ๑๓๐๓
โทรสาร ๐-๒๕๓๕-๖๖๕๕, ๐-๒๕๓๕-๖๖๕๗
www.coe.or.th

ที่ D-COE๑๕๖๒๐๗/๒๕๖๗

หนังสือรับรอง

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า นายเมธี วิสวโกคา เลขทะเบียนใบอนุญาต
สย.๑๓๐๐๐ เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับสามัญวิศวกร สาขาวิศวกรรม
โยธา ได้รับใบอนุญาตครั้งแรกตั้งแต่วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๒ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม
ควบคุม ฉบับปัจจุบันออกให้ตั้งแต่วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๗ ถึง ๒๔ สิงหาคม ๒๕๗๒ ขณะนี้ไม่ได้ถูกพัก
ใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๗



สภาวิศวกร

หมายเหตุ หนังสือฉบับนี้ให้ใช้ภายใน ๑๒๐ วัน นับแต่วันที่ออกหนังสือ

ข้อมูลสรุปตามที่ระบุไว้ในคำขอหนังสือรับรองนี้ เพื่อใช้ในการยื่นคำขออนุญาตตามแบบ ข.1 - ข.7

ประเภทงาน งานออกแบบและคำนวณ และ งานควบคุมการสร้างหรือการผลิต

งานที่รับผิดชอบ ก่อสร้าง

สิ่งปลูกสร้างชนิด คสล.โครงสร้างเหล็ก 1 ชั้น

เจ้าของ บ.เรียวยูไนเต็ด คาสติ้ง(ไทยแลนด์) จำกัด

รายละเอียดเพิ่มเติม โปรดตรวจสอบตาม QR CODE ท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้

คำเตือน : หนังสือรับรองฉบับนี้พิมพ์จากต้นฉบับที่เป็นไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ ภายใต้การรับรอง Digital Certificate



หนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานผู้ประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุม

142 ม.4 ต.ท่าเตียน
เขียนที่ อ.ดอยเต่า จ.เชียงใหม่
วันที่ 11 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า นาย รัชพล สุริยนต์

เล
ณ
จ
ส

ซึ่งเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยสถาปนิก

ประเภท สถาปัตยกรรม สถาปัตยกรรมหลัก แขวง - ระดับ สามัญสถาปนิก

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ยินยอมเป็นผู้ควบคุมงาน ตาม คำขออนุญาตของ บริษัท เรียวบิโด คาสติง(ไทยแลนด์) จำกัด

เพื่อทำการ ☐ ก่อสร้างอาคาร ☒ 1 ชั้น ☒ ดัดแปลงอาคาร ☐ รื้อถอนอาคาร ☐ เคลื่อนย้ายอาคาร

[1] ชนิด ค.ส.ล.โครงสร้างเหล็กจำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น โรงงาน

[2] ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -

[3] ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -

ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะฮิลล์ ระยอง เขต - แปลงที่ดิน ค-144, ค-191, ค-235

ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร

อำเภอ/เขต - ปลวกแดง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ ที่ยื่นคำขออนุญาตไว้


โดยข้าพเจ้าจะควบคุมงานตั้งแต่วันที่ - เดือน - พ.ศ. - จนกว่าจะ


ทำการ ดัดแปลง แล้วเสร็จ

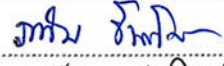
ข้าพเจ้าได้แนบเอกสารหลักฐานต่างๆ มาพร้อมกับคำขอนี้ด้วยแล้ว ดังนี้


1. สำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุม จำนวน 1 ฉบับ
2. หนังสือรับรองการได้รับอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุม ที่ออกโดยสภาสถาปนิก จำนวน 1 แผ่น

เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลายมือชื่อ)  สถาปนิก
(นาย รัชพล สุริยนต์)

(ลายมือชื่อ)  ผู้ขออนุญาต
(ศิริพักตร์ สี่ชมชานา)

(ลายมือชื่อ)  พยาน
(ปาวาน จันทวิบูลย์)

(ลายมือชื่อ)  พยาน
(ศรีเสนา ศักดิ์ศรีมงคล)

หมายเหตุ - ข้อความใดไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

- ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, ปรับปรุง เมื่อวันที่ 02/06/2564

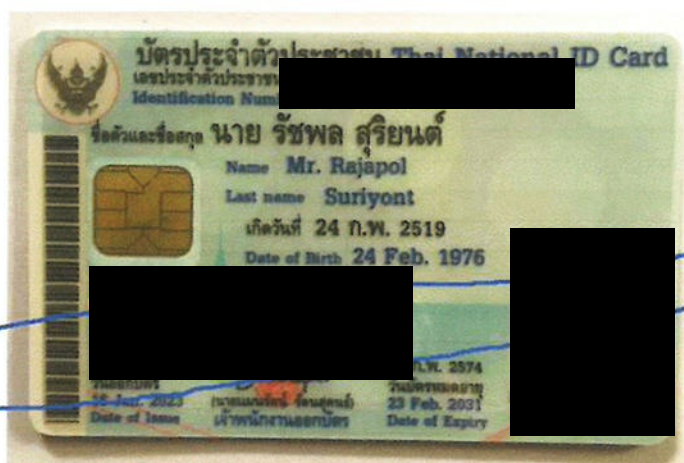


ใช้ประกอบการเป็นผู้ออกแบบและควบคุมงาน
ในงานดัดแปลงอาคารเป็นโรงงาน ให้กับ
บริษัท เรียวบีได คาสติ้ง(ไทยแลนด์) จำกัด
ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต.มาบยางพร
อ.ปลวกแดง จ.ระยอง เท่านั้น

สำเนาถูกต้อง

[Signature]

11 ต.ค. 2567





สภาสถาบัน

12 ถนนพระราม 9 ซอย 36
แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพฯ 10240
โทรศัพท์ 02 318 2112 โทรสาร 02 318 2131-2

หนังสือรับรองการได้รับใบอนุญาต

ประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุม
เลขที่ 67-68408-04 วันที่ 11 ตุลาคม 2567

โดยหนังสือฉบับนี้ สภาสถาปนิกขอรับรองว่าผู้มีชื่อตามหนังสือฉบับนี้ เป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุม โดยได้รับใบอนุญาตตามพระราชบัญญัติสถาปนิก พ.ศ.2543 และ ณ วันที่ออกหนังสือนี้ ไม่ถูกพักใช้หรือไม่ถูกเพิกถอนใบอนุญาต เพื่อใช้เป็นหลักฐานยื่นต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่น แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

รับผิดชอบในชื่องาน: ออกแบบ, บริหารและอำนวยการก่อสร้าง (ควบคุมงาน)
จะทำการ: ดัดแปลง
ใช้ในการยื่นคำขออนุญาตตามแบบ: ข.1 - ข.7

ผู้ได้รับอนุญาต

นาย รัชพล สุริยนต์
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ
สาขา
สถาปัตยกรรมหลัก

ระดับ
สามัญสถาปนิก

วันหมดอายุ
07 มีนาคม 2571

ขอบเขตงานที่ได้รับอนุญาต

สามารถประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุมได้สำหรับอาคารโดยไม่จำกัดความสูงและพื้นที่ของอาคาร ยกเว้น
ชื่องานให้คำปรึกษา

ข้อมูลโครงการ

ที่บ้านเลขที่ 7/348 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบล/แขวง ฃบายพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด
ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140

โดย บริษัท เรียววิโด คาสติ้ง(ไทยแลนด์) จำกัด เป็นเจ้าของโครงการ ในที่ดิน แปลงที่ดินในนิคมอุตสาหกรรม เลข
ที่ A-144, A-191, A-235

รายละเอียด สำหรับงานอาคาร

ลำดับ	ชนิดอาคาร	จำนวนชั้นบนดิน (ชั้น)	จำนวนชั้นใต้ดิน (ชั้น)	จำนวน (หลัง)	เพื่อใช้เป็น
1	ค.ส.ล., โครงสร้างเหล็ก	1	0	1	โรงงาน



เอกสารนี้จะสมบูรณ์เมื่อมีลายน้ำตราสัญลักษณ์ของสภาสถาปนิก
หนังสือฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะผู้ประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุมและโครงการที่ระบุไว้ในหนังสือเท่านั้น
ผู้รับหนังสือรับรองมีหน้าที่ต้องตรวจสอบความถูกต้องของหนังสือรับรอง โดย scan QR code ด้านบน



ผู้ได้รับใบอนุญาต มีสิทธิในการประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุม ได้ตามกฎหมายกำหนดวิชาชีพสถาปัตยกรรม
ควบคุม พ.ศ. 2549 และข้อกำหนดของข้อบังคับสภาสถาปนิกว่าด้วยหลักเกณฑ์ของผู้ประกอบวิชาชีพสถาปัตยกรรม
ควบคุมแต่ละระดับ พ.ศ. 2564 และที่แก้ไขเพิ่มเติม ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565

ภาคผนวก 7

บัญชีรายการเครื่องจักร

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรรับผิดชอบ

Layout Plan, Site Plan, Machinery Installation

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต (List of Machinery in order of the Production Process)

ลำดับ ที่ No.	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต Name, Size, Company and Country of Manufacture	งานที่ใช้ Function	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง Machinery Capacity per unit		จำนวน เครื่องจักร Number of Machinery	รวมกำลัง เครื่องจักร Total Machinery Capacity	หมายเหตุ Remarks
			แรงม้า Horsepower	แรงม้าเปรียบเทียบ Comparative Horsepower			
1	Machine line A, M(Machining center), Enshu EV360, 450	Centering machine	254.40		1	254.40	
2	Machine line B(Machining center), Horkos NS70	Centering machine	713.63		1	713.63	
3	CNC Machining, M/C Case OD, Mori Seiki, Japan	Centering machine	167.50		1	167.50	
4	Machining center, M/C test cut, Thong Tai, Taiwan	Test cut for QA	33.50		1	33.50	
5	Die Casting Machine #1 UBE, UB-1650IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
6	Die Casting Machine #2 UBE, UB-1650IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
7	Die Casting Machine #1 UBE, UB-2500IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
8	Die Casting Machine #2 UBE, UB-2500IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
9	Die Casting Machine #3 UBE, UB-2500IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
10	Die Casting Machine #1 Toshiba, DC800J-MH, Japan	Die Casting Process	40.00		1	40.00	
11	Die Casting Machine #2 Toshiba, DC800J-MH, Japan	Die Casting Process	40.00		1	40.00	
12	Dust Collector, Thai Sintokogio, UDC-824 PS(35)	Air Treatment	80.00		1	80.00	
13	Melting Furnance 2.0T, Sanken	Aluminum melting Process	54.00		1	54.00	
14	Air Compressor, Mitsui Seiki, Japan	Compressed air process	100.00		1	100.00	
15	Cooling System, AQUAS	Cooling process	192.00		1	192.00	
16	Machine line D(Machining center), Horkos NS70, Japan	Centering machine	155.44		1	155.44	
17	Machine line E(Machining center), MAZAK, Japan	Centering machine	189.32		1	189.32	
18	Machine line F(Machining center), ENSHU, Japan	Centering machine	114.70		1	114.70	
19	Machine line G(Machining center), Horkos, ENSHU, Japan	Centering machine	170.07		1	170.07	
20	Machine line H(Machining center), Horkos, Japan	Centering machine	160.80		1	160.80	
	Sub-total		3,382.86		20	3,382.86	

ลงชื่อ.....วิศวกร
Signed (.....**นายกฤษสพล อภิเจริญไทร**.....)
สอ.954

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ
Signed (.....**นางสาวศิริพัชร์ เนียมขานา**.....)
Business Operator

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรรับผิดชอบ

Layout Plan, Site Plan, Machinery Installation

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต (List of Machinery in order of the Production Process)

ลำดับ ที่ No.	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต Name, Size, Company and Country of Manufacture	งานที่ใช้ Function	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง Machinery Capacity per unit		จำนวน เครื่องจักร Number of Machinery	รวมกำลัง เครื่องจักร Total Machinery Capacity	หมายเหตุ Remarks
			แรงม้า Horsepower	แรงม้าเปรียบเทียบ Comparative Horsepower			
21	Machine line I (Machining center), MAZAK, Japan	Centering machine	278.28		1	278.28	
22	Machining center, M/C test cut, Thong Tai, Taiwan	Test cut for QA	43.31		1	43.31	
23	Shot Blast Machine, SHB X-III-AL	Surface preparing process	28.43		1	28.43	
24	Air Compressor, KOBELCO, China	Compressed air process	100.58		3	301.74	
25	EDM machining, MAKINO, EDNC106, Japan	Mold maintenance process	7.37		1	7.37	
26	CNC milling machine, Moriseki, NVX-7000, Japan	Mold maintenance process	54.69		1	54.69	
27	NC Milling machine, MAKINO, BN-2, Japan	Mold maintenance process	10.72		1	10.72	
28	CNC Lathe machine, Goodway, GLS-1500, Taiwan	Mold maintenance process	21.45		1	21.45	
29	CNC Horizontal Boring, KBT-13E.A, Kuraki	Mold maintenance process	68.60		1	68.60	
30	Leak test machine	Test cut for QA	5.36		2	10.72	
31	X-Ray machine	Part inspection	15.42		1	15.42	
32	Pre-heat heater	Melting process	13.41		5	67.05	
33	Overhead Crane 5 Ton	Mold movement	10.53		1	10.53	
34	Overhead Crane 10 Ton	Mold movement	19.58		2	39.16	
35	Overhead Crane 40/20 Ton	Mold movement	87.17		3	261.51	
36	Overhead Crane 20/7.5 Ton	Mold movement	49.75		1	49.75	
37	A-Fram crane 0.5 Ton	Movement	2.75		1	2.75	
38	Heat M/C, Thailand	Mold maintenance process	7.90		1	7.90	
39	Shot Blast M/C, Thailand	Mold maintenance process	4.25		1	4.25	
40	Die Casting Machine #4 UBE, UB-2500IV Japan	Die Casting Process	237.36		1	237.36	
	Sub-total		1,066.90		30	1,520.98	

ลงชื่อ.....วิศวกร
Signed (.....**นายกฤษสพล อภิเจริญไทร**.....)
Engineer

สอ.954

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ
Signed (.....**นางสาวศิริพัทธ์ เนียมขานา**.....)
Business Operator

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรรับผิดชอบ

Layout Plan,Site Plan,Machinery Installation

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต (List of Machinery in order of the Production Process)

ลำดับ ที่ No.	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต Name,Size,Company and Country of Manufacture	งานที่ใช้ Function	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง Machinery Capacity per unit		จำนวน เครื่องจักร Number of Machinery	รวมกำลัง เครื่องจักร Total Machinery Capacity	หมายเหตุ Remarks
			แรงม้า Horsepower	แรงม้าเปรียบเทียบ Comparative Horsepower			
41	Melting Furnance,2.5T ,Sanken	Aluminum melting Process	45.59		1	45.59	
42	Hoist of holding furnace	Melting process	0.54		8	4.32	
43	Machine line J(Machining center),Horkos NS70	Centering machine	240.20		1	240.2	
44	CNC LATHE M/C Genos L250II-e ,Japan	Mold maintenance process	16.86		1	16.86	
45	Machine line K(Machining center),Horkos NS70	Centering machine	813.22		1	813.22	
46	Die Casting M/C #5UBE,UB-3550IV,Japan	Die Casting Process	376.74		1	376.74	
47	Heat Treatment M/C,UNI190402 ,Japan	Heat Treatment Process	108.08		1	108.08	
48	Pre- heater Subframe	Melting process	13.41		3	40.23	
49	Machine line L(Machining center),MAZAK,Japan	Centering machine	189.74		1	189.74	
50	Machine line G2(Machining center),Horkos,Japan	Centering machine	153.03		1	153.03	
51	Machine line chasis(Machining center),Hision,Chaina	Centering machine	636.18		1	636.18	
52	Overhead Crane 10/20 Ton	Mold movement	21.54		1	21.54	
53	Semi Gantry Crane	Mold movement	35.91		1	35.91	
54	Air Compressor,KOBELCO,Chaina	Compressed air process	100.58		4	402.32	
55	ATOS Scanbox 5120,GOM,Germany	Part inspection	2.54		1	2.54	
56	Machining center,Enshu EV360,450	Test cut for QA	36.45		2	72.90	
57	Melting Furnance,2.5T ,Daiki	Melting process	26.80		1	26.80	
	Sub-total		2,817.41		30	3,186.20	
	Total		7,267.18		80	8,090.05	

ลงชื่อ.....
Signed
(.....**นายกิจธสพล อภิเจริญไพร**.....)
สอ.954

วิศวกร
Engineer

ลงชื่อ.....
Signed
(.....**นางสาวศิริพัทธ์ เนียมขำนา**.....)
ผู้ประกอบการ
Business Operator

ภาคผนวก 8

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 29 กรกฎาคม 2564

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ วิชาชีพ

จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1		

หมายเหตุ ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้ -

- กรณีจป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือจป.แจ้ง ระบุวันที่ออก ณ สำนักงานฯ ภายใน 15 วัน
- ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจป.เคยแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแจ้งด้วย)

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602